



Systemdatenblatt

SR TECH 4070

Positionen

- **Hinweise zur Muster-Leistungsbeschreibung**
- **Vorbehandlung mit geeigneten Mitteln, vorzugsw. mittels Strahlen**
- **Grundierung, Haftbrücke, Egalisierungsschicht - mit einem transparenten 2-K EP-Bindemittel**
ca. 0,30 - 0,50 kg/m² Epoxy ZE 100 <6905> (je nach Untergrund-Beschaffenheit)
- **Egalisierung mit einem emissionsarmen 2K EP-Bindemittel und Füllstoff (1:1)**
Pro mm Schichtdicke: mind. 0,85 kg/m² Epoxy ZE 100 <6905>
und 0,85 kg/m² Selectmix 01/03 <4405>
- **Kupferlitze & Remmers Leitset, Herstellung der Verbindung zu Ausgleichspotential**
Alternativ: nach Bedarf/Vorgabe: mind. 2 pro Ableit(-einzel-)fläche <6066>
ca. 0,1 - 0,5 m/m² Remmers Kupferlitze <4551>
nach Bedarf/Vorgabe: mind. 2 Leitsets pro Ableit(-einzel-)fläche <4933>
- **Leitfähige Querleitschicht aus einem wässrigen 2-K EP- Bindemittel**
mind. 0,150 kg/m² Remmers Conductive LE <6701>
- **ZE Color AS Einstreubasis**
Verbrauch: ca. 0,8 kg/m² Epoxy ZE Color AS <6907> (Farbe nach Wahl des AG)
- **Flächige Einstreuung mit leitfähigem Quarzsand Ceramix Conduct 04/08 (0,4-0,8 mm)**
Verbrauch: 5,0-6,0 kg/m² Remmers Ceramix Conduct 04/08 <6646> Bodenfläche im Überschuss abstreuen)
- **Epoxy ZE Color AS als Kopfversiegelung**
Verbrauch: ca. 0,6 bis 0,7 kg/m² Epoxy ZE Color AS <6907> (Farbe nach Wahl des AG)