

## Muster-Leistungsbeschreibung

#### Bezugsnachweis:

Remmers GmbH, Postfach 12 55, 49624 Löningen, www.remmers.com

TC Floor 2090

#### **Positionen**

#### 1 Positionen

Hinweise zur Muster-Leistungsbeschreibung

Wir weisen darauf hin, dass diese Muster-Leistungsbeschreibung einen Leitfaden in Form von Textbausteinen darstellt, mit dem keine Haftung der Remmers GmbH verbunden ist. Tatsächliche Objektdaten waren nicht bekannt und sind in dieser Muster-Leistungsbeschreibung nicht berücksichtigt worden.

Die Muster-Leistungsbeschreibung/ Textbausteine sind von einem sachkundigen Planer nach der Untersuchung des Objektes auf die tatsächlichen Objektgegebenheiten hin zu prüfen/ anzupassen.

Mit Verwendung der angeführten Textbausteine ist der Planer/Anwender verpflichtet, eine Prüfung der jeweiligen Gegebenheiten vor Ort durchzuführen sowie anderweitige besondere Bestimmungen oder Vorschriften, bauaufsichtsrechtliche und statische Gegebenheiten zu berücksichtigen.

Diese Muster-Leistungsbeschreibung ist eine Anregung für einen detailliert zu erstellenden Ausschreibungstext. Mit der Übermittlung dieser Muster-Leistungsbeschreibung ist keine Projektberatung verbunden.

### 1.01 Untergrunduntersuchung und -prüfung

Untergrund Prüfung und Dokumentation gemäß gü	ltigen Regelwerken.	
m2		
1112		

P	os	iti	n	n	Δ	n

1.02	Untergrundvorbehandlund	ı mit	geeigneten	Mitteln
1.02	Unitergrandvorbenandidit	4 !!!!	geeigneten	MILLE

Untergrundvorbehandlung mit geeigneten Mitteln zur Erzielung eines sauberen und tragfähigen Untergrundes, frei von haftungsmindernden Schichten.

\_\_\_\_\_ m2 \_\_\_\_\_

\*\*\* Grundposition ZZ 001 .0

#### 1.03 Detailanschluß mittels Hohl-/Dreieckskehle

Kunstharzgebundener Mörtel bestehend aus einem 2-K EP-Bindemittel und einer speziellen Quarzsandsieblinie im Mischungsverhältnis bis 1:10 GT.

gewählte Produkte oder gleichwertig: Remmers Epoxy ST 100 / Selectmix 0/10

Farbton: transparent

Produktkenndaten Im Anlieferungszustand:
Komponente A, Komponente B. Mischung,
Viskosität (25 °C): 870 mPa s, 200 mPa s, 600 mPa
s,Dichte (20 °C) 1,12 g/cm³, 1,03 g/cm³, 1,10
g/cm³,
Im ausreagierten Zustand:
Druckfestigkeit ca. 40 N/mm² \*
Biegezugfestigkeit ca. 10 N/mm² \*

Die genannten Werte stellen typische

\* Epoxidharzmörtel 1:10 mit Normsand

Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindlicheProduktspezifikationen zu verstehen.

#### Produkte / Verbrauch:

Grundierung: ca. 0,20 kg/lfd.m Remmers Epoxy ST 100 <1160>	
Verbrauch für Hohlkehle mit Schenkellänge 5 cm mind. ca. 0,20 kg/lfd.m Remmers Epoxy ST 100	) <1160>
ca. 2,00 kg/m² Remmers Selectmix 0/10 <6750>	

\_\_\_\_\_Ifm \_\_\_\_\_

\*\*\* Alternativposition ZZ 001 .1

## 1.04 Elastischer Detailanschluss mittels abgestellter Hohl-/Dreieckskehle

Kunstharzgebundener Mörtel bestehend aus einem 2-K EP-Bindemittel und einer speziellen Quarzsandsieblinie im Mischungsverhältnis bis 1:10 GT.

gewählte Produkte oder gleichwertig: Remmers Epoxy ST 100 / Selectmix 0/10

Farbton: transparent

Produktkenndaten -Im Anlieferungszustand: Komponente A, Komponente B. Mischung, Viskosität (25 °C): 870 mPa s, 200 mPa s, 600 mPa s, Dichte (20 °C) 1,12 g/cm³, 1,03 g/cm³, 1,10 g/cm³,

Im ausreagierten Zustand:
Druckfestigkeit ca. 40 N/mm² \*
Biegezugfestigkeit ca. 10 N/mm² \*
\* Epoxidharzmörtel 1 : 10 mit Normsand

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

## Produkte / Verbrauch:

1.05

i iodakto / Verbiaden.		
Grundierung: ca. 0,20 kg/lfm Remmers Epo Verbrauch für Hohlkehle mit Schenkellänge ca. 2,00 kg/m² Remmers Selectmix 0/10 <6 mind. 0,02 kg/m Remmers Unterwasserprir mind. 100 ml/m Remmers Multisil NUW <75	e 5 cm mind. ca. 0,20 kg/lfd.m Remme 6750> mer <7450>	
Ifm		nur EinhPreis
*** Bedarfsposition ohne GP  Aufweiten von Rissen		
Einschneiden und Aufweiten von Rissen entlang des Rissverlaufes mittels Trennscheibe in einer Schnitttiefe von mind. 2-3 cm.		
m		nur EinhPreis

_						
D.	os	111	$\sim$	n	Δr	٦
	uэ		u		CI.	ı

	*** Bedarfsposition ohne GP	
1.06	Rissanierung mit einem 2K EP Sanierungsset	
	Kraftschlüssige Rissverfüllung liefern und herstellen nach Herstellerrichtlinien einbringen.	
	Eigenschaften: Sehr schnell erhärtend Tieftemperaturhärtend Gute Penetrationsfähigkeit	
	Produkte / Verbrauch:	
	ca. 1,1 kg/dm³ Remmers Epoxy CF 100 <6089> evtl. ca. 1,0 kg/m² Remmers Quarz 03/08 DF <4406>	
	m	nur EinhPreis
	*** Bedarfsposition ohne GP	
1.07	Entfernen von Hohlstellen - Senkrechter Einschnitt um Fehlstellen	
	Markieren von Fehl- und Hohlstellen und durch fachgerechten Begrenzungsschnitt/Einschnitt begrenzen. Anschließend alle zweifelhaft erscheindenden Teil bis zum tragfähigen Untergrund entfernen.	

Abbruchreste restfrei entfernen und fachgerecht entsorgen.

\_\_\_\_\_ m2

nur Einh.-Preis

\*\*\* Bedarfsposition ohne GP

## 1.08 Auffüllen von Fehl- und Ausbruchstellen mit einem kunstharzgebundenen Mörtel

Verbrauch für die Grundierung: mind. 0,30 kg/m² Epoxy ST 100 <1160>

Verbrauch für den Mörtel je mm Schichtdicke: mind. 0,20 kg/m² Epoxy ST 100 <1160>

Kunstharzgebundener Mörtel bestehend aus einem 2-K EP-Bindemittel und Quarzsandsieblinie im Mischungsverhältnis bis 1:10 GT.

Farbton: transparent

Produktkenndaten -Im Anlieferungszustand: Komponente A, Komponente B. Mischung, Viskosität (25 °C): 870 mPa s, 200 mPa s, 600 mPa s, Dichte (20 °C) 1,12 g/cm³, 1,03 g/cm³, 1,10 g/cm³,

Im ausreagierten Zustand:
Druckfestigkeit ca. 40 N/mm² \*
Biegezugfestigkeit ca. 10 N/mm² \*
\* Epoxidharzmörtel 1 : 10 mit Normsand

Schadstellentiefe: bis 50 mm Schadstellengröße: beliebig

In den Einheitspreis ist das Liefern und Herstellen der 2-K EP-Haftbrücke mit einzukalkulieren.

### Produkte / Verbrauch:

ca. 2,00 kg/(m²+mm) Selectmix 0/10 <6750>	
m2	nur EinhPreis

\*\*\* Grundposition ZZ 002 .0

## 1.09 Grundierung mit einem wässrigen, pigmentierten 2-K EP- Bindemittel

Liefern und Herstellen einer Grundierung des vorbereiteten Untergrundes mit einem wässrigen, lösemittelfreien, pigmentierten 2-K EP-Bindemittel. Ggfs. dem Bindemittel 10 % Wasser zugeben.

## Produktkenndaten:

Im Anlieferungszustand: Komponente A, Komponente B, Mischung, Viskosität (25 °C): Komp. A: 2000 mPas, Komp. B: 200 mPas Dichte (20 °C): Komp. A: 1,5 g/cm³, Komp. B: 1,1 g/cm³

Im ausreagierten Zustand: Festkörpergehalt 55 M-%

## Produkt / Verbrauch:

mind. 0,15-0,25 kg/m² Remmers Epoxy BS 2000 <6001-6010> (je nach Saugfähigkeit/Porosität des Untergrundes) zzgl. bis zu 10 % Wasser \_\_\_\_\_ m2

\*\*\* Alternativposition ZZ 002 .1

## 1.10 Schnelle, wasserbasierte, pigmentierte Grundierung

Liefern und Herstellen einer schnellreagierenden Grundierung des vorbereiteten Untergrundes mit einem wässrigen, lösemittelfreien, pigmentierten 2-K EP-Bindemittel. Ggfs. dem Bindemittel 10 % Wasser zugeben.

Gew. Produkt o. glw: Remmers Epoxy BS 2000 Fast

Anwendungsbereiche

- Schnelle Grundierung in Remmers WDD-Systemen
- Haftbrücke auf Altbeschichtungen

Eigenschaften

- Hervorragende Haftung auf vielen Untergründen
- Wasserdampfdiffusionsfähig
- Weichmacherfrei, nonyl- und alkylphenolfrei
- Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich

Produktkenndaten:

Im Anlieferungszustand: Komponente A, Komponente B, Mischung, Viskosität (25 °C): 2000 mPas, 200 mPas, 360 mPas Dichte (20 °C): 1,36 g/cm³, 1,09 g/cm³, 1,25 g/cm²

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

#### Produkt / Verbrauch:

mind. $0,15$ - $0,25$ kg/m² Remmers Epoxy BS 20 Untergrundes) zzgl. Evtl. bis zu 10 % Wasser	000 Fast <6934> (je nach Saugfähigkeit/Porosität des
m2	nur EinhPrei

\*\*\* Bedarfsposition ohne GP

# Egalisierung bzw. Fließspachtel mit einem gefüllten, wässrigen, zweikomponentigen Epoxydharzspachtel

Liefern und Herstellen einer Kratzspachtelung des grundierten Untergrundes mit einem diffusionsoffenen, wässrigen, pigmentierten 2-K EP-Bindemittel und Spezialsieblinie.

gewählte Produkte oder gleichwertig: Remmers Epoxy BS 4000 / SelectMix SBL DF

Farbton: nach Wahl des AG Mischungsverhältnis ca. 1 GT Bindemittel :1 5 GT Spezialsieblinie Verbrauch ca. 1,8 kg/m²/mm Mischung

Produktkenndaten: Im Anlieferungszustand -Komponente A, Komponente B, Mischung, Viskosität (25 °C) 300 mPa s, 450 mPa s, 950 mPa s, Dichte (20 °C) 1,31 g/cm³, 1,11 g/cm³, 1,26 g/cm³.

Im ausreagierten Zustand Festkörpergehalt 58 M-%

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

#### Produkte / Verbrauch:

je mm Schichtstärke: mind. 1,0 kg/m² Epoxy B ca. 1,0 kg/m² SelectMix SBL DF <6751> evtl. o	SS 4000 <6320-6324> ca. bis zu 10 % Wasser (bezogen auf BM-Menge)
m2	nur EinhPreis

## 1.12 Versiegelung mit einem wässrigen, matten, pigmentierten 2-K EP-Bindemittel

Liefern und Herstellen einer diffusionsfähigen, mattenVersiegelung auf vorbereitete Flächen mit einem pigmentierten, wässrigen 2-K EP-Bindemittel.

#### Anwendungsbereiche:

- Versiegelung in Remmers WDD-Systemen oder Kopfversiegelung in WDD-Einstreubelägen,

- Kopfversiegelung im System Remmers Deck OS 8 WD-LE

## Eigenschaften

- Wasserdampfdiffusionsfähig
- Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich

Produktkenndaten:

Im Anlieferungszustand -

Komponente A, Komponente B, Mischung,

Viskosität (25 °C): 750 mPa s, 750 mPa s, 1400 mPa s,

Dichte (20 °C): 1,4 g/cm<sup>3</sup>, 1,1 g/cm<sup>3</sup>, 1,4 g/cm<sup>3</sup>,

Im ausreagierten Zustand Festkörpergehalt 68 M-%

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

#### Produkt / Verbrauch:

Verbrauch als Versiegelung: 0,15-0,25 kg/m² Rekg/m² in mind. 2 Arbeitsgängen <6370-6379> (F	emmers Epoxy BS 3000 M Kopf-Versiegelung: 0,6-0,80 arbton nach Wahl des Auftraggebers)
m2	