

## Muster-Leistungsbeschreibung

### Bezugsnachweis:

Remmers GmbH, Postfach 12 55 , 49624 Löhningen, [www.remmers.com](http://www.remmers.com)

### Abformung

---

### Positionen

---

#### 1 Vorbemerkungen

Hinweise zur Muster-Leistungsbeschreibung

Wir weisen darauf hin, dass diese Muster-Leistungsbeschreibung einen Leitfaden in Form von Textbausteinen darstellt. Tatsächliche Objektdaten waren nicht bekannt und sind in dieser Muster-Leistungsbeschreibung nicht berücksichtigt worden.

Mit Verwendung der angeführten Textbausteine ist der Anwender / Planer verpflichtet, eine Prüfung der jeweiligen Gegebenheiten vor Ort durchzuführen, sowie anderweitige besondere Bestimmungen oder Vorschriften, bauaufsichtliche oder statische Gegebenheiten zu berücksichtigen.

Die Muster-Leistungsbeschreibung ist von dem Anwender / Planer nach der Untersuchung des Objektes / Bauzustandsanalyse an die tatsächlichen Objektgegebenheiten anzupassen.

Mit der Übermittlung dieser Muster-Leistungsbeschreibung ist keine Projektberatung verbunden.

Das aufzubringende Produktsystem ist durchgängig mit den vom Systemhersteller vorgesehenen Systemkomponenten auszuführen.

Der Ausführende hat bei der Verarbeitung der Produkte grundsätzlich die Ausführungsanweisungen und/oder Vorgaben der jeweiligen aktuellen technischen Merkblätter des Herstellers zu beachten.

## Abformung

---

### Positionen

---

Hinweise Regelwerke WTA

Bei der Ausführung der Arbeiten sind insbesondere die Regelwerke der WTA (Wissenschaftlich-Technische Arbeitsgemeinschaft für Bauwerkserhaltung und Denkmalpflege e.V.) zu beachten, z.B.:

- 3-5 "Natursteinrestaurierung nach WTA: Reinigung"
- 3-17 "Hydrophobierende Imprägnierung von mineralischen Baustoffen"
- 4-3 "Instandsetzen von Mauerwerk - Standsicherheit/Tragfähigkeit"
- 4-5 "Beurteilung von Mauerwerk - Mauerwerksdiagnostik"
- 2-9 "Sanierputzsysteme"
- 2-4 "Beurteilung und Instandsetzung gerissener Putze an Fassaden"
- 2-7 "Kalkputz in der Denkmalpflege"

#### 1.01 **Untergrundbeschaffenheit zur Abformung von Skulpturen, Plastiken. Bauzierteilen**

Der abzuformende Untergrund bzw. die Skulptur muß saugfähig, sauber, tragfähig, frei von Tensiden, Staub- und Schalmittel-, Öl- und Fettrückständen sein.

\_\_\_\_\_

## 2 **Vorarbeiten**

#### 2.01 **Reinigung des abzuformenden Originals**

Reinigung des abzuformenden Originals mittels schonendem Reinigungsverfahren.  
Durch das gewählte Reinigungsverfahren darf die Originalsubstanz nicht geschädigt werden.  
Gewähltes Reinigungsverfahren: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ m2 \_\_\_\_\_



## Abformung

---

### Positionen

---

#### 3 Abformung

##### 3.01 Abformen von Skulpturen, Plastiken oder Bauzierteilen mit Silikon-Abformmasse

Abformen von Skulpturen, Plastiken oder Bauzierteilen, Herstellen von Massiv- und Hautformen mit starken Hinterschneidungen mit zweikomponentiger, gießfähiger, kerbfester, kondensationsvernetzender Silicon-Abformmasse.

Produkte:

Remmers Silicon AFM

Remmers Härter AFM

oder glw.

Eigenschaften:

Zwei Komponenten Silicon-Abformmasse:

Silicon AFM + Härter AFM (Mischungsverhältnis

100:2) Topfzeit ca.: 25 Minuten,

geeignet für: Gips, Ton, Wachs, Beton, Remmers

Restauriermörtel und Gießharze\*

Gutes Fließverhalten,

hohe Wiedergabegenauigkeit und Zeichnungsschäfe,

sehr elastisch,

ausgezeichnetes Rückstellvermögen,

Shore-A-Härte (DIN 53505) 28 +/-3,

Weiterreißwiderstand (ASTM D 624, Form B) 20 +/- 3

N/mm<sup>2</sup>, Reißdehnung (DIN 53504 S 3 A) 350 +/- 50,

Zugfestigkeit (DIN 53504 S 3 A) 4 +/- 0,5 N/mm<sup>2</sup>

Linearer Schwund: 0,5 % in 7 Tagen

Frühestens entformbar nach ca.: 20 Stunden.

Eine Erhöhung der Standfestigkeit der

Silicon-Abformmasse durch Zugabe von 0,5 - 1,0 %

(m/m) Remmers Verdickungsadditiv in die

katalysierte Masse ist möglich.

Angebote Produkte:

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Produkt / Verbrauch:**

Ca. 1,2 kg/m<sup>2</sup>/mm Schichtdicke Remmers Silicon AFM <0736>

\_\_\_\_\_ St

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

## Abformung

---

### Positionen

---

\*\*\* Bedarfsposition ohne GP

#### 3.02 **Modifizierung der Fließfähigkeit von Silicon-Abformmasse für das Arbeiten an senkrechten Flächen**

Erhöhung der Standfestigkeit von katalysierter Silicon-Abformmasse durch Zugabe von 0,5 - 1,0 % (m/m) Verdicker.

Produkt: Remmers Verdickungsadditiv AFM  
oder glw.

Eigenschaften:  
Vernetzend und viskositätserhöhend  
Farbneutral

Produktkenndaten:  
Dichte (20 °C) 1,05 g/cm<sup>3</sup>  
Viskosität 300 mPas  
Farbe Gelblich

Angebotenes Produkt: \_\_\_\_\_

#### **Produkt / Verbrauch:**

ca. 0,5 - 1,0 M-% Remmers Verdickungsadditiv AFM <0738> bezogen auf die Remmers Silicon AFM <0736 + 0737>

\_\_\_\_\_ St

\_\_\_\_\_

nur Einh.-Preis

**3.03 Reproduzieren / Duplizieren von Skulpturen und Plastiken mit Restauriermörtel im Gießverfahren**

Abformen von Skulpturen und Plastiken im Gießverfahren mit einem anwendungsfertigen, schrumpfarmen, Werk trockenmörtel mit hervorragender Fließfähigkeit aus speziellen anorganischen Substanzen gesteinsaufbauender Mineralien.

Produkt: Remmers RM GF  
oder glw.

Physikalische Kenndaten entsprechen der Forderung nach möglichst schwind- und eigenspannungsarmen Erhärten.

Körnung: < 0,5 mm,

Modifizierung an der Kornverteilung möglich:

fein: < 0,2 mm,

grob: < 2,0 mm ,

Farbton wählbar,

E-Modul DIN 1048 ca.: 17.000 N/mm<sup>2</sup>,

Schwindverformung DIN 52450 (n 28 T) ca.: 0,45 mm/m.

Angebotenes Produkt: \_\_\_\_\_

**Produkt / Verbrauch:**

Ca. 1,8 kg/l Hohlraum Remmers RM GF <0588>

\_\_\_\_\_ ltr

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

## Abformung

---

### Positionen

---

#### 3.04 Gießmörtel zur Herstellung von Stuckelementen (Stucco GF)

Werksseitige Herstellung von Stuckelementen im Gießverfahren mit einem schnellerhärtenden Stückmörtel auf Kalk-Zement-Basis.

Produkt: Remmers Stucco GF  
oder glw.

Eigenschaften:  
Schnell erhärtend  
Körnung: < 1,5 mm  
 $\mu$ -Wert: < 18

Produktkenndaten:  
Schüttdichte ca. 1,25 kg/dm<sup>3</sup>  
Wasseranspruch ca. 7,5 l / 25 kg  
Wasserdampfdiffusionswiderstand  $\mu$  < 18  
Druckfestigkeit (28 d) ~ 5,0 N/mm<sup>2</sup>  
Farbe Hellgrau  
Kap. Wasseraufnahme w<sub>24</sub> > 1,0 kg/m<sup>2</sup>

Angebotenes Produkt: \_\_\_\_\_

#### Produkt / Verbrauch:

Ca. 1,1 kg/l Hohlraum Remmers Stucco GF <0521>

\_\_\_\_\_ m<sup>2</sup>

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

## Abformung

---

### Positionen

---

#### 3.05 Schnellhärtender Gießmörtel zur Herstellung auf Romanzement-Basis

Werksseitige Herstellung von Stuckelemente im Gießverfahren mit einem schnellerhärtenden Stückmörtel auf Romanzement-Basis, Farbton braun-beige (Eigenfarbe).

Produkt: Remmers Stucco GF RZ  
oder glw.

Eigenschaften:

Quellfähig

Körnung: < 0,5 mm

Naturzement, seit über 150 Jahren unverändert unter der Bezeichnung Romanzement bzw. Romankalk hergestellt. Traditionell im Schachtofen bei niedriger Temperatur gebrannter Kalk-Mergel aus der Kreidezeit.

Produktkenndaten:

Schüttdichte ca. 1,0 kg/dm<sup>3</sup>

Wasseranspruch 33 % entspricht ca. 3,3 l / 10 kg

Druckfestigkeit (28 d) > 2,5 N/mm<sup>2</sup> - CS II - M2,5

Dyn. E-Modul ca. 4500 N/mm<sup>2</sup>

Frischmörtelrohddichte ca. 1,5 kg/dm<sup>3</sup>

Luftporengehalt = 10 %

Angebotenes Produkt: \_\_\_\_\_

#### Produkt / Verbrauch:

ca. 1,2kg/l Hohlraum Remmers Stucco GF RZ <0569>

\_\_\_\_\_ m2

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_