

A solid blue square graphic located to the left of the title.

# Systemdatenblatt

## SR Floor CR 80 (Beschleunigt)

### Positionen

- **Vorbehandlung mit geeigneten Mitteln, vorzugsw. mittels Strahlen**
- **PCC-Haftbrücke unter PCC I+II (Betofix KHB)**  
ca. 1,8 kg/m<sup>2</sup> pro Anstrich Remmers Betofix KHB <1087>
- **M2/R4/PCC I Betonersatz (Betofix R4 EM rapid)**  
Ca. 2,0 kg/m<sup>2</sup>/mm Schichtdicke, bzw. ca. 2,0 kg/dm<sup>3</sup> Remmers Betofix R4 EM rapid <1094>
- **Vorbehandlung mit geeigneten Mitteln, vorzugsw. mittels Strahlen**
- **Verankerungsschnitte: An allen Rändern, Kanten sowie Einbauteilen sind Verankerungsschnitte auszubilden.**
- **Grundieren mit einem pigmentierten PUR-Betonbindemittel**  
mind. 0,4 kg/m<sup>2</sup> Remmers Crete TF 60 9,5 kg Crete TF 60 zzgl. 0,5 kg Colorpaste <Farbton nach Wahl des AG>
- **Einstreubelag mit einem pigmentierten PUR-Betonbindemittel und Quarzsand 0,3-0,8 mm**  
mind. 6 kg/m<sup>2</sup> Remmers Crete SL 80 <686320 bzw. 686340, je nach Geb.-Größe, Farbe nach Wahl des AG>  
mind. 4 kg/m<sup>2</sup> Remmers Quarz 03/08 DF <4406> mit Überschuss
- **Kopfversiegelung auf Quarzsand 0,3-0,8 mm mit einem pigmentieren PUR-Betonbindemittel**  
mind. 0,8-1,0 kg/m<sup>2</sup> Remmers Crete TF 60 <686710 bzw. 686719 je nach Geb.-Schlüssel> (Farbton nach Wahl des AG)  
Optional: Remmers Crete ACC <6542>: siehe Tabelle unter Anwendungsbeispiele