



Systemdatenblatt

SR TILES CR 3010

Positionen

- **Vorbehandlung mit geeigneten Mitteln, vorzugsw. mittels Strahlen**
 - **Epoxy FK 100 Emulgierfähiges Bindemittel - Grundierung, Haftbrücke auf schwierigen Untergründen in Verbindung mit Industriekeramiken**
 - Verbrauch als Grundierung: mind. 0,3-0,5 kg/m² Remmers Epoxy FK 100 <6849>
 - Verbrauch als EP-Mörtel: Pro mm Schichtdicke: ca. 0,2 kg/m² Remmers Epoxy FK 100 <6849> und 2,0 kg/m² einer geeigneten Sandsieblinie z. B. Selectmix RMS <6752> oder Selectmix 0/10 <6750>
 - **Abdichten von Innenecken, Fugen und Durchdringungen mit Fugenband Tape VF**
 - 1x psch Remmers Tape VF Produktserie <5071>
 - **Rissüberbrückende Zwischenschicht**
 - 2 Arbeitsgänge mit mind. 1,8 kg/m² Remmers PUR Base WPM <6065> (Farbton nach Wahl des Auftraggebers)
 - Anteilige Zugabe Stellmittel: ca. 4% WHG TX
 - **Klebebettung**
 - ca. 0,02 kg/m² Remmers ADD TX Neu <0949>
 - ca. 0,50 kg/m² Remmers Selectmix 01/03 <4405>
 - ca. 2,00 kg/m² Remmers Epoxy FK 100 <6849>
- *** **Bedarfspositionen**
- **Armierungsgewebe (u. a. in WDV- Systemen) aus ummantelten E-Glas (MW 4*4 mm)**
 - Ca. 1,1 m²/m² Tex 4/100 >3880<
 - **Epoxy FK 100 – Fugenharz zum Einschlänmen der Fliesenfugen**
 - je nach Anwender und Einsatzbedingung: mind. 0,5 kg/m² Epoxy FK 100 Selectmix 01/03 Quarz 03/08 DF