Systemdatenblatt

SR Floor 07/12 DF

Positionen

- **Vorbehandlung mit geeigneten Mitteln, vorzugsw. mittels Strahlen**

- **Grundierung mit einem transparenten 2-K EP-Bindemittel**

  mind. 0,30 kg/m² Epoxy ST 100 <1160> (je nach Saugfähigkeit/Porosität des Untergrundes)

- **/Egalisierung von Rauigkeiten**

  mind 0,50 kg/m² Remmers Epoxy ST 100 <1160>

  mind 0,50 kg/m² Remmers Selectmix 01/03 <4405>

- **Epoxy ST 100 gefüllt mit Quarzsand, MV 1:1, als Einstreubasis,**

  ca. 1,00 kg/m² Epoxy ST 100 <1160>

  Mischung im Verhältnis 1:1 ca. 1,00 kg/m² Remmers Quarz 01/03 DF <4405>

- **Flächige Einstreuung von staubfreiem Quarzsand (0,7-1,2 mm)**

  ca. 4,0- 6,0 kg/m² Remmers Quarz 07/12 DF <4407>

- **Versiegelung abgestreuter Bodenbeläge mit einem pigmentierten 2-K EP-Bindemittel auf QS07/12**

  ca. 0,90-1,10kg/m² Remmers Epoxy Color Top <6190-6192> (in Abhängigkeit der Einstreuung)

Hinweise

Bei dem Untergrund folgenden Systemaufbau können Spuren des Kugelstrahlens, insbesondere in den Überlappungsbereichen nach der Beschichtung sichtbar bleiben. Zur Erzielung einer glatten Oberfläche ist eine Kratzspachtelung/Rauhtiefenzuschlag erforderlich. Der Verbrauch der Kopfversiegelung ist abhängig vom optischen Anspruch und Farbton. Bei restfeuchten Untergründen ist eine feuchtigkeitstolerante Dampfsperre einzusetzen (DMP).

Arbeitsbereiche mit sehr hohen Rutschhemmungsklassen, Hartkornzuschlägen und großen Wasserverdrängungsräumen bedeuten erhöhten Reinigungsaufwand und erhöhten Reifenverschleiss bei befahrenen Flächen.