

Muster-Leistungsbeschreibung

Bezugsnachweis:

Remmers GmbH, Postfach 12 55 , 49624 Löhningen, www.remmers.com

SR Floor CR 80

Positionen

1 Allgemeine Hinweise

2 Positionen

2.01 Untergrunduntersuchung und -prüfung

Untergrund Prüfung und Dokumentation gemäß gültigen Regelwerken.

_____ m2

2.02 Vorbehandlung mit geeigneten Mitteln, vorzugsweise mittels Strahlen

Untergrundvorbehandlung mit geeigneten Mitteln, vorzugsweise mittels Stahlkugelstrahlverfahren, zur Erzielung eines tragfähigen, sauberen und tragfähigen Untergrundes, frei von haftungsmindernden Schichten.

_____ m2

Verankerungsschnitte: An allen Rändern, Kanten sowie Einbauteilen sind Verankerungsschnitte auszubilden.

Verankerungsschnitte an allen Rändern, Kanten, Rinnen, Abläufen usw. ausbilden. Feldgrößen >100 m² sind mittig mit einem Verankerungsschnitt zu unterteilen. Die Dimensionierung der Verankerungsschnitte entspricht generell der doppelten Belagstärke.

Positionen

2.03 Grundieren mit einem pigmentierten PUR-Betonbindemittel

Liefern und Herstellen einer Grundierung aus einem lösemittelfreien, pigmentierten, mechanisch, chemisch sowie thermisch hoch belastbaren, gefüllten, mehrkomponentigen Beschichtungssystem auf Polyurethanbetonbasis.

Gewähltes Produkt:
Remmers Crete TF 60

Eigenschaften:

- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Hohe mechanische Beständigkeit
- Wasserdampfdiffusionsfähig

Produktkenndaten -

Komponente 4 Komponenten-Mischung

Dichte (20 °C): 1,51 g/cm³,

Mischungsverhältnis: 2,5 : 2,6 : 4,4 : 0,5 nach Gewichtsteilen

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Produktanforderungen:

SR - B1,5 - AR1 - IR4

Produkt / Verbrauch:

mind. 0,4 kg/m² Remmers Crete TF 60 9,5 kg Crete TF 60 zzgl. 0,5 kg Colorpaste <Farbton nach Wahl des AG>

_____ m2

Positionen

2.04 Einstreubelag mit einem pigmentierten PUR-Betonbindemittel und Quarzsand 0,3-0,8 mm

Liefern und Herstellen einer eingestreuten Fließbeschichtung bestehend aus einem lösemittelfreien, pigmentierten, mechanisch, chemisch sowie thermisch hoch belastbaren, gefüllten mehrkomponentigen Beschichtungssystem auf Polyurethanbetonbasis.

Gewählte Produkte oder gleichwertig:
Remmers Crete SL 80 / Remmers Quarz 03/08 DF

Anwendungsbereiche:
- Kratzspachtelung und Fließbeschichtung in chemisch und thermisch beanspruchten Systemen
- Basisschicht für Einstreubeläge in chemisch und thermisch beanspruchten Systemen

Eigenschaften:
- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Hohe mechanische Beständigkeit
- Wasserdampfdiffusionsfähig
- Thermische Beständigkeit bis zu 80 °C

Produktkenndaten -
Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.
Komponente A, Komponente B, Mischung (3K),
Dichte (20 °C): 1,0 g/cm³, 1,2 g/cm³, 2,0 g/cm³,
Viskosität (25 °C): 900 mPa s, 30 mPa s,

Produktanforderungen:
SR - B1,5 - AR1 - IR4

Konformitätsnachweise gemäß
(EG) Nr. 1935/2004, LFGB, BGV sowie IFS-Standard

Emissionsprüfung E 390561-01 (inkl.
DIBT-Systembewertung)

Produkte / Verbrauch:

mind. 8-10 kg/m² Remmers Crete SL 80 <686320 bzw. 686340, je nach Geb.-Größe, Farbe nach Wahl des AG>

mind. 4 kg/m² Remmers Quarz 03/08 DF

Optional: Remmers Crete ACC <6542>: siehe Tabelle unter Anwendungsbeispiele

_____ m2

Positionen

2.05 Kopfversiegelung auf Quarzsand 0,3-0,8 mm mit einem pigmentierten PUR-Betonbindemittel

Liefern und Herstellen einer Versiegelung aus einmLösemittelfreien, pigmentierten, mechanisch, chemisch sowie thermisch hoch belastbaren, gefüllten, mehrkomponentigen Beschichtungssystem auf Polyurethanbetonbasis.

Eigenschaften:

- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Hohe mechanische Beständigkeit
- Wasserdampfdiffusionsfähig

Produktkenndaten -

Komponente A, Komponente B,

Dichte (20 °C): 1,0 g/cm³, 1,2 g/cm³,

Viskosität (25 °C): 900 mPa s, 30 mPa s,

Die genannten Werte stellen typische

Produkteigenschaften dar und sind nicht als

verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Gewähltes Produkt oder gleichwertig:

Remmers Crete TF 60

Produktanforderungen:

SR - B1,5 - AR1 - IR4

Konformitätsnachweise gemäß

(EG) Nr. 1935/2004, LFGB, BGV sowie IFS-Standard

Emissionsprüfung E 390561-01 (inkl.

DIBT-Systembewertung)

Produkte / Verbrauch:

mind. 0,8-1,0 kg/m² Remmers Crete TF 60 <686710 bzw. 686719 je nach Geb.-Schlüssel> (Farbton nach Wahl des AG)

Optional: Remmers Crete ACC <6542>: siehe Tabelle unter Anwendungsbeispiele

_____ m2
