

Muster-Leistungsbeschreibung

Bezugsnachweis:

Remmers GmbH, Postfach 12 55 , 49624 Löhningen, www.remmers.com

SL TECH 4120

Positionen

1 Positionen

Hinweise zur Muster-Leistungsbeschreibung

Wir weisen darauf hin, dass diese Muster-Leistungsbeschreibung einen Leitfaden in Form von Textbausteinen darstellt, mit dem keine Haftung der Remmers GmbH verbunden ist. Tatsächliche Objektdaten waren nicht bekannt und sind in dieser Muster-Leistungsbeschreibung nicht berücksichtigt worden.

Die Muster-Leistungsbeschreibung/ Textbausteine sind von einem sachkundigen Planer nach der Untersuchung des Objektes auf die tatsächlichen Objektgegebenheiten hin zu prüfen/ anzupassen.

Mit Verwendung der angeführten Textbausteine ist der Planer/Anwender verpflichtet, eine Prüfung der jeweiligen Gegebenheiten vor Ort durchzuführen sowie anderweitige besondere Bestimmungen oder Vorschriften, bauaufsichtsrechtliche und statische Gegebenheiten zu berücksichtigen.

Diese Muster-Leistungsbeschreibung ist eine Anregung für einen detailliert zu erstellenden Ausschreibungstext. Mit der Übermittlung dieser Muster-Leistungsbeschreibung ist keine Projektberatung verbunden.

Positionen

SL Tech 4120 - Anforderungsbereiche & Systemvorteile

Wahlweise rutschhemmender Oberfläche für die Anforderungen gemäß der DIN EN 61340 5-1, der TRGS 727 und der VDE 0100- 410, - 610, VDE 051-485-2 sowie DIN EN 62485-2

Anforderungsbereiche

- Automobilindustrie
- Rechenzentren
- Pharmaindustrie
- Elektronikindustrie
- Luftfahrtindustrie
- Halbleiterproduktion
- Batterieräume

Systemvorteile

- Statische Rissüberbrückung A 2 (> 0,25 mm)
- Reinraumzertifikat CSM
- Variable Rutschhemmung R 9/R 10
- Externe Ableitfähigkeitsprüfung bei 12 % & 25 %
- rel. Luftfeuchte
- Sichere ESD-Werte aufgrund mehrerer
- ESD-Komponenten
- VDE 0100 – 410 geprüft bei 35 % rel. Luftfeuchte
- System-Brandklassenzertifizierung Bfl-s1
- Volumenleitfähig / Isotrop leitfähig
- Nonylphenol und Weichmacherfrei
- Sehr gute Reinigungsfähigkeit
- Prüfbericht zum Emissionsverhalten
- Physiologische Unbedenklichkeit
- Chemische und mechanische Beständigkeit
- Mittels PUR Aqua Top ESD auch matt verfügbar

1.01 Untergrunduntersuchung und -prüfung

Untergrund Prüfung und Dokumentation gemäß gültigen Regelwerken.

_____ m2

Positionen

1.02 **Vorbehandlung mit geeigneten Mitteln, vorzugsw. mittels Strahlen**

Untergrundvorbehandlung mit geeigneten Mitteln, vorzugsweise mittels Stahlkugelstrahlverfahren, zur Erzielung eines tragfähigen, sauberen und tragfähigen Untergrundes, frei von haftungsmindernden Schichten.

_____ m2

1.03 **Untergrundvorbehandlung tragfähiger Altbeschichtung mittels Korund- und/oder Diamantschleifen**

Untergrundvorbehandlung der vorhandenen, festhaftenden Altbeschichtung durch Schleifen mittels Tellerschleifmaschine mit geeignetem Schleifwerkzeug (z. B. Korund- und/oder Diamantschleifmittel) zur Erzielung eines sauberen und tragfähigen Untergrundes, frei von haftungsmindernden Schichten.

_____ m2

1.04 **Baustelle einrichten einschließlich Geräte**

Baustelle einrichten, An- und Abfuhr aller benötigten Materialien, Geräte und Maschinen. Räumen der Baustelle und Wiederherstellung aller benutzten Flächen in den ursprünglichen Zustand einschließlich notwendiger Zwischenreinigung.

_____ h

1.05 **Ablebearbeiten**

Zum Schutz vor Verschmutzungen sind Türen, Fenster, Fußleisten, Maschinenfundamente, Regale, Einrichtungsgegenstände mit geeignetem Klebeband und Folie zu schützen.

_____ h

Positionen

1.06 **Schutzmaßnahmen, Geräte abdecken**

Schutzmaßnahmen: Maschinen, Geräte, Lagergüter und angrenzende Bauteile abdecken. Bau von Absperrungen.

_____ h

*** Bedarfsposition ohne GP

1.07 **Aufweiten und Schliessen von Untergrundrissen**

Maschinell aufgeweitete Risse in der zu beschichtenden Bodenfläche mittels Pinselinjektion bis zur vollständigen Sättigung mit einem niedrigviskosen, lösemittelfreien 2-K EP-Injektionsharz tränken.

gewähltes Produkt oder gleichwertig:
Remmers IR Epoxy 360

Produktkenndaten:

Dichte, Komp. A: 1,1 g/cm³, Komp. B: 0,94 g/cm³

Viskosität der Mischung bei (12 °C): 1100 mPa·s

Viskosität der Mischung bei (23 °C): 360 mPa·s

Druckfestigkeit: 45 N/mm²

Biegezugfestigkeit: 53 N/mm²

Haftzugfestigkeit: 4,3 N/mm² trocken

Zugfestigkeit: 20 N/mm²

Reißdehnung: 28 %

Schrumpf: < 3 %

Glasübergangstemperatur: > 40 °C

Abgerechnet wird diese Position nach Verbrauch Injektionsharz je kg. In den Einheitspreis ist der Lohnanteil mit einzurechnen.

Produkt / Verbrauch:

ca. 0,4-0,7 kg/lfdm. IR Epoxy 360 <6872> (oder: ca. 1,1 kg/dm³ Hohlraum)

_____ m

nur Einh.-Preis

Positionen

*** Bedarfsposition ohne GP

1.08 **Rissverspachtelung**

Liefern und Herstellen eines Riss-Spachtels zur oberflächlichen Anarbeitung mit einem thixotropierten 2-K EP-Harz - nonylphenol-, lösemittel- und weichmacherfrei.

gewähltes Produkt oder gleichwertig:
Remmers Epoxy BH 100
Remmers ADD TX

Oberfläche bei Überschreitung der Wartezeit für Überarbeitung gezielt abstreuen mit Quarz 03/08, ca. 1 kg/m².

Farbton: transparent

Produktkenndaten -
Im Anlieferungszustand:
Komponente A, Komponente B, Mischung,
Viskosität (25 °C): 950 mPa s, 50 mPa s, 450 mPa s,
Dichte (20 °C): 1,16 g/cm³, 1,00 g/cm³, 1,10 g/cm³,

Im ausreagierten Zustand
Druckfestigkeit ca. 65 N/mm² *
Biegezugfestigkeit ca. 20 N/mm² *

* Epoxidharzmörtel 1 : 10 mit Normsand
Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Abgerechnet wird diese Position nach Verbrauch
je kg. In den Einheitspreis ist der
Lohnanteil mit einzurechnen.

Produkt / Verbrauch:

mind. 0,30 kg/m² Epoxy BH 100 <0905> anteilig ca. 5-10% ADD TX Neu Neu (je nach Bedarf) <0942>

_____ m

nur Einh.-Preis

Positionen

1.09 **Grundierung mit einem transparenten 2-K EP-Bindemittel**

Liefern und Herstellen einer Grundierung des vorbereiteten Untergrundes mit einem nonylphenol-, lösemittel- und weichmacherfreien 2-K EP-Bindemittel.

Oberfläche bei Überschreitung der Wartezeit leicht abstreuen mit Quarz 03/08 DF, ca. 1 kg/m².

gewähltes Produkt oder gleichwertig:
Remmers Epoxy ST 100

Farbton: transparent

Produktkenndaten -
Im Anlieferungszustand:
Komponente A, Komponente B. Mischung,
Viskosität (25 °C): 870 mPa s, 200 mPa s, 600 mPa s,
Dichte (20 °C) 1,12 g/cm³, 1,03 g/cm³, 1,10 g/cm³,

Im ausreagierten Zustand:
Druckfestigkeit ca. 40 N/mm² *
Biegezugfestigkeit ca. 10 N/mm² *
* Epoxidharzmörtel 1 : 10 mit Normsand

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Produkt / Verbrauch:

mind. 0,30 kg/m² Epoxy ST 100 <1160> (je nach Saugfähigkeit/Porosität des Untergrundes)

_____ m2

Positionen

1.10 /Egalisierung von Rauigkeiten

Liefern und Herstellen einer Kratzspachtelung mit einem nonylphenol-, lösemittel- und weichmacherfreien 2-K EP-Bindemittel und Quarzsand.

gewählte Produkte oder gleichwertig:
Remmers Epoxy BH 100 /Selectmix 01/03

Mischungsverhältnis
ca. 1 GT Bindemittel : 1 GT Selectmix 01/03
Verbrauch ca. 1,7 kg/m² Mischung

Farbton: transparent

Produktkenndaten -
Im Anlieferungszustand:
Komponente A, Komponente B, Mischung,
Viskosität (25 °C): 950 mPa s, 50 mPa s, 450 mPa s,
Dichte (20 °C): 1,16 g/cm³, 1,00 g/cm³, 1,10 g/cm³,

Im ausreagierten Zustand
Druckfestigkeit ca. 65 N/mm² *
Biegezugfestigkeit ca. 20 N/mm² *

* Epoxidharzmörtel 1 : 10 mit Normsand
Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Produkte / Verbrauch:

mind 0,50 kg/m² Remmers Epoxy ST 100 <1160>
mind 0,50 kg/m² Remmers Selectmix 01/03 <4405>

_____ m²

Positionen

*** Bedarfsposition ohne GP

1.11 **Egalisieren mit einem transparenten, lösemittelfreien 2-K EP-Bindemittel**

Liefern und Herstellen einer Kratzspachtelung mit einem nonylphenol-, lösemittel- und weichmacherfreien 2-K EP-Bindemittel und Füllstoff.

gewähltes Produkt oder gleichwertig:
Remmers Epoxy ST 100 / Selectmix SBL DF

Mischungsverhältnis
ca. 1 GT Bindemittel : 1 GT Selectmix SBL
Verbrauch ca. 1,7 kg/m² Mischung

Farbton: transparent

Produktkenndaten -
Im Anlieferungszustand:
Komponente A, Komponente B. Mischung,
Viskosität (25 °C): 870 mPa s, 200 mPa s, 600 mPa s,
Dichte (20 °C) 1,12 g/cm³, 1,03 g/cm³, 1,10 g/cm³,

Im ausreagierten Zustand:
Druckfestigkeit ca. 40 N/mm² *
Biegezugfestigkeit ca. 10 N/mm² *
* Epoxidharzmörtel 1 : 10 mit Normsand

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Produkte / Verbrauch:

je mm Schichtdicke mind, 0,85 kg/m² Remmers Epoxy ST 100
mind. 0,85 kg/m² Remmers Selektmix SBL DF <6751>

_____ m2

nur Einh.-Preis

Positionen

1.13 **Wasserbasierte 2K-Epoxy Querleitschicht für den Bereich gemäß VDE 0100-410 inkl. Erdungselementen**

Liefern und Herstellen elektrostatisch hoch leitfähigen Querleitschicht bestehend aus Erdungselementen und einem wässrigen 2-K EP- Bindemittel.

gewähltes Produkt oder gleichwertig:
Remmers Epoxy Conductive VDE

Farbe: schwarz

Querleitschicht in ableitfähigen Remmers-Systemen
- Querleitschicht im System SL Floor WHG AS (AbZ Z-59.12-303)

Eigenschaften:

- Elektrisch ableitfähig,
- Emissionsarm
- Erfüllt in den Remmers-Systemen SL FLOOR ESD 01 und SL TECH 4010 die DIN VDE 0100-410
- Gute Haftungseigenschaften

Produktkenndaten:

Komponente A, Komponente B, Mischung,
Viskosität (25 °C): 1000mPa s, 750 mPa s, 2700 mPa s,
Dichte (20 °C): 1,08 g/cm³, 1,15 g/cm³, 1,04 g/cm³,

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Produkt / Verbrauch:

ca. 0,13 - 0,15 kg/m² Epoxy Conductive VDE <6703>

_____ m2

Positionen

1.14 **Fließbelag bestehend aus einem leitfähigen Füllstoff und leitfähigen, pigmentierten 2-K EP-Bindemittel**

Liefern und Herstellen einer der Beschichtung auf den vorbereiteten Flächen mit einem lösemittelfreien, elektrostatisch leitfähigen, pigmentierten 3-K EP-System.

gewähltes Produkt oder gleichwertig:
Remmers Epoxy ESD Color 3K

Eigenschaften:

- Antistatisch / Ableitfähig / ESD-gerecht
- Mechanisch u. chemisch belastbar
- Rutschhemmend ausrüstbar
- Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich

Produktkenndaten:

Im Anlieferungszustand -

Komponente A, Komponente B, Mischung (3K),

Viskosität (25 °C): 1850 mPa s, 110 mPa s,

Dichte (20 °C): 1,43 g/cm³, 1,06 g/cm³, 1,60 g/cm³,

Im ausreagierten Zustand

Druckfestigkeit 31,3 N/mm² *

Biegezugfestigkeit 27,0 N/mm² *

* Epoxidharzmörtel 1 : 3 mit Leitsand

Shore D nach 28 Tagen 65

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Produkt / Verbrauch:

Verbrauch: ca. 2,5 - 3,0 kg/m² je Remmers Epoxy ESD Color 3K <6666, 6668>

_____ m2

Positionen

*** Bedarfsposition ohne GP

1.15 **Einblasen von Struktur-/Mattierungsmittel**

Einblasen eines Struktur-/Mattierungsmittels (Glimmer) zur Erzielung einer Rutschhemmung.

gewähltes Produkt oder gleichwertig:
Remmers Glimmer GHl 3/0

Anwendungsbereich:
Gezielte Einstreuung für Remmers-Bodenbeschichtungen

Eigenschaften:

- Oberflächen strukturierend

Produktkenndaten:

Korndichte 0,15 - 0,25 g/cm³

Körnung bis ca. 3 mm

Form Plättchenförmig

Anwendungsbeispiele Einstreumaterial

Zur gezielten Einstreuung gleichmäßig in die geeignete, noch frische Remmers-Beschichtung einstreuen.

Hinweis: Bei AS/ESD Systemen Deckungsgrad max. 30 %.

Verbrauch ca. 0,02 kg/m²

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Produkt / Verbrauch:

ca. 0,02 kg/m² Remmers Glimmer GHl 3/0 <6742> (< 20% Deckung)

_____ m²

nur Einh.-Preis