

## Muster-Leistungsbeschreibung

**Bezugsnachweis:**

Remmers GmbH, Postfach 12 55 , 49624 Lünen, [www.remmers.com](http://www.remmers.com)

## Injektionsharze (Epoxy)

---

### Positionen

---

#### 1 Positionen

\*\*\* Grundposition ZZ 001 .0

##### 1.01 Kraftschlüssiges Füllen von Rissen durch Injektion F-I (P) (IR Epoxy 100)

Kraftschlüssiges Füllen von Rissen im Beton, die nicht auf Korrosion der Bewehrung zurückzuführen sind, durch Injektion mit einem niedrigviskosen 2-komponentigen Epoxidharz, einschl. aller vorbereitenden, begleitenden und nach der Injektion erforderlichen Arbeiten, um die Bauteiloberfläche entsprechend der ausgeschriebenen Instandsetzungsmaßnahme überarbeiten zu können. Die Risse sind vollständig zu füllen. Abrechnung nach Risslänge.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Bauteildicke: \_\_\_\_\_ cm

Rissbreite : ca. \_\_\_\_\_ mm

Die Injektionsarbeiten sind zu dokumentieren.

Produkt: Remmers IR Epoxy 100

Produktanforderungen:

Klassifizierung: U(F1) W(1) (1/2) (8/30)

Feuchtezustand: DY, DPNiedrigviskos

Volumen- und formschlüssig

Hohe Flankenhaftung

Hohe Haftzug- und Eigenfestigkeit

Total solid (angelehnt an Prüfverfahren Deutsche Bauchemie e.V.)

Frost-Tauwechselbeständig

Dichte, Komp. A: 1,1 g/cm<sup>3</sup>, Komp. B: 0,94 g/cm<sup>3</sup>

Viskosität der Mischung bei (12 °C): 1100 mPa·s

Viskosität der Mischung bei (23 °C): 360 mPa·s

Druckfestigkeit: 45 N/mm<sup>2</sup>

Biegezugfestigkeit: 53 N/mm<sup>2</sup>

Haftzugfestigkeit: 4,3 N/mm<sup>2</sup> trocken

Zugfestigkeit: 20 N/mm<sup>2</sup>

Reißdehnung: 28 %

Schrumpf: < 3 %

Glasübergangstemperatur: > 40 °C

Angebotenes Produkt: \_\_\_\_\_

**Produkt / Verbrauch:**

ca. 1,1 kg/l Hohlraum Remmers IR Epoxy 100 <0944>

\_\_\_\_\_ m

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

## Injektionsharze (Epoxy)

---

### Positionen

---

\*\*\* Alternativposition ZZ 001 .1

#### 1.02 Kraftschlüssiges Füllen von Rissen durch Injektion F-I (P) (IR Epoxy 360)

Kraftschlüssiges Füllen von Rissen im Beton, die nicht auf Korrosion der Bewehrung zurückzuführen sind, durch Injektion mit einem niedrigviskosen 2-komponentigen Epoxidharz, einschl. aller vorbereitenden, begleitenden und nach der Injektion erforderlichen Arbeiten, um die Bauteiloberfläche entsprechend der ausgeschriebenen Instandsetzungsmaßnahme überarbeiten zu können. Die Risse sind vollständig zu füllen. Abrechnung nach Risslänge.

Bauteil: \_\_\_\_\_  
Bauteildicke: \_\_\_\_\_ cm  
Rissbreite : ca. \_\_\_\_\_ mm

Die Injektionsarbeiten sind zu dokumentieren.

Produkt: Remmers IR Epoxy 360

Produktanforderungen:  
Frost-Tauwechselbeständig  
Hohe Chemikalienbeständigkeit  
Total solid (angelehnt an Prüfverfahren Deutsche Bauchemie e.V.)  
Brandverhalten B2 gemäß DIN 4102-4  
Niedrigviskos  
Volumen- und formschlüssig  
Hohe Flankenhaftung  
Hohe Haftzug- und Eigenfestigkeit

Produktkenndaten im Anlieferungszustand:  
Dichte (20 °C) Komp. A: 1,1 g/cm<sup>3</sup>  
Dichte (20 °C) Komp. B: 0,94 g/cm<sup>3</sup>  
Viskosität (12 °C) 1100 mPa s  
Viskosität (23 °C) 360 mPa s

Produktkenndaten im ausreagierten Zustand:  
Haftzugfestigkeit 4,3 N/mm<sup>2</sup>  
Schrumpf < 3 %  
Biegezugfestigkeit 53 N/mm<sup>2</sup>  
Druckfestigkeit 45 N/mm<sup>2</sup>  
Zugfestigkeit 20 N/mm<sup>2</sup> trocken  
Reißdehnung 28 %

Angebotenes Produkt: \_\_\_\_\_

#### Produkt / Verbrauch:

ca. 1,1 kg/l HohlraumRemmers IR Epoxy 360 <6872>

\_\_\_\_\_ m

\_\_\_\_\_

nur Einh.-Preis