

## Muster-Leistungsbeschreibung

### Bezugsnachweis:

Remmers GmbH, Postfach 12 55 , 49624 Lönningen, [www.remmers.com](http://www.remmers.com)

### SR Floor 03/08 DF

---

### Positionen

---

#### 1 Positionen

Hinweise zur Muster-Leistungsbeschreibung

Wir weisen darauf hin, dass diese Muster-Leistungsbeschreibung einen Leitfaden in Form von Textbausteinen darstellt. Tatsächliche Objektdaten waren nicht bekannt und sind in dieser Muster-Leistungsbeschreibung nicht berücksichtigt worden.

Mit Verwendung der angeführten Textbausteine ist der Anwender / Planer verpflichtet, eine Prüfung der jeweiligen Gegebenheiten vor Ort durchzuführen, sowie anderweitige besondere Bestimmungen oder Vorschriften, bauaufsichtliche oder statische Gegebenheiten zu berücksichtigen.

Die Muster-Leistungsbeschreibung ist von dem Anwender / Planer nach der Untersuchung des Objektes / Bauzustandsanalyse an die tatsächlichen Objektgegebenheiten anzupassen.

Mit der Übermittlung dieser Muster-Leistungsbeschreibung ist keine Projektberatung verbunden.

Das aufzubringende Produktsystem ist durchgängig mit den vom Systemhersteller vorgesehenen Systemkomponenten auszuführen.

Der Ausführende hat bei der Verarbeitung der Produkte grundsätzlich die Ausführungsanweisungen und/oder Vorgaben der jeweiligen aktuellen technischen Merkblätter des Herstellers zu beachten.

**Positionen**

---

1.01 **Vorbemerkungen Industrieböden**

Die folgende Musterleistungsbeschreibung ist für die Verwendung in Industrie-, Lager und Produktionshallen erarbeitet worden und bezieht sich nicht auf Wohn- und Aufenthaltsräume.

Die angegebenen Verarbeitungshinweise, Werkzeuge und Verbrauchsangaben können nur als Empfehlung, die auf eine langjährige Applikationserfahrung beruhen, angenommen werden und müssen ggfs. den örtlichen Gegebenheiten angepasst werden. Die Eignung dieses Systemes ist vom Auftraggeber und Auftragnehmer vor Ort zu prüfen.

Bodenflächen unterliegen einem nutzungsbedingten Verschleiß. Die Lebensdauer hängt dem entsprechend im wesentlichen von der individuellen Nutzung ab. Um den nutzungsbedingten Verschleiß zu reduzieren und die Lebensdauer zu verlängern, sind Bodenflächen einer Grund- und Unterhaltspflege zu unterziehen. Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte den Remmers Reinigungs- und Pflegehinweisen für Bodenbeschichtungssysteme.

Da die Viskosität von Beschichtungsstoffen temperaturabhängig ist, ist die resultierende Oberflächenstruktur der Strukturbeschichtung stark abhängig von den Baustellenbedingungen sowie der Verarbeitung und liegt somit außerhalb der Produkthaftung.

---

Hinweis Dauernassbereich - Abdichtungen im Verbund mit Nutzsichten

Hinweis: Für Dauernassbereiche empfehlen wir eine zusätzliche Epoxy Grundierung sowie eine rissüberbrückende Dichtschicht und Verschleißschicht bzw. eine Abdichtung im Verbund gemäß AiV N mit PUR Base WPM.

Aufbau im System:

(Zus. ) Grundierung: Epoxy MT 100

Klebeschicht: Epoxy MT 100 + WHG TX

Verstärkungseinlagen:

Wand / Ecke / Ablauf: Tape VF 120 / VF 10 IC

(VF 75 EC) / Tape VF 350 HC

Elastische Dichtschicht-Boden: PUR Base WPM

Elastische Dichtschicht-Wand: PUR Base WPM

+ WHG TX

**Positionen**

---

1.02 **Untergrunduntersuchung und -prüfung**

Untergrund Prüfung und Dokumentation gemäß gültigen Regelwerken.

\_\_\_\_\_ m2

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

1.03 **Vorbehandlung mit geeigneten Mitteln, vorzugsw. mittels Strahlen**

Untergrundvorbehandlung mit geeigneten Mitteln, vorzugsweise mittels Stahlkugelstrahlverfahren, zur Erzielung eines tragfähigen, sauberen und tragfähigen Untergrundes, frei von haftungsmindernden Schichten.

\_\_\_\_\_ m2

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

1.04 **Baustelle einrichten einschließlich Geräte**

Baustelle einrichten, An- und Abfuhr aller benötigten Materialien, Geräte und Maschinen. Räumen der Baustelle und Wiederherstellung aller benutzten Flächen in den ursprünglichen Zustand einschließlich notwendiger Zwischenreinigung.

\_\_\_\_\_ h

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

1.05 **Ablebearbeiten**

Zum Schutz vor Verschmutzungen sind Türen, Fenster, Fußleisten, Maschinenfundamente, Regale, Einrichtungsgegenstände mit geeignetem Klebeband und Folie zu schützen.

\_\_\_\_\_ h

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Positionen**

---

\*\*\* Bedarfspositionen ohne GP

1.06 **Aufweiten und Schliessen von Untergrundrissen**

Maschinell aufgeweitete Risse in der zu beschichtenden Bodenfläche mittels Pinselinjektion bis zur vollständigen Sättigung mit einem niedrigviskosen, lösemittelfreien 2-K EP-Injektionsharz tränken.

gewähltes Produkt oder gleichwertig:  
Remmers IR Epoxy 360

Produktkenndaten:

Dichte, Komp. A: 1,1 g/cm<sup>3</sup>, Komp. B: 0,94 g/cm<sup>3</sup>  
Viskosität der Mischung bei (12 °C): 1100 mPa·s  
Viskosität der Mischung bei (23 °C): 360 mPa·s  
Druckfestigkeit: 45 N/mm<sup>2</sup>  
Biegezugfestigkeit: 53 N/mm<sup>2</sup>  
Haftzugfestigkeit: 4,3 N/mm<sup>2</sup> trocken  
Zugfestigkeit: 20 N/mm<sup>2</sup>  
Reißdehnung: 28 %  
Schrumpf: < 3 %  
Glasübergangstemperatur: > 40 °C

Abgerechnet wird diese Position nach Verbrauch Injektionsharz je kg. In den Einheitspreis ist der Lohnanteil mit einzurechnen.

**Produkte / Verbrauch:**

ca. 0,4-0,7 kg/lfdm. IR Epoxy 360 <6872> (oder: ca. 1,1 kg/dm<sup>3</sup> Hohlraum)

\_\_\_\_\_ m

\_\_\_\_\_

nur Einh.-Preis

**Positionen**

---

\*\*\* Bedarfspositionen ohne GP

1.07 **Rissverspachtelung**

Liefern und Herstellen eines Riss-Spachtels zur oberflächlichen Anarbeitung mit einem thixotropierten 2-K EP-Harz - nonylphenol-, lösemittel- und weichmacherfrei.

gewähltes Produkt oder gleichwertig:  
Remmers Epoxy BH 100  
Remmers ADD TX

Oberfläche bei Überschreitung der Wartezeit für Überarbeitung gezielt abstreuen mit Quarz 03/08, ca. 1 kg/m<sup>2</sup>.

Farbton: transparent

Produktkenndaten -  
Im Anlieferungszustand:  
Komponente A, Komponente B, Mischung,  
Viskosität (25 °C): 950 mPa s, 50 mPa s, 450 mPa s,  
Dichte (20 °C): 1,16 g/cm<sup>3</sup>, 1,00 g/cm<sup>3</sup>, 1,10 g/cm<sup>3</sup>,

Im ausreagierten Zustand  
Druckfestigkeit ca. 65 N/mm<sup>2</sup> \*  
Biegezugfestigkeit ca. 20 N/mm<sup>2</sup> \*

\* Epoxidharzmörtel 1 : 10 mit Normsand  
Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Abgerechnet wird diese Position nach Verbrauch  
je kg. In den Einheitspreis ist der  
Lohnanteil mit einzurechnen.

**Produkte / Verbrauch:**

mind. 0,30 kg/m<sup>2</sup> Epoxy BH 100 <0905> anteilig ca. 5-10% ADD TX Neu Neu (je nach Bedarf) <0942>

\_\_\_\_\_ m

\_\_\_\_\_

nur Einh.-Preis

**Positionen**

---

\*\*\* Bedarfspositionen ohne GP

1.08 **Entfernen von Hohlstellen - Senkrechter Einschnitt um Fehlstellen**

Markieren von Fehl- und Hohlstellen und durch fachgerechten Begrenzungsschnitt/Einschnitt begrenzen. Anschließend alle zweifelhaft erscheinenden Teil bis zum tragfähigen Untergrund entfernen.

Abbruchreste restfrei entfernen und fachgerecht entsorgen.

\_\_\_\_\_ m2

\_\_\_\_\_

nur Einh.-Preis

\*\*\* Bedarfspositionen ohne GP

1.09 **Auffüllen von Fehl- und Ausbruchstellen mit einem kunstharzgebundenen Mörtel**

Kunstharzgebundener Mörtel bestehend aus einem 2-K EP-Bindemittel und Quarzsandsieblinie im Mischungsverhältnis bis 1:10 GT.

Farbton: transparent

Produktkenndaten -

Im Anlieferungszustand:

Komponente A, Komponente B. Mischung,  
Viskosität (25 °C): 870 mPa s, 200 mPa s, 600 mPa s,  
Dichte (20 °C) 1,12 g/cm<sup>3</sup>, 1,03 g/cm<sup>3</sup>, 1,10 g/cm<sup>3</sup>,

Im ausreagierten Zustand:

Druckfestigkeit ca. 40 N/mm<sup>2</sup> \*

Biegezugfestigkeit ca. 10 N/mm<sup>2</sup> \*

\* Epoxidharzmörtel 1 : 10 mit Normsand

Schadstellentiefe: bis 50 mm

Schadstellengröße: beliebig

In den Einheitspreis ist das Liefern und Herstellen der 2-K EP-Haftbrücke mit einzukalkulieren.

**Produkte / Verbrauch:**

Verbrauch für die Grundierung: mind. 0,30 kg/m<sup>2</sup> Epoxy ST 100 <1160>

Verbrauch für den Mörtel je mm Schichtdicke: mind. 0,20 kg/m<sup>2</sup> Epoxy ST 100 <1160>

ca. 2,00 kg/(m<sup>2</sup>+mm) Selectmix 0/10 <6750>

\_\_\_\_\_ m2

\_\_\_\_\_

nur Einh.-Preis

**Positionen**

---

1.10 **Grundierung mit einem transparenten 2-K EP-Bindemittel**

Liefern und Herstellen einer Grundierung des vorbereiteten Untergrundes mit einem nonylphenol-, lösemittel- und weichmacherfreien 2-K EP-Bindemittel.

Oberfläche bei Überschreitung der Wartezeit leicht abstreuen mit Quarz 03/08 DF, ca. 1 kg/m<sup>2</sup>.

gewähltes Produkt oder gleichwertig:  
Remmers Epoxy ST 100

Farbton: transparent

Produktkenndaten -  
Im Anlieferungszustand:  
Komponente A, Komponente B. Mischung,  
Viskosität (25 °C): 870 mPa s, 200 mPa s, 600 mPa s,  
Dichte (20 °C) 1,12 g/cm<sup>3</sup>, 1,03 g/cm<sup>3</sup>, 1,10 g/cm<sup>3</sup>,

Im ausreagierten Zustand:  
Druckfestigkeit ca. 40 N/mm<sup>2</sup> \*  
Biegezugfestigkeit ca. 10 N/mm<sup>2</sup> \*  
\* Epoxidharzmörtel 1 : 10 mit Normsand

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

**Produkte / Verbrauch:**

mind. 0,30 kg/m<sup>2</sup> Epoxy ST 100 <1160> (je nach Saugfähigkeit/Porosität des Untergrundes)

\_\_\_\_\_ m<sup>2</sup>

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Positionen**

---

1.11 **Egalisierung von Rauigkeiten**

Liefern und Herstellen einer Kratzspachtelung mit einem nonylphenol-, lösemittel- und weichmacherfreien 2-K EP-Bindemittel und Quarzsand.

gewählte Produkte oder gleichwertig:  
Remmers Epoxy BH 100 /Selectmix 01/03

Mischungsverhältnis  
ca. 1 GT Bindemittel : 1 GT Selectmix 01/03  
Verbrauch ca. 1,7 kg/m<sup>2</sup> Mischung

Farbton: transparent

Produktkenndaten -  
Im Anlieferungszustand:  
Komponente A, Komponente B, Mischung,  
Viskosität (25 °C): 950 mPa s, 50 mPa s, 450 mPa s,  
Dichte (20 °C): 1,16 g/cm<sup>3</sup>, 1,00 g/cm<sup>3</sup>, 1,10 g/cm<sup>3</sup>,

Im ausreagierten Zustand  
Druckfestigkeit ca. 65 N/mm<sup>2</sup> \*  
Biegezugfestigkeit ca. 20 N/mm<sup>2</sup> \*

\* Epoxidharzmörtel 1 : 10 mit Normsand  
Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

**Produkte / Verbrauch:**

mind 0,50 kg/m<sup>2</sup> Remmers Epoxy ST 100 <1160>  
mind 0,50 kg/m<sup>2</sup> Remmers Selectmix 01/03 <4405>

\_\_\_\_\_ m2

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Positionen**

---

\*\*\* Alternativposition ZZ 000 .1

1.12 **Egalisierung von Rauigkeiten mit einem transparenten 2-K EP-Bindemittel (ST)**

Liefern und Herstellen einer Kratzspachtelung mit einem nonylphenol-, lösemittel- und weichmacherfreien 2-K EP-Bindemittel und Quarzsand.

Gewählte Produkte oder gleichwertig:  
Remmers Epoxy ST 100 /Selectmix 01/03

Mischungsverhältnis  
ca. 1 GT Bindemittel : 1 GT Selectmix 01/03  
Verbrauch ca. 1,7 kg/m<sup>2</sup> Mischung

Farbton: transparent

Produktkenndaten -  
Im Anlieferungszustand:  
Komponente A, Komponente B. Mischung,  
Viskosität (25 °C): 870 mPa s, 200 mPa s, 600 mPa s,  
Dichte (20 °C) 1,12 g/cm<sup>3</sup>, 1,03 g/cm<sup>3</sup>, 1,10 g/cm<sup>3</sup>,

Im ausreagierten Zustand:  
Druckfestigkeit ca. 40 N/mm<sup>2</sup> \*  
Biegezugfestigkeit ca. 10 N/mm<sup>2</sup> \*  
\* Epoxidharzmörtel 1 : 10 mit Normsand

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

**Produkte / Verbrauch:**

je mm Schichtdicke mind. 0,85 kg/m<sup>2</sup> Remmers Epoxy ST 100 <1160>  
mind. 0,85 kg/m<sup>2</sup> Remmers Selectmix 01/03 <4405>

\_\_\_\_\_ m2

\_\_\_\_\_

nur Einh.-Preis

**Positionen**

---

1.13 **Epoxy ST 100 gefüllt mit Quarzsand, MV 1:1, als Einstreubasis,**

Liefern und Herstellen einer Einstreuschicht auf dem gespachtelten bzw. grundierten Untergrund mit einem nonylphenol-, lösemittel- und weichmacherfreien 2-K EP-Bindemittel und einem geeigneten Füllstoff, MV bis 1:1.

gewählte Produkte oder gleichwertig:  
Remmers Epoxy ST 100  
Remmers Selectmix 01/03

Farbton: transparent

Produktkenndaten -  
Im Anlieferungszustand:  
Komponente A, Komponente B. Mischung,  
Viskosität (25 °C): 870 mPa s, 200 mPa s, 600 mPa s,  
Dichte (20 °C) 1,12 g/cm<sup>3</sup>, 1,03 g/cm<sup>3</sup>, 1,10 g/cm<sup>3</sup>,

Im ausreagierten Zustand:  
Druckfestigkeit ca. 40 N/mm<sup>2</sup> \*  
Biegezugfestigkeit ca. 10 N/mm<sup>2</sup> \*  
\* Epoxidharzmörtel 1 : 10 mit Normsand

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

**Produkte / Verbrauch:**

ca. 1,00 kg/m<sup>2</sup> Epoxy ST 100 <1160>  
Mischung im Verhältnis 1:1 ca. 1,00 kg/m<sup>2</sup> Remmers Quarz 01/03 DF <4405>

\_\_\_\_\_ m2

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Positionen**

---

1.14 **Flächige Einstreuung von staubfreiem Quarzsand (0,3-0,8 mm)**

Liefern und Herstellen einer flächigen Einstreuung der frischen Beschichtung mit staubfreiem Quarzsand der Körnung 0,3-0,8 mm. Nach Erhärtung ist der Überschuss restlos zu entfernen.

gewähltes Produkt oder gleichwertig:  
Remmers Quarz 03/08 DF

Farbton: nach Remmers Farbtonkarte

Produktkenndaten  
Korndichte 2,65 g/cm<sup>3</sup>  
Körnung ca. 0,3 - 0,8 mm  
Form fest, staubfrei

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

**Produkte / Verbrauch:**

ca. 4,0- 6,0 kg/m<sup>2</sup> Remmers Quarz 03/08 DF <4406>

\_\_\_\_\_ m<sup>2</sup>

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

1.15 **Versiegelung abgestreuter Bodenbeläge mit einem pigmentierten 2-K EP-Bindemittel**

Liefern und Herstellen einer Versiegelung der vorgenannter Position mit einem pigmentierten, nonylphenol-, lösemittel- und weichmacherfreien 2-K EP- Bindemittel.

gewähltes Produkt oder gleichwertig:  
Epoxy Color Top

**Produkte / Verbrauch:**

mind. 0,60 kg/m<sup>2</sup> Remmers Epoxy Color Top <6190-6192> (in Abhängigkeit der Einstreuung)

\_\_\_\_\_ m<sup>2</sup>

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_