



Systemdatenblatt

SR Floor CR 120 Variante 3

Positionen

■ **Kopfversiegelung auf Hartstoffeinstreuung Ceramix HS 08 (Körnung 0,3-0,8 mm) mit einem pigmentierten PUR-Betonbindemittel**

mind. 0,8 - 1,0 kg/m² Remmers Crete TF 60 <686710 bzw. 686719 je nach Geb.-Schlüssel> Menge in Abhängigkeit der Einstreugranulate (Farbton nach Wahl des AG)

■ **Vorbereitung mit geeigneten Mitteln, vorzugsweise mittels Strahlen**

■ **Verankerungsschnitte: An allen Rändern, Kanten sowie Einbauteilen sind Verankerungsschnitte auszubilden.**

*** Grundposition

■ **Grundieren mit einem pigmentierten PUR-Betonbindemittel**

mind. 0,4 kg/m² Remmers Crete TF 60 9,5 kg Crete TF 60 zzgl. 0,5 kg Colorpaste <Farbton nach Wahl des AG>

*** Alternativposition

■ **Schnelle Grundierung mit einem PUR-Betonbindemittel**

Grundierung Verbrauch: ca. 0,6 - 2 kg/m² Bindemittel Remmers Crete FP, je nach Untergrund 2,5 kg Komp. A <206869>, 7 kg Komp. C <226860> 2,6 kg Komp. B <216869> 0,4 kg Crete FP Cat <6859>

■ **Einstreubelag mit einem pigmentierten PUR-Betonbindemittel und Remmers Ceramix HS 14**

ca. 14 kg/m² Remmers Crete BL 120 <686426 bzw. 686451, je nach Geb.-Schlüssel> (Farbton nach Wahl des AG)

mind. 4 kg/m² Remmers Ceramix HS 14 <6648>

■ **Kopfversiegelung auf Hartstoffeinstreuung Ceramix HS 14 (Körnung 0,8-1,4 mm) mit einem pigmentierten PUR-Betonbindemittel**

mind. 1,0 kg/m² Remmers Crete TF 60 <686710 bzw. 686719 je nach Geb.-Schlüssel> (Farbton nach Wahl des AG)