



Systemdatenblatt

SL TECH 4110

Positionen

- **Stahlkugelstrahlen von mineralischen Flächen**
- **Grundierung mit einem transparenten 2-K EP-Bindemittel**
mind. 0,30 kg/m² Epoxy ST 100 <1160> (je nach Saugfähigkeit/Porosität des Untergrundes)
- **/Egalisierung von Rauigkeiten**
mind 0,50 kg/m² Remmers Epoxy ST 100 <1160>
mind 0,50 kg/m² Remmers Selectmix 01/03 <4405>
- **Leitfähige Querleitschicht aus einem wässrigen 2-K EP- Bindemittel (Erdungselemente gesondert beschrieben)**
ca. 0,10 - 0,15 kg/m² Remmers Epoxy Conductive LE <67011>
- **Emissionsarme, ableitfähige Industrie-Fließbeschichtung, opt. mit Mattierung**
Verbrauch: ca. 1,8 - 2,5 kg/m² Epoxy ZE Color AS <6907>
optional - zur Herstellung einer moderaten Rutschhemmung: Einstreuung von 0,020 kg/m² GHL 3/0 <6742>

*** Bedarfspositionen

- **Einstreuung von Mattierungsmittel zur Erzielung der Rutschfestigkeit (bis ca. 20% Deckung)**
Verbrauch je nach Anwendung: ca. 0,050 - 0,075 kg/m² Remmers Glimmer GHL 3/0 <6742> (< 20% Deckung)