

Muster-Leistungsbeschreibung

Bezugsnachweis:

Remmers GmbH, Postfach 12 55 , 49624 Lönigen, www.remmers.com

Positionen

1 Positionen

1.01 **Kopfversiegelung auf Hartstoffeinstreuung Ceramix HS 08 (Körnung 0,3-0,8 mm) mit einem pigmentieren PUR-Betonbindemittel**

Lieferrn und Herstellen einer Versiegelung aus einem lösemittelfreien, pigmentierten, mechanisch, chemisch sowie thermisch hoch belastbaren, gefüllten, mehrkomponentigen Beschichtungssystem auf Polyurethanbetonbasis.

Gewähltes Produkt oder gleichwertig:
Remmers Crete TF 60

Anwendungsbereiche:

- Grundierung in chemisch beanspruchten Systemen
- Versiegelung in chemisch beanspruchten Systemen
- Kopfversiegelung in chemisch beanspruchten Systemen

Eigenschaften:

- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Hohe mechanische Beständigkeit
- Wasserdampfdiffusionsfähig

Produktkenndaten -

Komponente A, Komponente B,

Dichte (20 °C): 1,0 g/cm³, 1,2 g/cm³,

Viskosität (25 °C): 900 mPa s, 30 mPa s,

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Gewähltes Produkt oder gleichwertig:
Remmers Crete TF 60

Produktanforderungen:

SR - B1,5 - AR1 - IR4

Konformitätsnachweise gemäß

(EG) Nr. 1935/2004, LFGB, BGV sowie IFS-Standard

Emissionsprüfung E 390561-01 (inkl.

DIBt.-Systembewertung)

Produkt / Verbrauch:

mind. 0,8 - 1,0 kg/m² Remmers Crete TF 60 <686710 bzw. 686719 je nach Geb.-Schlüssel> Menge in Abhängigkeit der Einstreugranulate (Farbton nach Wahl des AG)

_____ m2

Positionen

Hinweise zur Muster-Leistungsbeschreibung

Wir weisen darauf hin, dass diese Muster-Leistungsbeschreibung einen Leitfaden in Form von Textbausteinen darstellt. Tatsächliche Objektdaten waren nicht bekannt und sind in dieser Muster-Leistungsbeschreibung nicht berücksichtigt worden.

Mit Verwendung der angeführten Textbausteine ist der Anwender / Planer verpflichtet, eine Prüfung der jeweiligen Gegebenheiten vor Ort durchzuführen, sowie anderweitige besondere Bestimmungen oder Vorschriften, bauaufsichtliche oder statische Gegebenheiten zu berücksichtigen.

Die Muster-Leistungsbeschreibung ist von dem Anwender / Planer nach der Untersuchung des Objektes / Bauzustandsanalyse an die tatsächlichen Objektgegebenheiten anzupassen.

Mit der Übermittlung dieser Muster-Leistungsbeschreibung ist keine Projektberatung verbunden.

Das aufzubringende Produktsystem ist durchgängig mit den vom Systemhersteller vorgesehenen Systemkomponenten auszuführen.

Der Ausführende hat bei der Verarbeitung der Produkte grundsätzlich die Ausführungsanweisungen und/oder Vorgaben der jeweiligen aktuellen technischen Merkblätter des Herstellers zu beachten.

Positionen

Vorbemerkungen Industrieböden

Die folgende Musterleistungsbeschreibung ist für die Verwendung in Industrie-, Lager und Produktionshallen erarbeitet worden und bezieht sich nicht auf Wohn- und Aufenthaltsräume.

Die angegebenen Verarbeitungshinweise, Werkzeuge und Verbrauchsangaben können nur als Empfehlung, die auf eine langjährige Applikationserfahrung beruhen, angenommen werden und müssen ggfs. den örtlichen Gegebenheiten angepasst werden. Die Eignung dieses Systemes ist vom Auftraggeber und Auftragnehmer vor Ort zu prüfen.

Bodenflächen unterliegen einem nutzungsbedingten Verschleiß. Die Lebensdauer hängt dem entsprechend im wesentlichen von der individuellen Nutzung ab. Um den nutzungsbedingten Verschleiß zu reduzieren und die Lebensdauer zu verlängern, sind Bodenflächen einer Grund- und Unterhaltspflege zu unterziehen. Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte den Remmers Reinigungs- und Pflegehinweisen für Bodenbeschichtungssysteme.

Da die Viskosität von Beschichtungsstoffen temperaturabhängig ist, ist die resultierende Oberflächenstruktur der Strukturbeschichtung stark abhängig von den Baustellenbedingungen sowie der Verarbeitung und liegt somit außerhalb der Produkthaftung.

Hinweis zum Einbau von Remmers Crete Systemen

Die folgende Musterleistungsbeschreibung ist für die Verwendung in Industrie-, Lager und Produktionshallen erarbeitet worden.

Die angegebenen Verarbeitungshinweise, Werkzeuge und Verbrauchsangaben können nur als Empfehlung dienen und müssen ggfs. den örtlichen Gegebenheiten angepasst werden.

Bodenflächen unterliegen einem nutzungsbedingten Verschleiß. Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte den Remmers Reinigungs- und Pflegehinweisen für Bodenbeschichtungssysteme.

Die Eignung dieses Systemes ist vom Auftraggeber/Planer und Auftragnehmer zu prüfen. Der Einbau von Remmers Crete Systemen sollten ausschließlich durch zertifizierte Fachbetriebe erfolgen.

Positionen

1.02 **Untergrunduntersuchung und -prüfung**

Untergrund Prüfung und Dokumentation gemäß gültigen Regelwerken.

_____ m2

1.03 **Vorbehandlung mit geeigneten Mitteln, vorzugsw. mittels Strahlen**

Untergrundvorbehandlung mit geeigneten Mitteln, vorzugsweise mittels Stahlkugelstrahlverfahren, zur Erzielung eines tragfähigen, sauberen und tragfähigen Untergrundes, frei von haftungsmindernden Schichten.

_____ m2

Verankerungsschnitte: An allen Rändern, Kanten sowie Einbauteilen sind Verankerungsschnitte auszubilden.

Verankerungsschnitte an allen Rändern, Kanten, Rinnen, Abläufen usw. ausbilden. Feldgrößen >100 m² sind mittig mit einem Verankerungsschnitt zu unterteilen. Die Dimensionierung der Verankerungsschnitte entspricht generell der doppelten Belagstärke.

Positionen

*** Grundposition ZZ 001 .0

1.04 **Grundieren mit einem pigmentierten PUR-Betonbindemittel**

Liefern und Herstellen einer Grundierung aus einem lösemittelfreien, pigmentierten, mechanisch, chemisch sowie thermisch hoch belastbaren, gefüllten, mehrkomponentigen Beschichtungssystem auf Polyurethanbetonbasis.

Gewähltes Produkt:
Remmers Crete TF 60

Eigenschaften:

- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Hohe mechanische Beständigkeit
- Wasserdampfdiffusionsfähig

Produktkenndaten -

Komponente 4 Komponenten-Mischung

Dichte (20 °C): 1,51 g/cm³,

Mischungsverhältnis: 2,5 : 2,6 : 4,4 : 0,5 nach Gewichtsteilen

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Produktanforderungen:

SR - B1,5 - AR1 - IR4

Produkt / Verbrauch:

mind. 0,4 kg/m² Remmers Crete TF 60 9,5 kg Crete TF 60 zzgl. 0,5 kg Colorpaste <Farbton nach Wahl des AG>

_____ m2

Positionen

*** Alternativposition ZZ 001 .1

1.05 **Schnelle Grundierung mit einem PUR-Betonbindemittel**

Liefern und Herstellen einer schnellen Grundierung aus einem lösemittelfreien, farblosen, mechanisch, chemisch sowie thermisch hoch belastbaren, gefüllten, mehrkomponentigen Beschichtungssystem auf Polyurethanbetonbasis.

Gewähltes Produkt oder gleichwertig:
Remmers Crete FP

Eigenschaften:

- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Hohe mechanische Beständigkeit
- Wasserdampfdiffusionsfähig

Produktkenndaten

Dichte (20 °C) 1,57 g/cm³ (4K-Mischung)

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Gemäß Leistungserklärung aus Dez. 2019 als
Kunstharzestrich in Innenräumen einsetzbar.

Systembedingt entsprechende Verkrallungsschnitte setzen.

Produkt / Verbrauch:

Grundierung Verbrauch: ca. 0,6 - 2 kg/m² Bindemittel Remmers Crete FP, je nach Untergrund 2,5 kg Komp. A <206869>, 7 kg Komp. C <226860> 2,6 kg Komp. B <216869> 0,4 kg Creet FP Cat <6859>

_____ m2

nur Einh.-Preis

Positionen

1.06 **Einstreubelag mit einem pigmentierten PUR-Betonbindemittel und Remmers Ceramix HS 14**

Liefern und Herstellen einer einstreubaren Fließbeschichtung bestehend aus einem lösemittelfreien, pigmentierten, mechanisch, chemisch sowie thermisch hoch belastbaren, gefüllten, mehrkomponentigen Beschichtungssystem auf Polyurethanbetonbasis.

Gewählte Produkte oder gleichwertig:
Remmers Crete BL 120 / Remmers Ceramix HS 14

Anwendungsbereiche:

- Fließmörtel in chemisch und thermisch beanspruchten Systemen
- Basisschicht für Einstreubeläge in chemisch und thermisch beanspruchten Systemen

Eigenschaften:

- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Hohe mechanische Beständigkeit
- Wasserdampfdiffusionsfähig
- Thermische Beständigkeit bis zu 120 °C

Produktkenndaten:

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Komponente A, Komponente B, Mischung (3K),
Dichte (20 °C): 1,0 g/cm³, 1,2 g/cm³, 2,06 g/cm³,
Viskosität (25 °C): 900 mPa s, 30 mPa s,

Produktanforderungen:

SR - B1,5 - AR1 - IR4

Konformitätsnachweise gemäß

(EG) Nr. 1935/2004, LFGB, BGV sowie IFS-Standard

Emissionsprüfung E 390561-01 (inkl.

DIBT-Systembewertung)

Produkte / Verbrauch:

ca. 14 kg/m² Remmers Crete BL 120 <686426 bzw. 686451, je nach Geb.-Schlüssel> (Farbton nach Wahl des AG)

mind. 4 kg/m² Remmers Ceramix HS 14 <6648>

_____ m2

Positionen

1.07 **Kopfversiegelung auf Hartstofffeinstreuung Ceramix HS 14 (Körnung 0,8-1,4 mm) mit einem pigmentieren PUR-Betonbindemittel**

Liefern und Herstellen einer Versiegelung aus einem lösemittelfreien, pigmentierten, mechanisch, chemisch sowie thermisch hoch belastbaren, gefüllten, mehrkomponentigen Beschichtungssystem auf Polyurethanbetonbasis.

Gewähltes Produkt oder gleichwertig:
Remmers Crete TF 60

Anwendungsbereiche:

- Grundierung in chemisch beanspruchten Systemen
- Versiegelung in chemisch beanspruchten Systemen
- Kopfversiegelung in chemisch beanspruchten Systemen

Eigenschaften:

- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Hohe mechanische Beständigkeit
- Wasserdampfdiffusionsfähig

Produktkenndaten -

Komponente A, Komponente B,

Dichte (20 °C): 1,0 g/cm³, 1,2 g/cm³,

Viskosität (25 °C): 900 mPa s, 30 mPa s,

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Gewähltes Produkt oder gleichwertig:
Remmers Crete TF 60

Produktanforderungen:

SR - B1,5 - AR1 - IR4

Konformitätsnachweise gemäß

(EG) Nr. 1935/2004, LFGB, BGV sowie IFS-Standard

Emissionsprüfung E 390561-01 (inkl.

DIBt.-Systembewertung)

Produkt / Verbrauch:

mind. 1,0 kg/m² Remmers Crete TF 60 <686710 bzw. 686719 je nach Geb.-Schlüssel> (Farbton nach Wahl des AG)

_____ m2
