

Muster-Leistungsbeschreibung

Bezugsnachweis:

Remmers GmbH, Postfach 12 55 , 49624 Löhningen, www.remmers.com

SR Floor CR 80 AS

Positionen

1 Allgemeine Hinweise

Hinweise zur Muster-Leistungsbeschreibung

Wir weisen darauf hin, dass diese Muster-Leistungsbeschreibung einen Leitfaden in Form von Textbausteinen darstellt. Tatsächliche Objektdaten waren nicht bekannt und sind in dieser Muster-Leistungsbeschreibung nicht berücksichtigt worden.

Mit Verwendung der angeführten Textbausteine ist der Anwender / Planer verpflichtet, eine Prüfung der jeweiligen Gegebenheiten vor Ort durchzuführen, sowie anderweitige besondere Bestimmungen oder Vorschriften, bauaufsichtliche oder statische Gegebenheiten zu berücksichtigen.

Die Muster-Leistungsbeschreibung ist von dem Anwender / Planer nach der Untersuchung des Objektes / Bauzustandsanalyse an die tatsächlichen Objektgegebenheiten anzupassen.

Mit der Übermittlung dieser Muster-Leistungsbeschreibung ist keine Projektberatung verbunden.

Das aufzubringende Produktsystem ist durchgängig mit den vom Systemhersteller vorgesehenen Systemkomponenten auszuführen.

Der Ausführende hat bei der Verarbeitung der Produkte grundsätzlich die Ausführungsanweisungen und/oder Vorgaben der jeweiligen aktuellen technischen Merkblätter des Herstellers zu beachten.

Positionen

Hinweis zum Einbau von Remmers Crete Systemen

Die folgende Musterleistungsbeschreibung ist für die Verwendung in Industrie-, Lager und Produktionshallen erarbeitet worden und bezieht sich nicht auf Wohn- und Aufenthaltsräume.

Die angegebenen Verarbeitungshinweise, Werkzeuge und Verbrauchsangaben können nur als Empfehlung, die auf eine langjährige Applikationserfahrung beruhen, angenommen werden und müssen ggfs. Den örtlichen Gegebenheiten angepasst werden.

Bodenflächen unterliegen einem nutzungsbedingten Verschleiß. Die Lebensdauer hängt dem entsprechend im wesentlichen von der individuellen Nutzung ab. Um den nutzungsbedingten Verschleiß zu reduzieren und die Lebensdauer zu verlängern, sind Bodenflächen einer Grund- und Unterhaltspflege zu unterziehen. Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte den Remmers Reinigungs- und Pflegehinweisen für Bodenbeschichtungssysteme.

Die Eignung dieses Systemes ist vom Auftraggeber/Planer und Auftragnehmer zu prüfen. Der Einbau von Remmers Crete Systemen sollten ausschließlich durch zertifizierte Fachbetriebe erfolgen.

Hinweis zum Einbau von Remmers Crete Systemen

Die folgende Musterleistungsbeschreibung ist für die Verwendung in Industrie-, Lager und Produktionshallen erarbeitet worden.

Die angegebenen Verarbeitungshinweise, Werkzeuge und Verbrauchsangaben können nur als Empfehlung dienen und müssen ggfs. den örtlichen Gegebenheiten angepasst werden.

Bodenflächen unterliegen einem nutzungsbedingten Verschleiß. Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte den Remmers Reinigungs- und Pflegehinweisen für Bodenbeschichtungssysteme.

Die Eignung dieses Systemes ist vom Auftraggeber/Planer und Auftragnehmer zu prüfen. Der Einbau von Remmers Crete Systemen sollten ausschließlich durch zertifizierte Fachbetriebe erfolgen.

Positionen

Planungshinweise zum Anschluss an das Erdausgleichspotential (Kupferlitze / Erdungselemente)

Bei Verwendung des Remmers Epoxy Conductive als Querleitschicht ist darauf zu achten, dass der Abstand von keinem Punkte der Fläche mehr als 10 m zur Kupferlitze bzw. zum Anschluß an das Erdausgleichspotential beträgt.

Fugen können im Einzelfall durch Leiterschleifen überbrückt werden.

Weiterhin sind die Kupferlitzen und Anschlüsse so zu planen, dass diese vor mechanischen Beschädigungen geschützt sind.

Generell sind mehrere Anschlüsse für den Anschluss an das Erdausgleichspotential zu planen, falls es zu Abrissen bei mechanischer Beschädigungen kommen sollte.

Die Planung und der Anschluß an das Erdausgleichspotential darf nur von entsprechenden Fachkräften durchgeführt werden.

Technische Vorbemerkungen VOB

Vor dem Beginn der Arbeiten sind die Oberflächen und der Untergrund vom Auftragnehmer nach VOB auf ihre Eignungen zu prüfen (angelehnt an die DIN 18353 Estricharbeiten).

Mängel, die die eigene Leistung beeinträchtigen können, sind zu beanstanden (siehe VOB Teil B, § 4, Ziff.3). Die einschlägigen DIN-Normen, die gesetzlichen Vorschriften, die Remmers Verarbeitungsrichtlinien sowie die Merkblätter und Richtlinien des BEB Bundesverband Estrich und Beläge e.V., Industriestr. 19, 53842 Troisdorf (siehe Anlage 4.1.), der Arbeitsgemeinschaft Industriebau e.V. (AGI). Geschäftsstelle TU Braunschweig, Institut für Industriebau und des Deutschen Betonvereins sind zu beachten.

Während der Verarbeitungs- und Reaktionszeit werden je nach Produkt mehr oder weniger intensive Geruchsstoffe an die Raumluft abgegeben. Für eine gute Be- und Entlüftung ist deshalb zu sorgen. Geruchsempfindliche Stoffe, insbesondere Lebensmittel, müssen ausgelagert werden. Sicherheitsdatenblätter gem. 91/155 EWG sind zu beachten.

Positionen

2 Beschichtungsarbeiten

2.01 Verankerungsschnitte: An allen Rändern, Kanten sowie Einbauteilen sind Verankerungsschnitte auszubilden.

Verankerungsschnitte an allen Rändern, Kanten, Rinnen, Abläufen usw. ausbilden. Feldgrößen >100 m² sind mittig mit einem Verankerungsschnitt zu unterteilen. Die Dimensionierung der Verankerungsschnitte entspricht generell der doppelten Belagstärke.

2.02 Baustelle einrichten einschließlich Geräte

Baustelle einrichten, An- und Abfuhr aller benötigten Materialien, Geräte und Maschinen. Räumen der Baustelle und Wiederherstellung aller benutzten Flächen in den ursprünglichen Zustand einschließlich notwendiger Zwischenreinigung.

_____ h

2.03 Abklebearbeiten

Zum Schutz vor Verschmutzungen sind Türen, Fenster, Fußleisten, Maschinenfundamente, Regale, Einrichtungsgegenstände mit geeignetem Klebeband und Folie zu schützen.

_____ h

2.04 Untergrunduntersuchung und -prüfung

Untergrund Prüfung und Dokumentation gemäß gültigen Regelwerken.

_____ m2

Positionen

2.05 Vorbehandlung mit geeigneten Mitteln, vorzugsw. mittels Strahlen

Untergrundvorbehandlung mit geeigneten Mitteln, vorzugsweise mittels Stahlkugelstrahlverfahren, zur Erzielung eines tragfähigen, sauberen und tragfähigen Untergrundes, frei von haftungsmindernden Schichten.

_____ m2

2.06 Grundieren mit einem pigmentierten PUR-Betonbindemittel

Liefern und Herstellen einer Grundierung aus einem lösemittelfreien, pigmentierten, mechanisch, chemisch sowie thermisch hoch belastbaren, gefüllten, mehrkomponentigen Beschichtungssystem auf Polyurethanbetonbasis.

Gewähltes Produkt:
Remmers Crete TF 60

Eigenschaften:

- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Hohe mechanische Beständigkeit
- Wasserdampfdiffusionsfähig

Produktkenndaten -

Komponente 4 Komponenten-Mischung

Dichte (20 °C): 1,51 g/cm³,

Mischungsverhältnis: 2,5 : 2,6 : 4,4 : 0,5 nach Gewichtsteilen

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Produktanforderungen:

SR - B1,5 - AR1 - IR4

Produkt / Verbrauch:

mind. 0,4 kg/m² Remmers Crete TF 60 9,5 kg Crete TF 60 zzgl. 0,5 kg Colorpaste <Farbton nach Wahl des AG>

_____ m2

Positionen

2.07 Leitset liefern und einbauen

Liefern und Herstellen von speziellen Schnittstellen, d. h. Anschlusspunkten zur Übergabe/ Ableitung der elektrostatischen Ladungskapazitäten an die Gebäude-Erdung.

Kabelkontakte an fachkundigen Elektroinstallateur zur Herstellung der ihm obliegenden Anschlussarbeiten übergeben.

Gewähltes Produkt:
Remmers Leitset (Art.-Nr. 4933)

Produkt / Verbrauch:

mind. 2-3 Remmers Leitsets <4933> (je Gebäude + Flächengröße der leitfähigen Bodensysteme)

_____ St _____

2.08 Kupferlitze - selbstklebende Kupferbänder als Erdungssystem

Liefern und herstellen einer Erdung für ableitfähige bzw. ESD-fähige Beschichtungssysteme.

In Abhängigkeit der Flächengröße und -form
sind, nach klebfreiem Erhärten der
vorangegangenen Schicht, ausreichend
Erdungselemente bestehend aus Leitsets und Kupferlitze
aufzubringen. Es ist zu gewährleisten, dass kein Punkt der Fläche mehr als 10 m von einem Erdungspunkt
oder einer damit verbundenen Kupferlitze entfernt ist.

Der Anschluss an den Potentialausgleich muss durch einen autorisierten Fachbetrieb
erfolgen.

Produkte / Verbrauch:

ca. 0,1-0,5 m/m² Remmers Kupferlitze
mind. 2-3 Remmers Leitsets je nach Raumabmessungen

_____ lfm _____

Positionen

2.09 **Leitfähige Querleitschicht aus einem wässrigen 2-K EP- Bindemittel (Erdungselemente gesondert beschrieben)**

Liefern und Herstellen elektrostatisch hoch leitfähigen Querleitschicht bestehend aus Erdungselementen und einem wässrigen 2-K EP- Bindemittel.

Eigenschaften:

- Elektrisch ableitfähig ($< 10 \text{ k}\Omega\text{m}$)
- Giscode RE20

Produktkenndaten:

Komponente A, Komponente B, Mischung,
Viskosität (25 °C): 1000 mPas, 750 mPas, 2700 mPas
Dichte (20 °C): 1,08 g/cm³ 1,15 g/cm³ 1,04 g/cm³
Farbe: schwarz

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Produkt / Verbrauch:

ca. 0,10 - 0,15 kg/m² Remmers Epoxy Conductive LE <67011>

_____ m2

Positionen

2.10 Einstreubelag mit einem pigmentierten PUR-Betonbindemittel und Ceramix Conduct 04/08

Liefern und Herstellen einer eingestreuten Fließbeschichtung bestehend aus einem ableitfähigen, lösemittelfreien, pigmentierten, mechanisch, chemisch sowie thermisch hoch belastbaren, gefüllten, mehrkomponentigen Beschichtungssystem auf Polyurethanbetonbasis.

Gewählte Produkte oder gleichwertig:
Remmers Crete SL 80 AS / Remmers Ceramix Conduct 04/08

Eigenschaften:

- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Hohe mechanische Beständigkeit
- Ableitfähig
- Wasserdampfdiffusionsfähig
- Thermische Beständigkeit bis zu 80 °C

Produktkenndaten -

Dichte (20 °C): 1,92 g/cm³ (4K)

Im ausreagierten Zustand

Erdableitwiderstand

nach EN 1081

(Dreipunktelektrode)

< 10 Ω

Erdableitwiderstand

nach EN 61340-4-1

(2,5 kg-Elektrode)

< 1 GΩ (23 °C / 50 % rel. Luftfeuchtigkeit)

Gesamtsystemwiderstand

nach EN 61340-4-5

(Mensch-Schuh-Boden)

< 1 GΩ (23 °C / 50 % rel. Luftfeuchtigkeit)

Maximale Personenaufladung

nach EN 61340-4-5

(Walking-Test)

< 100 V (23 °C / 50 % rel. Luftfeuchtigkeit)

Die genannten Werte stellen typische

Produkteigenschaften dar und sind nicht als

verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Produktanforderungen:

SR - B1,5 - AR1 - IR4

Konformitätsnachweise gemäß

(EG) Nr. 1935/2004, LFGB, BGV sowie IFS-Standard

Emissionsprüfung E 390561-01 (inkl.

DIBT-Systembewertung)

Produkte / Verbrauch:

ca. 8-10 kg/m² Remmers Crete SL 80 AS

ca. 4,00 kg/m² inkl. Überschuss

Positionen

_____ m2

2.11 **Kopfversiegelung auf Ceramix Conduct 04/08 mit einem pigmentierten PUR-Betonbindemittel**

Liefern und Herstellen einer Versiegelung aus einmLösemittelfreien, pigmentierten, mechanisch, chemisch sowie thermisch hoch belastbaren, gefüllten, mehrkomponentigen Beschichtungssystem auf Polyurethanbetonbasis.

Eigenschaften:

- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Hohe mechanische Beständigkeit
- Wasserdampfdiffusionsfähig

Produktkenndaten -

Komponente A, Komponente B,

Dichte (20 °C): 1,0 g/cm³, 1,2 g/cm³,

Viskosität (25 °C): 900 mPa s, 30 mPa s,

Die genannten Werte stellen typische

Produkteigenschaften dar und sind nicht als

verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Gewähltes Produkt oder gleichwertig:

Remmers Crete TF 60

Produktanforderungen:

SR - B1,5 - AR1 - IR4

Konformitätsnachweise gemäß

(EG) Nr. 1935/2004, LFGB, BGV sowie IFS-Standard

Emissionsprüfung E 390561-01 (inkl.

DIBT-Systembewertung)

Produkt / Verbrauch:

mind. 0,7 - 0,9 kg/m² Remmers Crete TF 60 <686710 bzw. 686719 je nach Geb.-Schlüssel> (Farbton nach Wahl des AG)

_____ m2
