

Muster-Leistungsbeschreibung

Bezugsnachweis:

Remmers GmbH, Postfach 12 55 , 49624 Löhningen, www.remmers.com

Beschichtung - Epoxidharz

Positionen

1 Positionen

1.01 Mineralischer Korrosionsschutz und Haftbrücke (Betofix KHB SR)

Aufbringen einer sulfatresistenten Korrosionsschutzbeschichtung auf den vorbereiteten Bewehrungsstählen und einer sulfatresistenten Haftbrücke auf den vorbereiteten mineralischen Untergrund mit einem 1-komponentigen, zementgebundenen, kunststoffvergüteten Schlämmörtel.

Produkt: Remmers Betofix KHB SR

Produktanforderungen:

Hoher Sulfatwiderstand

Rostschutzaktive Pigmente

Größtkorn ≤ 1 mm

Haftzugfestigkeit $\geq 2,0$ N/mm²

pH-Wert: >12

Zertifiziert nach DIN EN 1504-7

Angebotenes Produkt: _____

Produkt / Verbrauch:

ca. 1,8 kg/m²/mm Remmers Betofix KHB SR <1079>

_____ m²

Positionen

*** Bedarfsposition ohne GP

1.02 **Montage- und Reparaturmörtel (Betofix R2 SR rapid)**

Liefern und Herstellen eines frühbelastbaren Montage- und Reparaturmörtels.

Produkt: Remmers Betofix R2 SR rapid

Produktanforderungen:

Klasse R2 nach DIN EN 1504-3

Klasse B1 nach DIN 19573

Hoher Sulfatwiderstand

Expositionsklassen XWW1 - XWW3 gem. DIN 19573

Sehr hohe Frühfestigkeit (nach 45 Minuten belastbar)

Schwindfrei

Wasserundurchlässig

Korrosionshemmend

Schüttdicke: ca. 1,6 kg/l

Wasseranspruch: 3,0 - 4,0 l / 25 kg

Expositionsklassenzuordnung:

- Karbonatisierung XC1, XC2, XC3, XC4

- Chloride ohne Meerwasser XD1

- Chloride aus Meerwasser XS1

- Frostangriff mit/ohne Taumittel XF1, XF2

- Chemischer Angriff XA1

- Verschleißbeanspruchung XM1

- Waste Water: XWW1 - XWW3

Druckfestigkeit:

- 1 h => 13 N/mm²

- 24 h = ca. 25 N/mm²

- 28 d => 40 N/mm²

Größtkorn: 2 mm

Angebotenes Produkt: _____

Produkt / Verbrauch:

ca. 1,8 kg/dm³ Remmers Betofix R2 SR <1004>

_____ ltr

nur Einh.-Preis

Positionen

1.03 Mineralischer Betonersatz SR PCC I+II (Betofix R4 SR)

Liefern und Herstellen eines faserverstärkten PCC/SPCC zur statischen Instandsetzung von Betonbauwerken. Das Produkt wird dabei als Beschichtungsmörtel gem. DIN 19573 eingesetzt.

Produkt: Remmers Betofix R4 SR

Produktanforderungen:

M3-Mörtel nach RiLi-SIB und Klasse R4 nach DIN EN 1504-3 und B2 gem. DIN 19573 (WW-Schachtkopfmörtel)

Expositionsklassen XWW1 - XWW3 gem. DIN 19573

Verarbeitung im Handauftrag, spritz- und schleuderbar

Hoher Sulfatwiderstand und niedrig wirksamer Alkaligehalt (SR/NA)

Einlagige Auftragsdicke in Ausbrüchen bis 80 mm

Frost-Tausalzbeständig

Hoher Chlorideindringwiderstand

Vereint Korrosionsschutz, Haftbrücke, Grob- und Feinmörtel

Bei Spritzapplikation ohne Haftbrücke einsetzbar

Stat. E-Modul: $\geq 25000 \text{ N/mm}^2$

Schichtdicke:

- Einlagig 5 - 25 mm, in Ausbrüchen $< 80 \text{ mm}$

- Zweilagig $< 50 \text{ mm}$, Verarbeitung frisch in frisch

- Maschinenverarbeitung: mehrlagig frisch in frisch $< 50 \text{ mm}$

Wasseranspruch: Ca. 10,7% entspricht 2,7 l/25 kg

Kapillare Wasseraufnahme: $\leq 0,5 \text{ kg}/(\text{m}^2\text{h}^{0,5})$

Schwinden 28 Tage: $\leq 0,55 \text{ mm/m}$

Expositionsklassenzuordnung:

- Karbonatisierung XC1 XC2 XC3 XC4

- Chloride ohne Meerwasser XD1 XD2 XD3

- Chloride aus Meerwasser XS1 XS2 XS3

- Frostangriff mit / ohne Taumittel XF1 XF2 XF3 XF4

- Chemischer Angriff XA1 XA2 XA3

- Verschleißbeanspruchung XM1 XM2

- Waste Water XWW1 - XWW3

Biegezugfestigkeit (28 d): $\geq 8,0 \text{ N/mm}^2$

Brandverhalten: Klasse A1

Druckfestigkeit:

- 1 d = $\geq 15 \text{ N/mm}^2$

- 7 d = $\geq 40 \text{ N/mm}^2$

- 28 d = $\geq 50 \text{ N/mm}^2$

Feuchtigkeitsklassenzuordnung: WO, WF, WA, WS

Fremdüberwachung; QDB

Größtkorn: 2mm

Haftvermögen (DIN EN 1542) (28 d): $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$

Angebotenes Produkt: _____

Produkt / Verbrauch:

ca. 2,0 kg/m²/mm Schichtdicke, bzw. ca. 2,0 kg/dm³. Remmers Betofix R4 SR <1084>

_____ ltr

Positionen

*** Grundposition ZZ 001 .0

1.04 Dichtungskehle mineralisch (Betofix R2 SR rapid)

Herstellen einer mineralischen Dichtungskehle Radius 5 cm, im Übergangsbereich Wand-Boden und allen Eckbereichen mit einem frühbelastbaren Montage- und Reparaturmörtel.

Produkt: Remmers Betofix R2 SR rapid

Produktanforderungen:

Klasse R2 nach DIN EN 1504-3

Klasse B1 nach DIN 19573

Hoher Sulfatwiderstand

Expositionsklassen XWW1 - XWW3 gem. DIN 19573

Sehr hohe Frühfestigkeit (nach 45 Minuten belastbar)

Schwindfrei

Wasserundurchlässig

Korrosionshemmend

Schüttdicke: ca. 1,6 kg/l

Wasseranspruch: 3,0 - 4,0 l / 25 kg

Expositionsklassenzuordnung:

- Karbonatisierung XC1, XC2, XC3, XC4

- Chloride ohne Meerwasser XD1

- Chloride aus Meerwasser XS1

- Frostangriff mit/ohne Taumittel XF1, XF2

- Chemischer Angriff XA1

- Verschleißbeanspruchung XM1

- Waste Water: XWW1 - XWW3

Druckfestigkeit:

- 1 h => 13 N/mm²

- 24 h = ca. 25 N/mm²

- 28 d => 40 N/mm²

Größtkorn: 2 mm

Angebotenes Produkt: _____

Produkt / Verbrauch:

ca. 2,0 kg/lfdm Remmers Betofix R2 SR rapid<1004>

_____ m

Positionen

*** Alternativposition ZZ 001 .1

1.05 Dichtungskehle im Übergang Wand-Boden mit PCC-Mörtel (Betofix R4 SR)

Herstellen einer mineralischen Dichtungskehle, Radius 5 cm im Übergangsbereich Wand-Boden mit einem faserverstärkten Betonersatzmörtel.

Produkt: Remmers Betofix R4 SR

Produkteigenschaften:

Beanspruchbarkeitsklassen nach DAfStb-Richtlinie: M2 und M3
Anforderungsklasse nach DIN EN 1504-3: R3/R4
Expositionsklassen XWW1 - XWW3 gem. DIN 19573
Verarbeitung im Handauftrag, spritz- und schleuderbar
Hoher Sulfatwiderstand und niedrig wirksamer Alkaligehalt (SR/NA)
Einlagige Auftragsdicke in Ausbrüchen bis 80 mm
Frost-Tausalzbeständig
Hoher Chlorideindringwiderstand

Produktkenndaten:

Kapillare Wasseraufnahme = 0,5 kg/(m²h^{0,5})
Schwinden 28 Tage = 0,55 mm/m
Expositionsklassenzuordnung Karbonatisierung XC1 XC2 XC3 XC4
Chloride ohne Meerwasser XD1 XD2 XD3
Chloride aus Meerwasser XS1 XS2 XS3
Frostangriff mit / ohne Taumittel XF1 XF2 XF3 XF4
Chemischer Angriff XA1 XA2 XA3
Verschleißbeanspruchung XM1 XM2
Waste Water XWW1 - XWW3
Biegezugfestigkeit (28 d) = 8,0 N/mm²
Brandverhalten Klasse A1
Druckfestigkeit 1 d = = 15 N/mm²
7 d = = 40 N/mm²
28 d = = 50 N/mm²
Dyn. E-Modul = 25000 N/mm²
Feuchtigkeitsklassenzuordnung WO, WF, WA, WS
Fremdüberwachung QDB
Größtkorn 2 mm
Haftvermögen (DIN EN 1542) (28 d) = 2,0 N/mm²

Angebotenes Produkt: _____

Produkt / Verbrauch:

ca. 1,2 kg/lfm Remmers Betofix R4 SR <1084>

_____ m

nur Einh.-Preis

Positionen

1.06 PCC-Feinspachtel (Betofix Fill SR)

Lieferung und Aufbringen eines einkomponentigen, mineralischen, kunststoffvergüteten, hoch sulfatbeständigen PCC-Feinspachtels.

Bauteil: _____

Einbaulage: _____

Schichtdicke: _____ mm

Produkt: Remmers Betofix Fill SR

Produktanforderungen:

Hoher Sulfatwiderstand und niedrig wirksamer Alkaligehalt (SR/NA)

Hohe Frühfestigkeit

Gute Glätt- und Haftfähigkeit

Spannungsarm und rissfrei erhärtend

Gute Überkopfverarbeitbarkeit

Frost-Tausalzbeständig

Zertifiziert nach DIN EN 1504-3

Schichtdicke Einlagig 1 - 10 mm

In Ausbrüchen bis 30 mm

Wasseranspruch ca. 14,5 % entspricht 3,6 l/25 kg

Kapillare Wasseraufnahme = 0,5 kg/(m²h)

Expositionsklassenzuordnung Karbonatisierung XC1 XC2 XC3 XC4

Chloride ohne Meerwasser XD1

Chloride aus Meerwasser XS1

Frostangriff mit /ohne Taumittel XF1 XF2 XF3

Chemischer Angriff XA1

Verschleißbeanspruchung XM1

Biegezugfestigkeit 28 d: = 7,0 N/mm²

Brandklasse A1

Druckfestigkeit:

1 d: = 10 N/mm²

7 d: = 25 N/mm²

28 d: = 30 N/mm²

Dyn. E-Modul = 15000 N/mm²

Fremdüberwachung QDB

Größtkorn 0,5 mm

Haftvermögen (DIN EN 1542) (28 d) = 1,5 N/mm²

Angebotenes Produkt: _____

Produkt / Verbrauch:

Ca. 1,75 kg/m²/mm Schichtdicke, bzw. ca. 1,75 kg/dm³ Betofix Fill SR <10180>

_____ m²

Positionen

*** Grundposition ZZ 002 .0

1.07 Grundierung mit einem untergrundtoleranten und schnell härtenden 2-K EP-Bindemittel

Liefern und Herstellen einer Grundierung des vorbereiteten Untergrundes mit einem nonylphenol-, lösemittel- und weichmacherfreien 2-K EP-Bindemittel.

Oberfläche bei Überschreitung der Wartezeit leicht abstreuen mit Quarz 03/08 DF, ca. 1 kg/m².

- Untergrundtolerant bis 6 % Restfeuchte (CM-Methode)
- Gute Haftung auf schwach saugenden Untergründen

gewählte Produkte oder gleichwertig:
Remmers Epoxy MT 100,
Remmers Quarz 03/08.

Farbton: transparent

Produktkenndaten -
Im Anlieferungszustand:
Komponente A, Komponente B, Mischung,
Viskosität (25 °C): 950 mPa s, 200 mPa s, 750 mPa s,
Dichte (20 °C): 1,16 g/cm³, 0,97 g/cm³, 1,08 g/cm³,

Im ausreagierten Zustand
Druckfestigkeit ca. 60 N/mm² *
Biegezugfestigkeit ca. 20 N/mm² *
* Epoxidharzmörtel 1 : 10 mit Normsand

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Produkte / Verbrauch:

mind. 0,30 kg/m² Remmers Epoxy MT 100 <0936> (je nach Saugfähigkeit/Porosität des Untergrundes)
Absandung: mind. 1,00 kg/m² Remmers Quarz 03/08 DF <4406>

_____ m2

Positionen

*** Alternativposition ZZ 002 .1

1.08 Grundierung mit einem nonylphenol- und weichmacherfreien 2-K EP-Bindemittel

Liefern und Herstellen einer Grundierung des vorbereiteten Untergrundes mit einem schnellhärtenden, nonylphenol-, lösemittel- und weichmacherfreien 2-K EP-Bindemittel.

Oberfläche bei Überschreitung der Wartezeit leicht abstreuen mit Quarz 03/08 DF, ca. 1 kg/m².

gewähltes Produkt oder gleichwertig:
Remmers Epoxy FAS 100

Farbton: transparent

Produktkenndaten -

Im Anlieferungszustand:

Komponente A, Komponente B, Mischung,

Viskosität (25 °C): 950 mPa s, 750 mPa s, 1100 mPa s,

Dichte (20 °C): 1,16 g/cm³, 0,97 g/cm³, 1,08 g/cm³,

Im ausreagierten Zustand

Druckfestigkeit ca. 56 N/mm² *

Biegezugfestigkeit ca. 23 N/mm² *

* Epoxidharzmörtel 1 : 10 mit Normsand

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Produkte / Verbrauch:

mind. 0,30 kg/m² Remmers Epoxy FAS 100 (je nach Saugfähigkeit/Porosität des Untergrundes)

Absandung: mind. 1,00 kg/m² Remmers Quarz 03/08 DF<4406>

_____ m²

nur Einh.-Preis

Positionen

1.09 Beschichtung mit einem lösemittelhaltigen, rissüberbrückenden 2K - EP-Bindemittel

Liefern und Herstellen einer lösemittelhaltigen, rissüberbrückenden, teerfreien Beschichtung auf Epoxydharzbasis mit hoher Chemikalienbeständigkeit.

Gewähltes Produkt:
Remmers Epoxy Universal

Anwendungsbereich:
Rissüberbrückende Schutzbeschichtung für Stahlbetonbehälter
Korrosionsschutzbeschichtung für Stahl bzw. verzinktem Stahl
Beschichtung für JGS- und Biogasanlagen, Behälter und Fahrsilowände (AbZ 59.17-436)

Eigenschaften:
- Statisch rissüberbrückend
- Chemisch belastbar
- Streich- und spritzfähig
- Lösemittelhaltig

Produktkenndaten:
Im Anlieferungszustand -
Komponente A, Komponente B, Mischung,
Viskosität (25 °C): 2000 mPa s, 5650 mPa s, 1900 mPa s,
Dichte (20 °C): 1,37 g/cm³, 1,08 g/cm³, 1,30 g/cm³,

Im ausreagierten Zustand -
Rissüberbrückungsklasse A 2 (> 0,25 mm)

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Produkt / Verbrauch:

mind. 1,20 kg/m² Epoxy Universal <5590-5592> (für drei Anstriche)

_____ m2
