

# Muster-Leistungsbeschreibung

### Bezugsnachweis:

Remmers GmbH, Postfach 12 55, 49624 Löningen, www.remmers.com

#### TX Floor 01

### **Positionen**

#### 1 Positionen

Hinweise zur Muster-Leistungsbeschreibung

Wir weisen darauf hin, dass diese Muster-Leistungsbeschreibung einen Leitfaden in Form von Textbausteinen darstellt. Tatsächliche Objektdaten waren nicht bekannt und sind in dieser Muster-Leistungsbeschreibung nicht berücksichtigt worden.

Mit Verwendung der angeführten Textbausteine ist der Anwender / Planer verpflichtet, eine Prüfung der jeweiligen Gegebenheiten vor Ort durchzuführen, sowie anderweitige besondere Bestimmungen oder Vorschriften, bauaufsichtliche oder statische Gegebenheiten zu berücksichtigen.

Die Muster-Leistungsbeschreibung ist von dem Anwender / Planer nach der Untersuchung des Objektes / Bauzustandsanalyse an die tatsächlichen Objektgegebenheiten anzupassen.

Mit der Übermittlung dieser Muster-Leistungsbeschreibung ist keine Projektberatung verbunden.

Das aufzubringende Produktsystem ist durchgängig mit den vom Systemhersteller vorgesehenen Systemkomponenten auszuführen.

Der Ausführende hat bei der Verarbeitung der Produkte grundsätzlich die Ausführungsanweisungen und/oder Vorgaben der jeweiligen aktuellen technischen Merkblätter des Herstellers zu beachten.

Positionen			
1.01	Abklebearbeiten		
	Zum Schutz vor Verschmutzungen sind Türen, Fenster, Fußleisten, Maschinenfundamente, Regale, Einrichtungsgegenstände mit geeignetem Klebeband und Folie zu schützen.		
	h		
1.02	Baustelle einrichten einschließlich Geräte		
	Baustelle einrichten, An- und Abfuhr aller benötigten Materialien, Geräte und Maschinen. Räumen der Baustelle und Wiederherstellung aller benutzten Flächen in den ursprünglichen Zustand einschließlich notwendiger Zwischenreinigung.		
	h		
1.03	Abklebearbeiten		
	Zum Schutz vor Verschmutzungen sind Türen, Fenster, Fußleisten, Maschinenfundamente, Regale, Einrichtungsgegenstände mit geeignetem Klebeband und Folie zu schützen.		
	h		
1.04	Untergrunduntersuchung und -prüfung		
	Untergrund Prüfung und Dokumentation gemäß gültig	en Regelwerken.	
	m2		

\_\_\_\_\_ m

Positionen				
1.05	Vorbehandlung mit geeigneten Mitteln, vorzugsw. mittels Strahlen			
	Untergrundvorbehandlung mit geeigneten Mitteln, vorzugsweise mittels			
	Stahlkugelstrahlverfahren, zur Erzielung eines tragfähigen, sauberen und			
	tragfähigen Untergrundes, frei von			
	haftungsmindernden Schichten.			
	m2			
1.06	Aufweiten von Rissen			
	Einschneiden und Aufweiten von Rissen entlang des Rissverlaufes mittels			
	Trennscheibe in einer Schnitttiefe von			
	mind. 2-3 cm.			
	m			
1.07	Rissanierung mit einem 2K EP Sanierungsset			
	Kraftschlüssige Rissverfüllung liefern und herstellen nach Herstellerrichtlinien einbringen.			
	Eigenschaften:			
	Sehr schnell erhärtend Tieftemperaturhärtend			
	Gute Penetrationsfähigkeit			
	Produkte / Verbrauch:			
	ca. 1,1 kg/dm³ Remmers Epoxy CF 100 <6089> evtl. ca. 1,0 kg/m² Remmers Quarz 03/08 DF <4406>			
	2.1. 22. 1,0 1g 1.0			

### 1.08 Entfernen von Hohlstellen - Senkrechter Einschnitt um Fehlstellen

Markieren von Fehl- und Hohlstellen und durch fachgerechten Begrenzungsschnitt/Einschnitt begrenzen. Anschließend alle zweifelhaft erscheindenden Teil bis zum tragfähigen Untergrund entfernen.

Abbruchreste restfrei entfernen und fachgerecht entsorgen.

\_\_\_\_\_m2

# 1.09 Auffüllen von Fehl- und Ausbruchstellen mit einem schnellhärtenden, kunstharzgebundenen Mörtel

Kunstharzgebundener Mörtel bestehend aus einem 2-K EP -Bindemittel und Quarzsandsieblinie im Mischungsverhältnis bis 1:10 GT.

gewähltes Produkt oder gleichwertig: Remmers Epoxy MT 100 / Remmers SelectMix 0/10

Produktkenndaten -Im Anlieferungszustand: Komponente A, Komponente B, Mischung, Viskosität (25 °C): 950 mPa s, 200 mPa s, 750 mPa s, Dichte (20 °C): 1,16 g/cm³, 0,97 g/cm³, 1,08 g/cm³,

Im ausreagierten Zustand
Druckfestigkeit ca. 60 N/mm² \*
Biegezugfestigkeit ca. 20 N/mm² \*
\* Epoxidharzmörtel 1 : 10 mit Normsand

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Schadstellentiefe: bis 50 mm Schadstellengröße: beliebig

In den Einheitspreis ist das Liefern und Herstellen der 2-K EP-Haftbrücke mit einzukalkulieren.

### Produkte / Verbrauch:

Verbrauch für die Grundierung: mind. 0,30 kg/m² Remmers Epoxy MT 100 (je nach Saugfähigkeit/Porosität des Untergrundes) mind. 0,20 kg/(m²+mm) Remmers Epoxy BH 100 <0936> ca. 2,0 kg/(m²+mm) Remmers SelectMix RMS <6750>

m2	

# 1.10 Detailanschluß mittels Hohl-/Dreieckskehle

Kunstharzgebundener Mörtel bestehend aus einem 2-K EP-Bindemittel und einer speziellen Quarzsandsieblinie im Mischungsverhältnis bis 1:10 GT.

gewählte Produkte oder gleichwertig: Remmers Epoxy ST 100 / Selectmix 0/10

Farbton: transparent

Produktkenndaten Im Anlieferungszustand:
Komponente A, Komponente B. Mischung,
Viskosität (25 °C): 870 mPa s, 200 mPa s, 600 mPa
s,Dichte (20 °C) 1,12 g/cm³, 1,03 g/cm³, 1,10
g/cm³,
Im ausreagierten Zustand:
Druckfestigkeit ca. 40 N/mm² \*
Biegezugfestigkeit ca. 10 N/mm² \*
\* Epoxidharzmörtel 1: 10 mit Normsand

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindlicheProduktspezifikationen zu verstehen.

Grundierung: ca. 0,20 kg/lfd.m Remmers Epoxy ST 10 Verbrauch für Hohlkehle mit Schenkellänge 5 cm mind ca. 2,00 kg/m² Remmers Selectmix 0/10 <6750>	
Ifm	

# 1.11 Elastischer Detailanschluss mittels abgestellter Hohl-/Dreieckskehle

Kunstharzgebundener Mörtel bestehend aus einem 2-K EP-Bindemittel und einer speziellen Quarzsandsieblinie im Mischungsverhältnis bis 1:10 GT.

gewählte Produkte oder gleichwertig: Remmers Epoxy ST 100 / Selectmix 0/10

Farbton: transparent

Produktkenndaten -Im Anlieferungszustand: Komponente A, Komponente B. Mischung, Viskosität (25 °C): 870 mPa s, 200 mPa s, 600 mPa s, Dichte (20 °C) 1,12 g/cm³, 1,03 g/cm³, 1,10 g/cm³,

Im ausreagierten Zustand:
Druckfestigkeit ca. 40 N/mm² \*
Biegezugfestigkeit ca. 10 N/mm² \*
\* Epoxidharzmörtel 1 : 10 mit Normsand

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Grundierung: ca. 0,20 kg/lfm Remmers Epoxy ST 100 <1160>
verbrauch für Hohlkehle mit Schenkellänge 5 cm mind. ca. 0,20 kg/lfd.m Remmers Epoxy ST 100 <1160>
ca. 2,00 kg/m² Remmers Selectmix 0/10 <6750>
mind. 0,02 kg/m Remmers Unterwasserprimer <7450>
mind. 100 ml/m Remmers Multisil NUW <7525> bei 1 cm² Fugenquerschnitt (Farbe nach Wahl des AG)
lfm

# 1.12 Grundierung mit einem unpigmentierten oder wahlweise auch colorierten 2-K EP-Bindemittel

Liefern und Herstellen einer pigmentierten epoxydharzgebundenen Grundierung.

gewähltes Produkt oder gleichwertig: Remmers Epoxy Primer PF

# Anwendungsbereiche:

- Pigmentierte Grundierung, Egalisierungsschicht
- Basisschicht für Einstreubeläge
- Grundierung im System Remmers Deck OS 8 u.

Remmers Deck OS 11

Eigenschaften:

- Mechanisch u. Chemisch belastbar
- Sehr gute Haftung auf Beton und Zementestrich
- Weichmacherfrei, nonyl- und alkylphenolfrei
- Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich
- Als Grundierung ohne Abstreuung unter Remmers PU- und EP-Beschichtungen geeignet Produktkenndaten:

Komponente A, Komponente B, Mischung,

Viskosität (25 °C): 2800 mPa s, 100 mPa s, 900 mPa s,

Dichte (20 °C): 1,62 g/cm3, 1,05 g/cm3, 1,50 g/cm3,

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

mind. 0,4-0,6 kg/m² Remmers Epoxy Primer PF <12	224> ca. 0,80 kg/m² Remmers Quarz 03/08 DF <4406>
m2	

# 1.13 Egalisierung von Rauigkeiten mit optionaler Quarzsandeinstreuung (1 kg BM)

Liefern und Herstellen einer Kratzspachtelung mit einem nonylphenol-, lösemittel- und weichmacherfreien 2-K EP-Bindemittel sowie optionaler Quarzsand-Abstreuung.

Gewählte Produkte oder gleichwertig: Remmers Epoxy Primer PF /Selectmix 01/03

Mischungsverhältnis

ca. 1 GT Bindemittel : 0,5 GT Selectmix 01/03 Verbrauch ca. 1,7-1,8 kg/m² Mischung

Farbton: farbig

Produktkenndaten -Im Anlieferungszustand: Komponente A, Komponente B, Mischung Viskosität (25 °C): 2800 mPa s, 100 mPa s, 900 mPa s Dichte (20 °C): 1,62 g/cm³, 1,05 g/cm³, 1,50 g/cm³,

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

ca. 1,0 kg/m² Remmers Epoxy Primer PF <1224>: ca. 0,5 kg/m² Remmers Selectmix 01/03 <4405>	
m2	

# 1.14 Egalisierung von Rauigkeiten mit optionaler Quarzsandeinstreuung

Liefern und Herstellen einer Kratzspachtelung mit einem nonylphenol-, lösemittel- und weichmacherfreien 2-K EP-Bindemittel sowie optionaler Quarzsand-Abstreuung.

Gewählte Produkte oder gleichwertig: Remmers Epoxy Primer PF /Selectmix 01/03

Mischungsverhältnis

ca. 1 GT Bindemittel : 0,5 GT Selectmix 01/03 Verbrauch ca. 1,7-1,8 kg/m² Mischung

Farbton: farbig

Produktkenndaten -Im Anlieferungszustand: Komponente A, Komponente B, Mischung Viskosität (25 °C): 2800 mPa s, 100 mPa s, 900 mPa s Dichte (20 °C): 1,62 g/cm³, 1,05 g/cm³, 1,50 g/cm³,

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

je mm SD - mind. 1,2 kg/m² Remmers Primer PF <12	224>
je mm SD - mind. 0,6 kg/m² Remmers Selectmix 01/	)3 <4405>
m2	

# 1.15 Strukturbeschichtung mit einem pigmentierten, thixotropierten 2-K EP-Bindemittel

Liefern und Herstellen einer farbigen, rutschhemmenden Strukturversiegelung auf der vorbereiteten Flächen mit

einem nonylphenol-, lösemittelfreien 2-K Epoxydharz.

gewähltes Produkt:

Remmers Epoxy TX Color

Farbton: nach Wahl des AG

# Eigenschaften:

- Mechanisch u. chemisch belastbar
- Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich

### Produktkenndaten:

Komponente A, Komponente B, Mischung, Viskosität (25 °C): thixotrop, 130 mPa s, thixotrop, Dichte (20 °C): 1,8 g/cm³, 1,1 g/cm³, 1,6 g/cm³,

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

ca. 0,50-0,60 kg/m² Remmers Epoxy TX Color <	932, Sonderfarbtöne, nach Wahl des AG>
m2	