Systemdatenblatt

TX TECH 4020

Positionen

*** Grundposition

Vorbehandlung mit geeigneten Mitteln, vorzugsw. mittels Strahlen

*** Alternativposition

Untergrundvorbehandlung tragfähiger Altbeschichtung mittels Korund- und/oder Diamantschleifen

Grundierung mit einem transparenten 2-K EP-Bindemittel

mind. 0,30 kg/m² Epoxy ST 100 <1160> (je nach Saugfähigkeit/Porosität des Untergrundes)

/Egalisierung von geringeren Rauigkeiten, ca. 0,5 mm, mit einem transparenten 2-K EP-Bindemittel

Verbrauch: ca. 0,5 kg/m² Remmers Epoxy ST 100 <1160>

ca. 0,5 kg Remmers Selectmix 01/03 <4405>

Kupferlitze - selbstklebende Kupferbänder als Erdungssystem

ca. 0,1-0,5 m/m² Remmers Kupferlitze

mind. 2-3 Remmers Leitsets je nach Raumabmessungen

TX TECH 4020 - Strukturierte ESD-Hartkornbeschichtung

Verbrauch: mind. 0,6 kg/m² Remmers Epoxy SIC Color ESD <6838> (Farbe nach Wahl des AG)