



# Systemdatenblatt

Most- u. Tankanlagen, 3K-PU-Beschichtung

## Positionen

### ■ **Untergrunduntersuchung und -prüfung**

#### \*\*\* Grundposition

### ■ **Untergrundvorbehandlung mit geeigneten Mitteln**

### ■ **Grundieren mit einem pigmentierten PUR-Betonbindemittel**

mind. 0,4 kg/m<sup>2</sup> Remmers Crete TF 60 9,5 kg Crete TF 60 zzgl. 0,5 kg Colorpaste <Farbton nach Wahl des AG>

### ■ **Einstreubelag mit einem pigmentierten PUR-Betonbindemittel und Quarzsand 0,3-0,8 mm**

mind. 8-10 kg/m<sup>2</sup> Remmers Crete SL 80 <686320 bzw. 686340, je nach Geb.-Größe, Farbe nach Wahl des AG>

mind. 4 kg/m<sup>2</sup> Remmers Quarz 03/08 DF

Optional: Remmers Crete ACC <6542>: siehe Tabelle unter Anwendungsbeispiele

### ■ **Kopfversiegelung mit einem 3K PUR-Betonbindemittel**

mind. 0,7-1,0 kg/m<sup>2</sup> Remmers Crete TF 60 <686710 bzw. 686719 je nach Geb.-Schlüssel> (Farbton nach Wahl des AG)