



Systemdatenblatt

SR Floor CR 120 Variante 2

Positionen

- **Vorbehandlung mit geeigneten Mitteln, vorzugsw. mittels Strahlen**
- **Verankerungsschnitte: An allen Rändern, Kanten sowie Einbauteilen sind Verankerungsschnitte auszubilden.**

*** Grundposition

- **Grundieren mit einem pigmentierten PUR-Betonbindemittel**
mind. 0,4 kg/m² Remmers Crete TF 60 9,5 kg Crete TF 60 zzgl. 0,5 kg Colorpaste <Farbton nach Wahl des AG>

*** Alternativposition

- **Schnelle Grundierung mit einem PUR-Betonbindemittel**
Grundierung Verbrauch: ca. 0,6 - 2 kg/m² Bindemittel Remmers Crete FP, je nach Untergrund 2,5 kg Komp. A <206869>, 7 kg Komp. C <226860> 2,6 kg Komp. B <216869> 0,4 kg Crete FP Cat <6859>
- **Einstreubelag mit einem pigmentierten PUR-Betonbindemittel und Remmers Ceramix HS 08**
ca. 14 kg/m² Remmers Crete BL 120 <686426 bzw. 686451, je nach Geb.-Schlüssel> (Farbton nach Wahl des AG)
mind. 4-6 kg/m² Remmers Ceramix HS 08 <6647>
- **Kopfversiegelung auf Hartstoffeinstreuung Ceramix HS 08 (Körnung 0,3-0,8 mm) mit einem pigmentierten PUR-Betonbindemittel**
mind. 0,8 - 1,0 kg/m² Remmers Crete TF 60 <686710 bzw. 686719 je nach Geb.-Schlüssel> Menge in Abhängigkeit der Einstreugranulate (Farbton nach Wahl des AG)