

## Muster-Leistungsbeschreibung

### Bezugsnachweis:

Remmers GmbH, Postfach 12 55 , 49624 Löhningen, [www.remmers.com](http://www.remmers.com)

### SL Floor CR 80 AS

---

### Positionen

---

#### 1 Allgemeine Hinweise

Hinweise zur Muster-Leistungsbeschreibung

Wir weisen darauf hin, dass diese Muster-Leistungsbeschreibung einen Leitfaden in Form von Textbausteinen darstellt. Tatsächliche Objektdaten waren nicht bekannt und sind in dieser Muster-Leistungsbeschreibung nicht berücksichtigt worden.

Mit Verwendung der angeführten Textbausteine ist der Anwender / Planer verpflichtet, eine Prüfung der jeweiligen Gegebenheiten vor Ort durchzuführen, sowie anderweitige besondere Bestimmungen oder Vorschriften, bauaufsichtliche oder statische Gegebenheiten zu berücksichtigen.

Die Muster-Leistungsbeschreibung ist von dem Anwender / Planer nach der Untersuchung des Objektes / Bauzustandsanalyse an die tatsächlichen Objektgegebenheiten anzupassen.

Mit der Übermittlung dieser Muster-Leistungsbeschreibung ist keine Projektberatung verbunden.

Das aufzubringende Produktsystem ist durchgängig mit den vom Systemhersteller vorgesehenen Systemkomponenten auszuführen.

Der Ausführende hat bei der Verarbeitung der Produkte grundsätzlich die Ausführungsanweisungen und/oder Vorgaben der jeweiligen aktuellen technischen Merkblätter des Herstellers zu beachten.

**Positionen**

---

Vorbemerkungen Industrieböden

Die folgende Musterleistungsbeschreibung ist für die Verwendung in Industrie-, Lager und Produktionshallen erarbeitet worden und bezieht sich nicht auf Wohn- und Aufenthaltsräume.

Die angegebenen Verarbeitungshinweise, Werkzeuge und Verbrauchsangaben können nur als Empfehlung, die auf eine langjährige Applikationserfahrung beruhen, angenommen werden und müssen ggfs. den örtlichen Gegebenheiten angepasst werden. Die Eignung dieses Systemes ist vom Auftraggeber und Auftragnehmer vor Ort zu prüfen.

Bodenflächen unterliegen einem nutzungsbedingten Verschleiß. Die Lebensdauer hängt dem entsprechend im wesentlichen von der individuellen Nutzung ab. Um den nutzungsbedingten Verschleiß zu reduzieren und die Lebensdauer zu verlängern, sind Bodenflächen einer Grund- und Unterhaltspflege zu unterziehen. Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte den Remmers Reinigungs- und Pflegehinweisen für Bodenbeschichtungssysteme.

Da die Viskosität von Beschichtungsstoffen temperaturabhängig ist, ist die resultierende Oberflächenstruktur der Strukturbeschichtung stark abhängig von den Baustellenbedingungen sowie der Verarbeitung und liegt somit außerhalb der Produkthaftung.

### Positionen

---

Hinweis zum Einbau von Remmers Crete Systemen

Die folgende Musterleistungsbeschreibung ist für die Verwendung in Industrie-, Lager und Produktionshallen erarbeitet worden und bezieht sich nicht auf Wohn- und Aufenthaltsräume.

Die angegebenen Verarbeitungshinweise, Werkzeuge und Verbrauchsangaben können nur als Empfehlung, die auf eine langjährige Applikationserfahrung beruhen, angenommen werden und müssen ggfs. Den örtlichen Gegebenheiten angepasst werden.

Bodenflächen unterliegen einem nutzungsbedingten Verschleiß. Die Lebensdauer hängt dem entsprechend im wesentlichen von der individuellen Nutzung ab. Um den nutzungsbedingten Verschleiß zu reduzieren und die Lebensdauer zu verlängern, sind Bodenflächen einer Grund- und Unterhaltspflege zu unterziehen. Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte den Remmers Reinigungs- und Pflegehinweisen für Bodenbeschichtungssysteme.

Die Eignung dieses Systemes ist vom Auftraggeber/Planer und Auftragnehmer zu prüfen. Der Einbau von Remmers Crete Systemen sollten ausschließlich durch zertifizierte Fachbetriebe erfolgen.

Planungshinweise zum Anschluss an das Erdausgleichspotential (Kupferlitze / Erdungselemente)

Bei Verwendung des Remmers Epoxy Conductive als Querleitschicht ist darauf zu achten, dass der Abstand von keinem Punkte der Fläche mehr als 10 m zur Kupferlitze bzw. zum Anschluß an das Erdausgleichspotential beträgt.

Fugen können im Einzelfall durch Leiterschleifen überbrückt werden.

Weiterhin sind die Kupferlitzten und Anschlüsse so zu planen, dass diese vor mechanischen Beschädigungen geschützt sind.

Generell sind mehre Anschlüsse für den Anschluss an das Erdausgleichspotential zu planen, falls es zu Abrissen bei mechanischer Beschädigungen kommen sollte.

Die Planung und der Anschluß an das Erdausgleichspotential darf nur von entsprechenden Fachkräften durchgeführt werden.

**Positionen**

---

**2 Beschichtungsarbeiten**

**2.01 Verankerungsschnitte: An allen Rändern, Kanten sowie Einbauteilen sind Verankerungsschnitte auszubilden.**

Verankerungsschnitte an allen Rändern, Kanten, Rinnen, Abläufen usw. ausbilden. Feldgrößen >100 m<sup>2</sup> sind mittig mit einem Verankerungsschnitt zu unterteilen. Die Dimensionierung der Verankerungsschnitte entspricht generell der doppelten Belagstärke.

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**2.02 Baustelle einrichten einschließlich Geräte**

Baustelle einrichten, An- und Abfuhr aller benötigten Materialien, Geräte und Maschinen. Räumen der Baustelle und Wiederherstellung aller benutzten Flächen in den ursprünglichen Zustand einschließlich notwendiger Zwischenreinigung.

\_\_\_\_\_ h

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**2.03 Abklebearbeiten**

Zum Schutz vor Verschmutzungen sind Türen, Fenster, Fußleisten, Maschinenfundamente, Regale, Einrichtungsgegenstände mit geeignetem Klebeband und Folie zu schützen.

\_\_\_\_\_ h

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**2.04 Untergrunduntersuchung und -prüfung**

Untergrund Prüfung und Dokumentation gemäß gültigen Regelwerken.

\_\_\_\_\_ m<sup>2</sup>

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Positionen**

---

2.05 **Vorbehandlung mit geeigneten Mitteln, vorzugsw. mittels Strahlen**

Untergrundvorbehandlung mit geeigneten Mitteln, vorzugsweise mittels Stahlkugelstrahlverfahren, zur Erzielung eines tragfähigen, sauberen und tragfähigen Untergrundes, frei von haftungsmindernden Schichten.

\_\_\_\_\_ m2

---

2.06 **Grundieren mit einem pigmentierten PUR-Betonbindemittel**

Liefern und Herstellen einer Grundierung aus einem lösemittelfreien, pigmentierten, mechanisch, chemisch sowie thermisch hoch belastbaren, gefüllten, mehrkomponentigen Beschichtungssystem auf Polyurethanbetonbasis.

Gewähltes Produkt:  
Remmers Crete TF 60

Eigenschaften:

- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Hohe mechanische Beständigkeit
- Wasserdampfdiffusionsfähig

Produktkenndaten -

Komponente 4 Komponenten-Mischung

Dichte (20 °C): 1,51 g/cm<sup>3</sup>,

Mischungsverhältnis: 2,5 : 2,6 : 4,4 : 0,5 nach Gewichtsteilen

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Produktanforderungen:

SR - B1,5 - AR1 - IR4

**Produkt / Verbrauch:**

mind. 0,4 kg/m<sup>2</sup> Remmers Crete TF 60 9,5 kg Crete TF 60 zzgl. 0,5 kg Colorpaste <Farbton nach Wahl des AG>

\_\_\_\_\_ m2

---

**Positionen**

---

2.07 **Schichtdickenzuschläge zwecks Rautiefenausgleich bei PUR-Betonbindemittel**

Liefern und Herstellen einer Egalisierungsschicht aus einem lösemittelfreien, pigmentierten, mechanisch, chemisch sowie thermisch hoch belastbaren, gefüllten, dreikomponentigen Beschichtungssystem auf Polyurethanbetonbasis.

gewähltes Produkt oder gleichwertig:  
Remmers Crete SL 80

Anwendungsbereiche:

- Kratzspachtelung u.d Fließbeschichtung in chemisch und thermisch beanspruchten Systemen
- Basisschicht für Einstreubeläge in chemisch und thermisch beanspruchten Systemen

Eigenschaften:

- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Hohe mechanische Beständigkeit
- Wasserdampfdiffusionsfähig
- Thermische Beständigkeit bis zu 80 °C

Produktkenndaten -

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Komponente A, Komponente B, Mischung (3K),

Dichte (20 °C): 1,0 g/cm<sup>3</sup>, 1,2 g/cm<sup>3</sup>, 2,0 g/cm<sup>3</sup>,

Viskosität (25 °C): 900 mPa s, 30 mPa s,

Produktanforderungen:

SR - B1,5 - AR1 - IR4

Konformitätsnachweise gemäß

(EG) Nr. 1935/2004, LFGB, BGV sowie IFS-Standard

Emissionsprüfung E 390561-01 (inkl.

DIBT-Systembewertung)

**Produkt / Verbrauch:**

ca. 4 kg/m<sup>2</sup> für 2 mm Remmers Crete SL 80 >226863<

\_\_\_\_\_ m2

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Positionen**

---

2.08 **Leitset liefern und einbauen**

Liefern und Herstellen von speziellen Schnittstellen, d. h. Anschlusspunkten zur Übergabe/ Ableitung der elektrostatischen Ladungskapazitäten an die Gebäude-Erdung.

Kabelkontakte an fachkundigen Elektroinstallateur zur Herstellung der ihm obliegenden Anschlussarbeiten übergeben.

Gewähltes Produkt:  
Remmers Leitset (Art.-Nr. 4933)

**Produkt / Verbrauch:**

mind. 2-3 Remmers Leitsets <4933> (je Gebäude + Flächengröße der leitfähigen Bodensysteme)

\_\_\_\_\_ St \_\_\_\_\_

2.09 **Kupferlitze - selbstklebende Kupferbänder als Erdungssystem**

Liefern und herstellen einer Erdung für ableitfähige bzw. ESD-fähige Beschichtungssysteme.

In Abhängigkeit der Flächegröße und -form sind, nach klebfreiem Erhärten der vorangegangenen Schicht, ausreichend Erdungselemente bestehend aus Leitsets und Kupferlitze aufzubringen. Es ist zu gewährleisten, dass kein Punkt der Fläche mehr als 10 m von einem Erdungspunkt oder einer damit verbundenen Kupferlitze entfernt ist.

Der Anschluss an den Potentialausgleich muss durch einen autorisierten Fachbetrieb erfolgen.

**Produkte / Verbrauch:**

ca. 0,1-0,5 m/m<sup>2</sup> Remmers Kupferlitze  
mind. 2-3 Remmers Leitsets je nach Raumabmessungen

\_\_\_\_\_ lfm \_\_\_\_\_

**Positionen**

---

2.10 **Leitfähige Querleitschicht aus einem wässrigen 2-K EP- Bindemittel (Erdungselemente gesondert beschrieben)**

Liefern und Herstellen elektrostatisch hoch leitfähigen Querleitschicht bestehend aus Erdungselementen und einem wässrigen 2-K EP- Bindemittel.

Eigenschaften:

- Elektrisch ableitfähig ( $< 10 \text{ k}\Omega$ )
- Giscode RE20

Produktkenndaten:

Komponente A, Komponente B, Mischung,  
Viskosität (25 °C): 1000 mPas, 750 mPas, 2700 mPas  
Dichte (20 °C): 1,08 g/cm<sup>3</sup> 1,15 g/cm<sup>3</sup> 1,04 g/cm<sup>3</sup>  
Farbe: schwarz

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

**Produkt / Verbrauch:**

ca. 0,10 - 0,15 kg/m<sup>2</sup> Remmers Epoxy Conductive LE <67011>

\_\_\_\_\_ m2

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Positionen**

---

2.11 **Fließbelagbelag mit einem pigmentierten, ableitfähigen PUR-Betonbindemittel**

Liefern und Herstellen einer eingestreuten Fließbeschichtung bestehend aus einem ableitfähigen, lösemittelfreien, pigmentierten, mechanisch, chemisch sowie thermisch hoch belastbaren, gefüllten, mehrkomponentigen Beschichtungssystem auf Polyurethanbetonbasis.

Gewählte Produkte oder gleichwertig:  
Remmers Crete SL 80 AS

Eigenschaften:

- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Hohe mechanische Beständigkeit
- Ableitfähig
- Wasserdampfdiffusionsfähig
- Thermische Beständigkeit bis zu 80 °C

Produktkenndaten -

Dichte (20 °C): 1,92 g/cm<sup>3</sup> (4K)

Im ausreagierten Zustand

Erdableitwiderstand

nach EN 1081

(Dreipunktelektrode)

< 10 Ω

Erdableitwiderstand

nach EN 61340-4-1

(2,5 kg-Elektrode)

< 1 GΩ (23 °C / 50 % rel. Luftfeuchtigkeit)

Gesamtsystemwiderstand

nach EN 61340-4-5

(Mensch-Schuh-Boden)

< 1 GΩ (23 °C / 50 % rel. Luftfeuchtigkeit)

Maximale Personenaufladung

nach EN 61340-4-5

(Walking-Test)

< 100 V (23 °C / 50 % rel. Luftfeuchtigkeit)

Die genannten Werte stellen typische

Produkteigenschaften dar und sind nicht als

verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Produktanforderungen:

SR - B1,5 - AR1 - IR4

Konformitätsnachweise gemäß

(EG) Nr. 1935/2004, LFGB, BGV sowie IFS-Standard

Emissionsprüfung E 390561-01 (inkl.

DIBT-Systembewertung)

**Produkte / Verbrauch:**

ca. 8-10 kg/m<sup>2</sup> Remmers Crete SL 80 AS

ca. 4,00 kg/m<sup>2</sup> inkl. Überschuss

Positionen

---

\_\_\_\_\_ m2

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_