

## Muster-Leistungsbeschreibung

### Bezugsnachweis:

Remmers GmbH, Postfach 12 55 , 49624 Löhningen, www.remmers.com

TC Floor 2120

---

### Positionen

---

#### 1 Positionen

Hinweise zur Muster-Leistungsbeschreibung

Wir weisen darauf hin, dass diese Muster-Leistungsbeschreibung einen Leitfaden in Form von Textbausteinen darstellt, mit dem keine Haftung der Remmers GmbH verbunden ist. Tatsächliche Objektdaten waren nicht bekannt und sind in dieser Muster-Leistungsbeschreibung nicht berücksichtigt worden.

Die Muster-Leistungsbeschreibung/ Textbausteine sind von einem sachkundigen Planer nach der Untersuchung des Objektes auf die tatsächlichen Objektgegebenheiten hin zu prüfen/ anzupassen.

Mit Verwendung der angeführten Textbausteine ist der Planer/Anwender verpflichtet, eine Prüfung der jeweiligen Gegebenheiten vor Ort durchzuführen sowie anderweitige besondere Bestimmungen oder Vorschriften, bauaufsichtsrechtliche und statische Gegebenheiten zu berücksichtigen.

Diese Muster-Leistungsbeschreibung ist eine Anregung für einen detailliert zu erstellenden Ausschreibungstext. Mit der Übermittlung dieser Muster-Leistungsbeschreibung ist keine Projektberatung verbunden.

#### 1.01 Untergrunduntersuchung und -prüfung

Untergrund Prüfung und Dokumentation gemäß gültigen Regelwerken.

\_\_\_\_\_ m2

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Positionen**

---

1.02 **Untergrundvorbereitung mit geeigneten Mitteln**

Untergrundvorbereitung mit geeigneten Mitteln zur Erzielung eines sauberen und tragfähigen Untergrundes, frei von haftungsmindernden Schichten.

\_\_\_\_\_ m<sup>2</sup>

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\*\*\* Bedarfsposition ohne GP

1.03 **Aufweiten von Rissen**

Einschneiden und Aufweiten von Rissen entlang des Rissverlaufes mittels Trennscheibe in einer Schnitttiefe von mind. 2-3 cm.

\_\_\_\_\_ m

\_\_\_\_\_

nur Einh.-Preis

\*\*\* Bedarfsposition ohne GP

1.04 **Rissanierung mit einem 2K EP Sanierungsset**

Kraftschlüssige Rissverfüllung liefern und herstellen nach Herstellerrichtlinien einbringen.

Eigenschaften:  
Sehr schnell erhärtend  
Tiefemperaturhärtend  
Gute Penetrationsfähigkeit

**Produkte / Verbrauch:**

ca. 1,1 kg/dm<sup>3</sup> Remmers Epoxy CF 100 <6089>  
evtl. ca. 1,0 kg/m<sup>2</sup> Remmers Quarz 03/08 DF <4406>

\_\_\_\_\_ m

\_\_\_\_\_

nur Einh.-Preis

**Positionen**

---

\*\*\* Bedarfsposition ohne GP

1.05 **Entfernen von Hohlstellen - Senkrechter Einschnitt um Fehlstellen**

Markieren von Fehl- und Hohlstellen und durch fachgerechten Begrenzungsschnitt/Einschnitt begrenzen. Anschließend alle zweifelhaft erscheinenden Teil bis zum tragfähigen Untergrund entfernen.

Abbruchreste restfrei entfernen und fachgerecht entsorgen.

\_\_\_\_\_ m2

\_\_\_\_\_

nur Einh.-Preis

\*\*\* Bedarfsposition ohne GP

1.06 **Auffüllen von Fehl- und Ausbruchstellen mit einem kunstharzgebundenen Mörtel**

Kunstharzgebundener Mörtel bestehend aus einem 2-K EP-Bindemittel und Quarzsandsieblinie im Mischungsverhältnis bis 1:10 GT.

Farbton: transparent

Produktkenndaten -

Im Anlieferungszustand:

Komponente A, Komponente B. Mischung,  
Viskosität (25 °C): 870 mPa s, 200 mPa s, 600 mPa s,  
Dichte (20 °C) 1,12 g/cm<sup>3</sup>, 1,03 g/cm<sup>3</sup>, 1,10 g/cm<sup>3</sup>,

Im ausreagierten Zustand:

Druckfestigkeit ca. 40 N/mm<sup>2</sup> \*

Biegezugfestigkeit ca. 10 N/mm<sup>2</sup> \*

\* Epoxidharzmörtel 1 : 10 mit Normsand

Schadstellentiefe: bis 50 mm

Schadstellengröße: beliebig

In den Einheitspreis ist das Liefern und Herstellen der 2-K EP-Haftbrücke mit einzukalkulieren.

**Produkte / Verbrauch:**

Verbrauch für die Grundierung: mind. 0,30 kg/m<sup>2</sup> Epoxy ST 100 <1160>

Verbrauch für den Mörtel je mm Schichtdicke: mind. 0,20 kg/m<sup>2</sup> Epoxy ST 100 <1160>

ca. 2,00 kg/(m<sup>2</sup>+mm) Selectmix 0/10 <6750>

\_\_\_\_\_ m2

\_\_\_\_\_

nur Einh.-Preis

**Positionen**

---

\*\*\* Grundposition ZZ 001 .0

1.07 **Detailanschluß mittels Hohl-/Dreieckskehle**

Kunstharzgebundener Mörtel bestehend aus einem 2-K  
EP-Bindemittel und einer speziellen  
Quarzsandsieblinie im  
Mischungsverhältnis bis 1:10 GT.

gewählte Produkte oder gleichwertig:  
Remmers Epoxy ST 100 / Selectmix 0/10

Farbton: transparent

Produktkenndaten -

Im Anlieferungszustand:

Komponente A, Komponente B. Mischung,  
Viskosität (25 °C): 870 mPa s, 200 mPa s, 600 mPa  
s, Dichte (20 °C) 1,12 g/cm<sup>3</sup>, 1,03 g/cm<sup>3</sup>, 1,10  
g/cm<sup>3</sup>,

Im ausreagierten Zustand:

Druckfestigkeit ca. 40 N/mm<sup>2</sup> \*

Biegezugfestigkeit ca. 10 N/mm<sup>2</sup> \*

\* Epoxidharzmörtel 1 : 10 mit Normsand

Die genannten Werte stellen typische  
Produkteigenschaften dar und sind nicht als  
verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

**Produkte / Verbrauch:**

Grundierung: ca. 0,20 kg/lfd.m Remmers Epoxy ST 100 <1160>

Verbrauch für Hohlkehle mit Schenkellänge 5 cm mind. ca. 0,20 kg/lfd.m Remmers Epoxy ST 100 <1160>

ca. 2,00 kg/m<sup>2</sup> Remmers Selectmix 0/10 <6750>

\_\_\_\_\_ lfm

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Positionen**

---

\*\*\* Alternativposition ZZ 001 .1

1.08 **Elastischer Detailanschluss mittels abgestellter Hohl-/Dreieckskehle**

Kunstharzgebundener Mörtel bestehend aus einem 2-K EP-Bindemittel und einer speziellen Quarzsandsieblinie im Mischungsverhältnis bis 1:10 GT.

gewählte Produkte oder gleichwertig:  
Remmers Epoxy ST 100 / Selectmix 0/10

Farbton: transparent

Produktkenndaten -  
Im Anlieferungszustand:  
Komponente A, Komponente B. Mischung,  
Viskosität (25 °C): 870 mPa s, 200 mPa s, 600 mPa s,  
Dichte (20 °C) 1,12 g/cm<sup>3</sup>, 1,03 g/cm<sup>3</sup>, 1,10 g/cm<sup>3</sup>,

Im ausreagierten Zustand:  
Druckfestigkeit ca. 40 N/mm<sup>2</sup> \*  
Biegezugfestigkeit ca. 10 N/mm<sup>2</sup> \*  
\* Epoxidharzmörtel 1 : 10 mit Normsand

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

**Produkte / Verbrauch:**

Grundierung: ca. 0,20 kg/lfm Remmers Epoxy ST 100 <1160>  
Verbrauch für Hohlkehle mit Schenkellänge 5 cm mind. ca. 0,20 kg/lfd.m Remmers Epoxy ST 100 <1160>  
ca. 2,00 kg/m<sup>2</sup> Remmers Selectmix 0/10 <6750>  
mind. 0,02 kg/m Remmers Unterwasserprimer <7450>  
mind. 100 ml/m Remmers Multisil NUW <7525> bei 1 cm<sup>2</sup> Fugenquerschnitt (Farbe nach Wahl des AG)

\_\_\_\_\_ lfm

\_\_\_\_\_

nur Einh.-Preis

**Positionen**

---

1.09 **Rutschhemmende Grundierung mit einem transparenten 2-K EP-Bindemittel**

Liefern und Herstellen einer Grundierung des vorbereiteten Untergrundes mit einem nonylphenol-, lösemittel- und weichmacherfreien 2-K EP-Bindemittel.

Oberfläche bei Überschreitung der Wartezeit leicht abstreuen mit Quarz 03/08 DF, ca. 1 kg/m<sup>2</sup>.

gewähltes Produkt oder gleichwertig:  
Remmers Epoxy ST 100

Farbton: transparent

Produktkenndaten -  
Im Anlieferungszustand:  
Komponente A, Komponente B. Mischung,  
Viskosität (25 °C): 870 mPa s, 200 mPa s, 600 mPa s,  
Dichte (20 °C) 1,12 g/cm<sup>3</sup>, 1,03 g/cm<sup>3</sup>, 1,10 g/cm<sup>3</sup>,  
Im ausreagierten Zustand:  
Druckfestigkeit ca. 40 N/mm<sup>2</sup> \*  
Biegezugfestigkeit ca. 10 N/mm<sup>2</sup> \*  
\* Epoxidharzmörtel 1 : 10 mit Normsand

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Produktkenndaten - ADD 250  
Form: Granulat  
Farbe: weiß  
Geruch: geruchlos  
Dichte: 1,1 g/cm<sup>3</sup> (Korndichte)

**Produkte / Verbrauch:**

mind. 0,30 kg/m<sup>2</sup> Epoxy ST 100 <1160> (je nach Saugfähigkeit/Porosität des Untergrundes)  
zuzügl. 0,008 kg/m<sup>2</sup> Remmers ADD 250 (ca. 2,5 %)

\_\_\_\_\_ m<sup>2</sup>

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Positionen**

---

1.10 **Strukturversiegelung mit einem pigmentierten 2-K EP- Bindemittel**

Liefern und Herstellen einer Versiegelung der vorgenannter Position mit einem pigmentierten, nonylphenol-, lösemittel- und weichmacherfreien 2-K EP- Bindemittel.

Eigenschaften:

- Hohe Sicherheit gegen Carbamatbildung
- Gute Deckkraft auf Einstreubelägen
- Mechanisch belastbar
- Chemisch belastbar
- Weichmacherfrei, nonyl- und alkylphenolfrei
- Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich

Produktkenndaten im Anlieferungszustand:

Dichte (20 °C)

Komponente A 1,66 g/cm<sup>3</sup>

Komponente B 1,05 g/cm<sup>3</sup>

Mischung 1,51 g/cm<sup>3</sup>

Viskosität (25 °C) 4000 mPa s 90 mPa s 1050 mPa s

Komponente A 4000 mPa s

Komponente B 90 mPa s

Mischung 050 mPa s

Abrieb nach Taber 47 mg (CS10, 1000 U, 1000 g)

gewähltes Produkt oder gleichwertig:

Epoxy Color Top

**Produkte / Verbrauch:**

mind. 0,25 kg/m<sup>2</sup> Remmers Epoxy Color Top <6190-6192>

zzgl. 0,006 kg/m<sup>2</sup> Remmers ADD 250 (ca. 2,5%) <6271>

\_\_\_\_\_ m2

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_