

Muster-Leistungsbeschreibung

Bezugsnachweis:

Remmers GmbH, Postfach 12 55 , 49624 Löhningen, www.remmers.com

Sockelausbildung

Positionen

1 Positionen

Hinweise zur Muster-Leistungsbeschreibung

Wir weisen darauf hin, dass diese Muster-Leistungsbeschreibung einen Leitfaden in Form von Textbausteinen darstellt. Tatsächliche Objektdaten waren nicht bekannt und sind in dieser Muster-Leistungsbeschreibung nicht berücksichtigt worden.

Mit Verwendung der angeführten Textbausteine ist der Anwender / Planer verpflichtet, eine Prüfung der jeweiligen Gegebenheiten vor Ort durchzuführen, sowie anderweitige besondere Bestimmungen oder Vorschriften, bauaufsichtliche oder statische Gegebenheiten zu berücksichtigen.

Die Muster-Leistungsbeschreibung ist von dem Anwender / Planer nach der Untersuchung des Objektes / Bauzustandsanalyse an die tatsächlichen Objektgegebenheiten anzupassen.

Mit der Übermittlung dieser Muster-Leistungsbeschreibung ist keine Projektberatung verbunden.

Das aufzubringende Produktsystem ist durchgängig mit den vom Systemhersteller vorgesehenen Systemkomponenten auszuführen.

Der Ausführende hat bei der Verarbeitung der Produkte grundsätzlich die Ausführungsanweisungen und/oder Vorgaben der jeweiligen aktuellen technischen Merkblätter des Herstellers zu beachten.

1.01 Untergrunduntersuchung und -prüfung

Untergrund Prüfung und Dokumentation gemäß gültigen Regelwerken.

_____ m2

Positionen

1.02 Vorbehandlung mit geeigneten Mitteln, vorzugsw. mittels Strahlen

Untergrundvorbehandlung mit geeigneten Mitteln, vorzugsweise mittels Stahlkugelstrahlverfahren, zur Erzielung eines tragfähigen, sauberen und tragfähigen Untergrundes, frei von haftungsmindernden Schichten.

_____ m²

1.03 Verankerungsschnitte an Maschinensockeln

Verankerungsschnitte, max. 10 cm Abstand zu Maschinensockeln, an allen Rändern und Kanten ausbilden. Dies gilt auch im Umfeld von Einbauteilen wie Rinnen und Bodeneinläufen sowie Dehnfugenprofilen. Bei grösseren Sockelflächen sind diese mittig mit weiteren Verankerungsschnitten zu unterteilen. Die Dimensionierung der Verankerungsschnitte entspricht generell der doppelten Belagstärke.

_____ m

Positionen

1.04 Grundieren mit einem pigmentierten PUR-Betonbindemittel

Liefern und Herstellen einer Grundierung aus einem lösemittelfreien, pigmentierten, mechanisch, chemisch sowie thermisch hoch belastbaren, gefüllten, mehrkomponentigen Beschichtungssystem auf Polyurethanbetonbasis.

Gewähltes Produkt:
Remmers Crete TF 60

Eigenschaften:

- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Hohe mechanische Beständigkeit
- Wasserdampfdiffusionsfähig

Produktkenndaten -

Komponente 4 Komponenten-Mischung

Dichte (20 °C): 1,51 g/cm³,

Mischungsverhältnis: 2,5 : 2,6 : 4,4 : 0,5 nach Gewichtsteilen

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Produktanforderungen:

SR - B1,5 - AR1 - IR4

Produkt / Verbrauch:

mind. 0,4 kg/m² Remmers Crete TF 60 9,5 kg Crete TF 60 zzgl. 0,5 kg Colorpaste <Farbton nach Wahl des AG>

_____ m2

1.05 Anschluss an Crete-System

Anschluss an Remmers Crete-System-Beschichtung herstellen

_____ St
