

Muster-Leistungsbeschreibung

Bezugsnachweis:

Remmers GmbH, Postfach 12 55 , 49624 Löhningen, www.remmers.com

Beschichtung - mineralisch

Positionen

1 Positionen

1.01 Mineralischer Korrosionsschutz und Haftbrücke (Betofix KHB SR)

Aufbringen einer sulfatresistenten Korrosionsschutzbeschichtung auf den vorbereiteten Bewehrungsstählen und einer sulfatresistenten Haftbrücke auf den vorbereiteten mineralischen Untergrund mit einem 1-komponentigen, zementgebundenen, kunststoffvergüteten Schlämmörtel.

Produkt: Remmers Betofix KHB SR

Produktanforderungen:
Hoher Sulfatwiderstand
Rostschutzaktive Pigmente
Größtkorn $\leq 1 \text{ mm}$
Haftzugfestigkeit $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
pH-Wert: >12
Zertifiziert nach DIN EN 1504-7

Angebotenes Produkt: _____

Produkt / Verbrauch:

ca. $1,8 \text{ kg/m}^2/\text{mm}$ Remmers Betofix KHB SR <1079>

_____ m^2 _____

Positionen

*** Bedarfsposition ohne GP

1.02 Montage- und Reparaturmörtel (Betofix R2 SR rapid)

Liefern und Herstellen eines frühbelastbaren Montage- und Reparaturmörtels.

Produkt: Remmers Betofix R2 SR rapid

Produktanforderungen:

Klasse R2 nach DIN EN 1504-3

Klasse B1 nach DIN 19573

Hoher Sulfatwiderstand

Expositionsklassen XWW1 - XWW3 gem. DIN 19573

Sehr hohe Frühfestigkeit (nach 45 Minuten belastbar)

Schwindfrei

Wasserundurchlässig

Korrosionshemmend

Schüttdicke: ca. 1,6 kg/l

Wasseranspruch: 3,0 - 4,0 l / 25 kg

Expositionsklassenzuordnung:

- Karbonatisierung XC1, XC2, XC3, XC4

- Chloride ohne Meerwasser XD1

- Chloride aus Meerwasser XS1

- Frostangriff mit/ohne Taumittel XF1, XF2

- Chemischer Angriff XA1

- Verschleißbeanspruchung XM1

- Waste Water: XWW1 - XWW3

Druckfestigkeit:

- 1 h => 13 N/mm²

- 24 h = ca. 25 N/mm²

- 28 d => 40 N/mm²

Größtkorn: 2 mm

Angebotenes Produkt: _____

Produkt / Verbrauch:

ca. 1,8 kg/dm³ Remmers Betofix R2 SR <1004>

_____ ltr

nur Einh.-Preis

Positionen

1.03 Mineralischer Betonersatz SR PCC I+II (Betofix R4 SR)

Liefern und Herstellen eines faserverstärkten PCC/SPCC zur statischen Instandsetzung von Betonbauwerken. Das Produkt wird dabei als Beschichtungsmörtel gem. DIN 19573 eingesetzt.

Produkt: Remmers Betofix R4 SR

Produktanforderungen:

M3-Mörtel nach RiLi-SIB und Klasse R4 nach DIN EN 1504-3 und B2 gem. DIN 19573 (WW-Schachtkopfmörtel)

Expositionsklassen XWW1 - XWW3 gem. DIN 19573

Verarbeitung im Handauftrag, spritz- und schleuderbar

Hoher Sulfatwiderstand und niedrig wirksamer Alkaligehalt (SR/NA)

Einlagige Auftragsdicke in Ausbrüchen bis 80 mm

Frost-Tausalzbeständig

Hoher Chlorideindringwiderstand

Vereint Korrosionsschutz, Haftbrücke, Grob- und Feinmörtel

Bei Spritzapplikation ohne Haftbrücke einsetzbar

Stat. E-Modul: $\geq 25000 \text{ N/mm}^2$

Schichtdicke:

- Einlagig 5 - 25 mm, in Ausbrüchen $< 80 \text{ mm}$

- Zweilagig $< 50 \text{ mm}$, Verarbeitung frisch in frisch

- Maschinenverarbeitung: mehrlagig frisch in frisch $< 50 \text{ mm}$

Wasseranspruch: Ca. 10,7% entspricht 2,7 l/25 kg

Kapillare Wasseraufnahme: $\leq 0,5 \text{ kg/(m}^2\text{h}^{0,5})$

Schwinden 28 Tage: $\leq 0,55 \text{ mm/m}$

Expositionsklassenzuordnung:

- Karbonatisierung XC1 XC2 XC3 XC4

- Chloride ohne Meerwasser XD1 XD2 XD3

- Chloride aus Meerwasser XS1 XS2 XS3

- Frostangriff mit / ohne Taumittel XF1 XF2 XF3 XF4

- Chemischer Angriff XA1 XA2 XA3

- Verschleißbeanspruchung XM1 XM2

- Waste Water XWW1 - XWW3

Biegezugfestigkeit (28 d): $\geq 8,0 \text{ N/mm}^2$

Brandverhalten: Klasse A1

Druckfestigkeit:

- 1 d = $\geq 15 \text{ N/mm}^2$

- 7 d = $\geq 40 \text{ N/mm}^2$

- 28 d = $\geq 50 \text{ N/mm}^2$

Feuchtigkeitsklassenzuordnung: WO, WF, WA, WS

Fremdüberwachung; QDB

Größtkorn: 2mm

Haftvermögen (DIN EN 1542) (28 d): $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$

Angebotenes Produkt: _____

Produkt / Verbrauch:

ca. 2,0 kg/m²/mm Schichtdicke, bzw. ca. 2,0 kg/dm³. Remmers Betofix R4 SR <1084>

_____ ltr

Positionen

*** Grundposition ZZ 001 .0

1.04 Dichtungskehle mineralisch (Betofix R2 SR rapid)

Herstellen einer mineralischen Dichtungskehle Radius 5 cm, im Übergangsbereich Wand-Boden und allen Eckbereichen mit einem frühbelastbaren Montage- und Reparaturmörtel.

Produkt: Remmers Betofix R2 SR rapid

Produktanforderungen:

Klasse R2 nach DIN EN 1504-3

Klasse B1 nach DIN 19573

Hoher Sulfatwiderstand

Expositionsklassen XWW1 - XWW3 gem. DIN 19573

Sehr hohe Frühfestigkeit (nach 45 Minuten belastbar)

Schwindfrei

Wasserundurchlässig

Korrosionshemmend

Schüttdicke: ca. 1,6 kg/l

Wasseranspruch: 3,0 - 4,0 l / 25 kg

Expositionsklassenzuordnung:

- Karbonatisierung XC1, XC2, XC3, XC4

- Chloride ohne Meerwasser XD1

- Chloride aus Meerwasser XS1

- Frostangriff mit/ohne Taumittel XF1, XF2

- Chemischer Angriff XA1

- Verschleißbeanspruchung XM1

- Waste Water: XWW1 - XWW3

Druckfestigkeit:

- 1 h => 13 N/mm²

- 24 h = ca. 25 N/mm²

- 28 d => 40 N/mm²

Größtkorn: 2 mm

Angebotenes Produkt: _____

Produkt / Verbrauch:

ca. 2,0 kg/lfdm Remmers Betofix R2 SR rapid<1004>

_____ m

Positionen

*** Alternativposition ZZ 001 .1

1.05 Dichtungskehle im Übergang Wand-Boden mit PCC-Mörtel (Betofix R4 SR)

Herstellen einer mineralischen Dichtungskehle,
Radius 5 cm im Übergangsbereich Wand-Boden mit
einem faserverstärkten Betonersatzmörtel.

Produkt: Remmers Betofix R4 SR

Produkteigenschaften:

Beanspruchbarkeitsklassen nach DAfStb-Richtlinie: M2 und M3
Anforderungsklasse nach DIN EN 1504-3: R3/R4
Expositionsklassen XWW1 - XWW3 gem. DIN 19573
Verarbeitung im Handauftrag, spritz- und schleuderbar
Hoher Sulfatwiderstand und niedrig wirksamer Alkaligehalt (SR/NA)
Einlagige Auftragsdicke in Ausbrüchen bis 80 mm
Frost-Tausalzbeständig
Hoher Chlorideindringwiderstand

Produktkenndaten:

Kapillare Wasseraufnahme = 0,5 kg/(m²h0,5)
Schwinden 28 Tage = 0,55 mm/m
Expositionsklassenzuordnung Karbonatisierung XC1 XC2 XC3 XC4
Chloride ohne Meerwasser XD1 XD2 XD3
Chloride aus Meerwasser XS1 XS2 XS3
Frostangriff mit / ohne Taumittel XF1 XF2 XF3 XF4
Chemischer Angriff XA1 XA2 XA3
Verschleißbeanspruchung XM1 XM2
Waste Water XWW1 - XWW3
Biegezugfestigkeit (28 d) = 8,0 N/mm²
Brandverhalten Klasse A1
Druckfestigkeit 1 d = = 15 N/mm²
7 d = = 40 N/mm²
28 d = = 50 N/mm²
Dyn. E-Modul = 25000 N/mm²
Feuchtigkeitsklassenzuordnung WO, WF, WA, WS
Fremdüberwachung QDB
Größtkorn 2 mm
Haftvermögen (DIN EN 1542) (28 d) = 2,0 N/mm²

Angebotenes Produkt: _____

Produkt / Verbrauch:

ca. 1,2 kg/lfm Remmers Betofix R4 SR <1084>

_____ m

nur Einh.-Preis

Positionen

1.06 Beschichtungsmörtel (Betofix R4 SR)

Liefern und Aufbringen eines frühbelastbaren Beschichtungsmörtels auf den vorbereiteten Untergrund.

Bauteil: _____

Schichtdicke: _____ cm

Produkt: Remmers Betofix R4 SR

Produktanforderungen:

M3-Mörtel nach RLi-SIB und Klasse R4 nach DIN EN 1504-3 und B2 gem. DIN 19573 (WW-Schachtkopfmörtel)

Expositionsklassen XWW1 - XWW3 gem. DIN 19573

Verarbeitung im Handauftrag, spritz- und schleuderbar

Hoher Sulfatwiderstand und niedrig wirksamer Alkaligehalt (SR/NA)

Einlagige Auftragsdicke in Ausbrüchen bis 80 mm frost-tausalzbeständig

Hoher Chlorideindringwiderstand

Vereint Korrosionsschutz, Haftbrücke, Grob- und Feinmörtel

Bei Spritzapplikation ohne Haftbrücke einsetzbar

Stat. E-Modul: $\geq 25000 \text{ N/mm}^2$

Schichtdicke:

- Einlagig 5 - 25 mm, in Ausbrüchen $< 80 \text{ mm}$

- Zweilagig $< 50 \text{ mm}$, Verarbeitung frisch in frisch

- Maschinenverarbeitung: mehrlagig frisch in frisch $< 50 \text{ mm}$

Wasseranspruch: Ca. 10,7% entspricht 2,7 l/25 kg

Kapillare Wasseraufnahme: $\leq 0,5 \text{ kg/(m}^2\text{h}^{0,5})$

Schwinden 28 Tage: $\leq 0,55 \text{ mm/m}$

Expositionsklassenzuordnung:

- Karbonatisierung XC1 XC2 XC3 XC4

- Chloride ohne Meerwasser XD1 XD2 XD3

- Chloride aus Meerwasser XS1 XS2 XS3

- Frostangriff mit / ohne Taumittel XF1 XF2 XF3 XF4

- Chemischer Angriff XA1 XA2 XA3

- Verschleißbeanspruchung XM1 XM2

- Waste Water XWW1 - XWW3

Biegezugfestigkeit (28 d): $\geq 8,0 \text{ N/mm}^2$

Brandverhalten: Klasse A1

Druckfestigkeit:

- 1 d $\geq 15 \text{ N/mm}^2$

- 7 d $\geq 40 \text{ N/mm}^2$

- 28 d $\geq 50 \text{ N/mm}^2$

Feuchtigkeitsklassenzuordnung: WO, WF, WA, WS

Fremdüberwachung; QDB

Größtkorn: 2mm

Haftvermögen (DIN EN 1542) (28 d): $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$

Angebotenes Produkt: _____

Produkt / Verbrauch:

ca. 2,0 kg/m²/mm Schichtdicke, bzw. ca. 2,0 kg/dm³ Remmers Betofix R4 SR <1084>

Beschichtung - mineralisch

Positionen

_____ m2

Positionen

*** Bedarfsposition ohne GP

1.07 PCC-Feinspachtel (Betofix Fill SR)

Lieferung und Aufbringen eines einkomponentigen, mineralischen, kunststoffvergüteten, hoch sulfatbeständigen PCC-Feinspachtels.

Bauteil: _____

Einbaulage: _____

Schichtdicke: _____ mm

Produkt: Remmers Betofix Fill SR

Produktanforderungen:

Hoher Sulfatwiderstand und niedrig wirksamer Alkaligehalt (SR/NA)

Hohe Frühfestigkeit

Gute Glätt- und Haftfähigkeit

Spannungsarm und rissfrei erhärtend

Gute Überkopfverarbeitbarkeit

Frost-Tausalzbeständig

Zertifiziert nach DIN EN 1504-3

Schichtdicke Einlagig 1 - 10 mm

In Ausbrüchen bis 30 mm

Wasseranspruch ca. 14,5 % entspricht 3,6 l/25 kg

Kapillare Wasseraufnahme = 0,5 kg/(m²h)

Expositionsklassenzuordnung Karbonatisierung XC1 XC2 XC3 XC4

Chloride ohne Meerwasser XD1

Chloride aus Meerwasser XS1

Frostangriff mit /ohne Taumittel XF1 XF2 XF3

Chemischer Angriff XA1

Verschleißbeanspruchung XM1

Biegezugfestigkeit 28 d: = 7,0 N/mm²

Brandklasse A1

Druckfestigkeit:

1 d: = 10 N/mm²

7 d: = 25 N/mm²

28 d: = 30 N/mm²

Dyn. E-Modul = 15000 N/mm²

Fremdüberwachung QDB

Größtkorn 0,5 mm

Haftvermögen (DIN EN 1542) (28 d) = 1,5 N/mm²

Angebotenes Produkt: _____

Produkt / Verbrauch:

Ca. 1,75 kg/m²/mm Schichtdicke, bzw. ca. 1,75 kg/dm³ Betofix Fill SR <10180>

_____ m2

nur Einh.-Preis

Positionen

1.08 **Beschichtungsmörtel gem. DIN 19573 in Bereichen mit biogener Schwefelsäurekorrosion (Betofix XWW4)**

Liefern und Aufbringen eines Beschichtungsmörtels
in Bereichen mit biogener Schwefelsäurekorrosion
auf den vorbereiteten Untergrund.

Bauteil: _____

Schichtdicke: _____ cm

Produkt: Remmers Betofix XWW4

Produktanforderungen:

Sulfatbeständig

Hohe mechanische Widerstandsfähigkeit

Frost-Tausalzbeständig

Hoher Wassereindringwiderstand

Besonders schwindarm

Frühfest

Wasseranspruch Ca. 10,7% entspricht 2,7 l/25 kg

Kapillare Wasseraufnahme $\leq 0,5 \text{ kg/(m}^2\text{h)}$

Schwinden 28 Tage $\leq 0,55 \text{ mm/m}$

Druckfestigkeit 1 d $\geq 15 \text{ N/mm}^2$

7 d $\geq 40 \text{ N/mm}^2$

28 d $\geq 50 \text{ N/mm}^2$

Biegezugfestigkeit (28 d) $\geq 8,0 \text{ N/mm}^2$

Dyn. E-Modul $\geq 25000 \text{ N/mm}^2$

Oberflächenzugfestigkeit $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$

Größtkorn 2 mm

Fremdüberwachung QDB

Angebotenes Produkt: _____

Produkt / Verbrauch:

ca. $2,0 \text{ kg/m}^2/\text{mm}$ Schichtdicke, bzw. ca. $2,0 \text{ kg/dm}^3$ Betofix XWW4 <1109>

_____ ltr

Positionen

1.09 Nachbehandlung (Betofix NBM)

Nachbehandlung der fertiggestellten, noch frischen Oberflächen mit einem Nachbehandlungsmittel für den allgemeinen Betonbau und Beton für Verkehrsbauwerke in Form einer gebrauchsfertigen Emulsion.

Produkt: Betofix NBM

Eigenschaften:

Sperrkoeffizient SM = 85 %

SRT-Wert (Griffigkeit) = 50 Skalenteile

Gebrauchsfertige Emulsion

Lösemittelfrei

Spritzbar

Bildet einen Sperrfilm auf der Oberfläche

Produktkenndaten:

Dichte (20 °C) 1,00 g/cm³

Sperrkoeffizient S 98 %

SRT-Wert (Griffigkeit) 72 Skalenteile

Konsistenz Flüssig

pH-Wert Ca. 9

Farbe Weißlich

Zertifikate:

Prüfbericht Sperrwirkung gemäß TL NBM-StB 09

Prüfbericht Griffigkeit gemäß TL NBM-StB 09

Angebotenes Produkt: _____

Produkt / Verbrauch:

ca. 150 ml/m² Remmers Betofix NBM <1230>

_____ m²
