

Muster-Leistungsbeschreibung

Bezugsnachweis:

Remmers GmbH, Postfach 12 55 , 49624 Löhningen, www.remmers.com

Anschluss an Bodenablauf

Positionen

1 Positionen

Hinweise zur Muster-Leistungsbeschreibung

Wir weisen darauf hin, dass diese Muster-Leistungsbeschreibung einen Leitfaden in Form von Textbausteinen darstellt. Tatsächliche Objektdaten waren nicht bekannt und sind in dieser Muster-Leistungsbeschreibung nicht berücksichtigt worden.

Mit Verwendung der angeführten Textbausteine ist der Anwender / Planer verpflichtet, eine Prüfung der jeweiligen Gegebenheiten vor Ort durchzuführen, sowie anderweitige besondere Bestimmungen oder Vorschriften, bauaufsichtliche oder statische Gegebenheiten zu berücksichtigen.

Die Muster-Leistungsbeschreibung ist von dem Anwender / Planer nach der Untersuchung des Objektes / Bauzustandsanalyse an die tatsächlichen Objektgegebenheiten anzupassen.

Mit der Übermittlung dieser Muster-Leistungsbeschreibung ist keine Projektberatung verbunden.

Das aufzubringende Produktsystem ist durchgängig mit den vom Systemhersteller vorgesehenen Systemkomponenten auszuführen.

Der Ausführende hat bei der Verarbeitung der Produkte grundsätzlich die Ausführungsanweisungen und/oder Vorgaben der jeweiligen aktuellen technischen Merkblätter des Herstellers zu beachten.

1.01 Untergrunduntersuchung und -prüfung

Untergrund Prüfung und Dokumentation gemäß gültigen Regelwerken.

_____ m2

Positionen

1.04 Mineralischer Vergussmörtel hochfest (Betofix HQ3)

Vergießen von Hohlräumen mit einem schrumpffreien, quellfähigen und hydraulisch abbindenden Vergussmörtel incl. aller evtl. erforderlichen Schalarbeiten.

Produkt: Remmers Betofix HQ3

Eigenschaften:

Hohe Früh- und Endfestigkeit

Quellfähig

Wasserundurchlässig

Korrosionshemmend

Größtkorn: 3 mm

Druckfestigkeit n. 28 d: = 105 N/mm²

Frost-Tausalzbeständig

Gute Fließeigenschaften

Brandverhalten: Klasse A1

Produktkenndaten:

Quellmaß (24 h) = 0,5 Vol.-%

Schichtdicke 15 - 150 mm

Fließmaßklasse f

Schwindklasse SKVM I

Frühfestigkeitsklasse A (bei 20°C)

C (bei 5°C)

Druckfestigkeitsklasse C 70/85

Wasseranspruch ca. 9,6 % entspricht 2,4 l/25 kg

Expositionsklassenzuordnung Gemäß EN 206-1/DIN 1045-2:

XC1 – XC4, XD1 – XD3, XO

XS1 – XS3, XF1 – XF4*

XA1 – XA2, XM1* – XM2*

*Die Expositionsklassen XM1, XM2 und XF4 sind von der Rili - VeBMR ausgenommen.

Brandverhalten Klasse A1 (DIN EN 13501)

Druckfestigkeit 24 h: > 50 N/mm²

7 d: > 85 N/mm²

28 d: > 105 N/mm²

90 d: > 110 N/mm²

Feuchtigkeitsklassenzuordnung W0, WF, WA

Fließmaß nach 5 min: = 750 mm

nach 30 min: = 700 mm

nach 60 min: = 650 mm

nach 90 min: = 650 mm

(*Die Fließzeit beträgt bei der Fließmaßbestimmung 150 Sek.)

Frishmörtelrohddichte ca. 2,3 kg/dm³

Größtkorn 3 mm

Konsistenz nach Anmischen ca. 25 cm (Setzmaß)

Angebotenes Produkt: _____

Produkt / Verbrauch:

Positionen

ca. 2,1 kg/l Hohlraum Betofix HQ3 <1064>

_____ ltr

1.05 Grundieren mit einem pigmentierten PUR-Betonbindemittel

Liefern und Herstellen einer Grundierung aus einem lösemittelfreien, pigmentierten, mechanisch, chemisch sowie thermisch hoch belastbaren, gefüllten, mehrkomponentigen Beschichtungssystem auf Polyurethanbetonbasis.

Gewähltes Produkt:
Remmers Crete TF 60

Eigenschaften:

- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Hohe mechanische Beständigkeit
- Wasserdampfdiffusionsfähig

Produktkenndaten -

Komponente 4 Komponenten-Mischung

Dichte (20 °C): 1,51 g/cm³,

Mischungsverhältnis: 2,5 : 2,6 : 4,4 : 0,5 nach Gewichtsteilen

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Produktanforderungen:
SR - B1,5 - AR1 - IR4

Produkt / Verbrauch:

mind. 0,4 kg/m² Remmers Crete TF 60 9,5 kg Crete TF 60 zzgl. 0,5 kg Colorpaste <Farbton nach Wahl des AG>

_____ m2

1.06 Anschluss an Crete-System

Anschluss an Remmers Crete-System-Beschichtung herstellen

_____ St
