

Muster-Leistungsbeschreibung

Bezugsnachweis:

Remmers GmbH, Postfach 12 55 , 49624 Lönningen, www.remmers.com

Betonreparatur mit einem PRM-Mörtel EP45

Positionen

1 Positionen

Hinweise zur Muster-Leistungsbeschreibung

Wir weisen darauf hin, dass diese Muster-Leistungsbeschreibung einen Leitfaden in Form von Textbausteinen darstellt. Tatsächliche Objektdaten waren nicht bekannt und sind in dieser Muster-Leistungsbeschreibung nicht berücksichtigt worden.

Mit Verwendung der angeführten Textbausteine ist der Anwender / Planer verpflichtet, eine Prüfung der jeweiligen Gegebenheiten vor Ort durchzuführen, sowie anderweitige besondere Bestimmungen oder Vorschriften, bauaufsichtliche oder statische Gegebenheiten zu berücksichtigen.

Die Muster-Leistungsbeschreibung ist von dem Anwender / Planer nach der Untersuchung des Objektes / Bauzustandsanalyse an die tatsächlichen Objektgegebenheiten anzupassen.

Mit der Übermittlung dieser Muster-Leistungsbeschreibung ist keine Projektberatung verbunden.

Das aufzubringende Produktsystem ist durchgängig mit den vom Systemhersteller vorgesehenen Systemkomponenten auszuführen.

Der Ausführende hat bei der Verarbeitung der Produkte grundsätzlich die Ausführungsanweisungen und/oder Vorgaben der jeweiligen aktuellen technischen Merkblätter des Herstellers zu beachten.

Positionen

Gemäß den geltenden Regelwerken sind Betoninstandsetzungsmaßnahmen durch einen sachkundigen Planer zu planen.

Gemäß den geltenden Regelwerken sind Betoninstandsetzungsmaßnahmen durch einen sachkundigen Planer (SKP) zu planen.

Die Planung umfasst u.a.

- Bedarfsermittlung
- Bauzustandsanalyse
- Instandsetzungskonzept
- Ausführungskontrolle
- Wartungsplan

Der SPK beurteilt die Maßnahmen hinsichtlich der Erhaltung der Standsicherheit und legt fest, welche Maßnahmen zur Überwachung der Ausführung (siehe Teil 3 der DAfStb-Instandsetzungsrichtlinie) zu treffen sind.

Diese Angaben sind in die Ausschreibungsunterlagen aufzunehmen.

1.01 Überprüfung der Betonflächen

Überprüfen der zu behandelnden Flächen:

a) visuell auf Verschmutzungen, Trennmittelrückstände, Vergrünungen, Absanden und Risse, defekte elastische Fugenversiegelung.

b) durch Hammerprobe auf Hohlstellen, Kiesnester und Gefügelockerungen.

c) Überprüfung auf Schadstoffbelastung

Schadstellen kennzeichnen und Prüfprotokoll erstellen

_____ m2

1.02 Schadhafte, lockere Betonteile und carbonatisierten Beton abstemmen

Entfernen von schadhaften, lockeren und mürben Betonteilen bis auf das feste Gefüge sowie carbonatisierten Beton im Bereich der Stahlbewehrung.

Korrodierte Bewehrungseisen rundherum bis 2 cm über die erkennbare Korrosion hinaus freistemmen.

Reparaturflächen gradlinig und im Winkel von 45 Grad begrenzen.

_____ m2

Positionen

1.05 Epoxidharzgebundener Korrosionsschutz (PC S-Protect 2K)

Aufbringen einer zweilagigen Korrosionsschutz-
beschichtung mit aktiven Korrosionsschutzpigmenten
auf Basis eines lösemittelarmen 2-K EP-Bindemittels
auf den vorbereiteten Bewehrungsstählen.
Die zweite Lage frisch in frisch mit
feuertrocknetem Quarzsand Sieblinie 0,1-0,3 mm
vollsat abstreuen.

Produkte:

Remmers PC S-Protect 2K
Remmers Selectmix 01/03

Produktanforderungen:

Schwitzwasser-, Chlorid- und Sulfationenresistent
Hervorragende Haftfähigkeit
Lösemittelarm
Porenfrei austrocknend
Dichte (20 °C) 1,35 g/cm³ 1,04 g/cm³ 1,30 g/cm³
Viskosität (25 °C) 2500 mPa s 3500 mPa s 3500 mPa s

Angebotenes Produkt: _____

Produkte / Verbrauch:

Ca. 3,0 kg/m² Remmers Selectmix 01/03 <4405>
Ca. 0,35 kg/m² je Anstrich Remmers PC S-Protect 2K <0920>

_____ lfm

Positionen

1.06 **Epoxidharzgebundene Haftbrücke (PC Primer 2K)**

Aufbringen einer lösemittelfreien, transparenten, 2-komponentigen Epoxydharz-Haftbrücke auf den vorbereiteten Untergrund.

Produkt: Remmers PC Primer 2K

Produktanforderungen:

Haftvermittler

Lösemittelfrei

Unpigmentiert

Flüssig

Zweikomponentig

Produktkenndaten im Anlieferungszustand:

Dichte (20 °C) 1,12 g/cm³ 1,03 g/cm³ 1,10 g/cm³

Viskosität (25 °C) 870 mPa s 200 mPa s 600 mPa s

Produktkenndaten im ausreagierten Zustand:

Biegezugfestigkeit > 46 N/mm²

Druckfestigkeit > 55 N/mm²

Angebotenes Produkt: _____

Produkt / Verbrauch:

ca. 0,5 kg/m² Remmers PC Primer 2K <0900>

_____ m²

Betonreparatur mit einem PRM-Mörtel EP45

Positionen

1.07 PC-Leichtreparaturmörtel (PC 2K 45)

Instandsetzen von Oberflächenschäden an Beton, Leichtbeton und Stahlbeton mit einem epoxidharzgebundenen Leichtreparaturmörtel.

Reprofilierung Fläche bis 0,01 m²

Bauteil: _____

Einbaulage: _____

Schichtdicke: _____ cm

Produkt: Remmers PC 2K 45

Produktanforderungen:
schnell, schrumpffreihärtend
mechanisch belastbar
Leichtfüllstoffe, über Kopf verarbeitbar
Dichte (20°C): 0,93 g/cm³ Mischung
Druckfestigkeit: 48,5 N/mm²
Biegezugfestigkeit: 18,0 N/mm²
Haftzugfestigkeit: 3,5 N/mm² Betonbruch
E-Modul: 5,350 N/mm²
Temperaturausdehnungskoeffizient: 32 x 10⁻⁶ K

Angebotenes Produkt: _____

Produkt / Verbrauch:

Ca. 0,9 kg/m²/ mm Remmers PC 2K 45 <0941>

_____ kg

1.08 wie vor, jedoch je weiteren Zentimeter Schichtdicke

wie vor, jedoch je weiteren Zentimeter
Schichtdicke

_____ St
