

## Muster-Leistungsbeschreibung

### Bezugsnachweis:

Remmers GmbH, Postfach 12 55 , 49624 Lönningen, [www.remmers.com](http://www.remmers.com)

### SL Floor WHG AS 01

---

#### Positionen

---

##### 1 Positionen

Hinweise zur Muster-Leistungsbeschreibung

Wir weisen darauf hin, dass diese Muster-Leistungsbeschreibung einen Leitfaden in Form von Textbausteinen darstellt. Tatsächliche Objektdaten waren nicht bekannt und sind in dieser Muster-Leistungsbeschreibung nicht berücksichtigt worden.

Mit Verwendung der angeführten Textbausteine ist der Anwender / Planer verpflichtet, eine Prüfung der jeweiligen Gegebenheiten vor Ort durchzuführen, sowie anderweitige besondere Bestimmungen oder Vorschriften, bauaufsichtliche oder statische Gegebenheiten zu berücksichtigen.

Die Muster-Leistungsbeschreibung ist von dem Anwender / Planer nach der Untersuchung des Objektes / Bauzustandsanalyse an die tatsächlichen Objektgegebenheiten anzupassen.

Mit der Übermittlung dieser Muster-Leistungsbeschreibung ist keine Projektberatung verbunden.

Das aufzubringende Produktsystem ist durchgängig mit den vom Systemhersteller vorgesehenen Systemkomponenten auszuführen.

Der Ausführende hat bei der Verarbeitung der Produkte grundsätzlich die Ausführungsanweisungen und/oder Vorgaben der jeweiligen aktuellen technischen Merkblätter des Herstellers zu beachten.

Anforderungen an den Untergrund

Die zu behandelnden Flächen müssen vor rückseitiger Durchfeuchtung geschützt werden, der Untergrund muss tragfähig und zur Beschichtung geeignet sein. Haftungsbeeinträchtigende Rückstände müssen entfernt werden.

**Positionen**

---

1.01 **AbZ-#: Z-59.12-302**

Zur Untersuchung sind u. a. durchzuführen:

- a) visuell, auf Verschmutzungen, Absandungen und Risse
- b) Abklopfen auf Hohlstellen und Gefügelockerungen
- c) Messen der Druck- und Haftzugfestigkeiten
- d) Messen des Feuchtigkeitsgehaltes

Zusätzliche Arbeiten, wie z. B. das Ausbessern von Fehl- und Schadstellen, beschädigten Kanten, das Verfüllen von Rissen im Untergrund oder das Arbeiten unter erschwerten Bedingungen (Hindernisse, Nacharbeit etc.) sind vor Beginn der Arbeiten durch das ausführende Unternehmen vor Ort zu beurteilen und ggfs. in das Angebot mit aufzunehmen.

Vor der Applikation des Beschichtungssystems ist zu gewährleisten, dass die Voraussetzungen an den Untergrund gem. bauaufsichtlicher Zulassung Nr. Z-59.12-302 erfüllt sind.

Sollten objektbedingte Ergänzungen oder von der Zulassung abweichende Maßnahmen erforderlich sein, sind diese mit den abnehmenden Stellen vor Beginn der Beschichtungsmaßnahme abzustimmen (Einzelfallabnahme).

\_\_\_\_\_

1.02 **Einzelfallabnahme WHG §§ 62/63**

Der nachfolgende Untergrund entspricht nicht der Allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung, so dass vor einer Beschichtung dieser von der Zulassung abweichende Aufbau mit der abnehmenden Stelle abzustimmen ist.

\_\_\_\_\_ m2

1.03 **Stahlkugelstrahlen von mineralischen Flächen**

Untergrundvorbehandlung der Bodenflächen mittels Stahlkugelstrahlverfahren

\_\_\_\_\_ m2

**Positionen**

---

1.04 **Baustelle einrichten einschließlich Geräte**

Baustelle einrichten, An- und Abfuhr aller benötigten Materialien, Geräte und Maschinen. Räumen der Baustelle und Wiederherstellung aller benutzten Flächen in den ursprünglichen Zustand einschließlich notwendiger Zwischenreinigung.

\_\_\_\_\_ h

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

1.05 **Abklebearbeiten**

Zum Schutz vor Verschmutzungen sind Türen, Fenster, Fußleisten, Maschinenfundamente, Regale, Einrichtungsgegenstände mit geeignetem Klebeband und Folie zu schützen.

\_\_\_\_\_ h

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Positionen**

---

\*\*\* Bedarfsposition ohne GP

1.06 **Aufweiten und Schliessen von Untergrundrissen**

Maschinell aufgeweitete Risse in der zu beschichtenden Bodenfläche mittels Pinselinjektion bis zur vollständigen Sättigung mit einem niedrigviskosen, lösemittelfreien 2-K EP-Injektionsharz tränken.

gewähltes Produkt oder gleichwertig:  
Remmers IR Epoxy 360

Produktkenndaten:

Dichte, Komp. A: 1,1 g/cm<sup>3</sup>, Komp. B: 0,94 g/cm<sup>3</sup>

Viskosität der Mischung bei (12 °C): 1100 mPa·s

Viskosität der Mischung bei (23 °C): 360 mPa·s

Druckfestigkeit: 45 N/mm<sup>2</sup>

Biegezugfestigkeit: 53 N/mm<sup>2</sup>

Haftzugfestigkeit: 4,3 N/mm<sup>2</sup> trocken

Zugfestigkeit: 20 N/mm<sup>2</sup>

Reißdehnung: 28 %

Schrumpf: < 3 %

Glasübergangstemperatur: > 40 °C

Abgerechnet wird diese Position nach Verbrauch Injektionsharz je kg. In den Einheitspreis ist der Lohnanteil mit einzurechnen.

**Produkt / Verbrauch:**

ca. 0,4-0,7 kg/lfdm. IR Epoxy 360 <6872> (oder: ca. 1,1 kg/dm<sup>3</sup> Hohlraum)

\_\_\_\_\_ m

\_\_\_\_\_

nur Einh.-Preis

**Positionen**

---

1.07 **Hohlkehle mit einem WHG- und DIBt-geprüftem 2-K EP-Bindemittel**

Liefern und Herstellen einer abgestellten epoxydharzgebundenen Hohl/Dreieckskehle inklusive Haftbrücke.

gewähltes Produkt oder gleichwertig:  
Remmers Epoxy GL 100 /Quarzsand 0,3-0,8 mm

**Produkte / Verbrauch:**

Je 'm' Hohlkehle mit 50 mm Viertelkreisradius: 0,10 kg/m Remmers Epoxy GL 100 Grundierung für Grundierung an Wand u. Boden  
0,20 kg/m Remmers Epoxy GL 100  
mind. 2 kg/lfdm. Remmers Quarz 03/08 DF <4406>

\_\_\_\_\_ m2

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Positionen**

---

1.08 **Grundierung mit einem WHG- und DIBt-geprüftem 2-K EP-Bindemittel**

Liefern und Herstellen einer Grundierung des vorbereiteten Untergrundes mit einem innenraumgeeigneten nonylphenol-, lösemittel- und weichmacherfreien 2-K EP-Bindemittel.

Oberfläche bei Überschreitung der Wartezeit leicht abstreuen mit Quarz 03/08 DF, ca. 1 kg/m<sup>2</sup>.

gewähltes Produkt oder gleichwertig:  
Remmers Epoxy GL 100

Farbton: transparent

Produktkenndaten -

Im Anlieferungszustand:

Komponente A, Komponente B, Mischung,

Viskosität (25 °C): 870 mPa s, 200 mPa s, 600 mPa s,

Dichte (20 °C): 1,12 g/cm<sup>3</sup>, 1,03 g/cm<sup>3</sup>, 1,10 g/cm<sup>3</sup>,

Im ausreagierten Zustand

Druckfestigkeit ca. 40 N/mm<sup>2</sup> \*

Biegezugfestigkeit ca. 10 N/mm<sup>2</sup> \*

\* Epoxidharzmörtel 1 : 10 mit Normsand

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

**Produkt / Verbrauch:**

mind. 0,30 kg/m<sup>2</sup> Epoxy GL 100 <1427> (je nach Saugfähigkeit/Porosität des Untergrundes)

\_\_\_\_\_ m<sup>2</sup>

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Positionen**

---

\*\*\* Grundposition ZZ 001 .0

1.09 **Egalisierung von Rauigkeiten mit einem WHG- und DIBt-geprüftem 2-K EP-Bindemittel (<1 mm)**

Liefern und Herstellen einer Kratzspachtelung mit einem nonylphenol-, lösemittel- und weichmacherfreien 2-K EP-Bindemittel und Quarzsand.

gewählte Produkte oder glw.  
Remmers Epoxy GL 100 /Selectmix 01/03

Mischungsverhältnis  
ca. 1 GT Bindemittel : 1 GT Selectmix 01/03  
Verbrauch ca. 1,7 kg/m<sup>2</sup> + mm Mischung

Farbton: transparent

Produktkenndaten -  
Im Anlieferungszustand:  
Komponente A, Komponente B, Mischung,  
Viskosität (25 °C): 870 mPa s, 200 mPa s, 600 mPa s,  
Dichte (20 °C): 1,12 g/cm<sup>3</sup>, 1,03 g/cm<sup>3</sup>, 1,10 g/cm<sup>3</sup>,

Im ausreagierten Zustand  
Druckfestigkeit ca. 40 N/mm<sup>2</sup> \*  
Biegezugfestigkeit ca. 10 N/mm<sup>2</sup> \*  
\* Epoxidharzmörtel 1 : 10 mit Normsand

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

**Produkte / Verbrauch:**

ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup> Remmers Epoxy GL 100 <1427>  
ca. 0,50 kg/m<sup>2</sup> Remmers Selectmix 01/03 <4405>

\_\_\_\_\_ m2

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Positionen**

---

\*\*\* Alternativposition ZZ 001 .1

1.10 /Egalisierung von Rauigkeiten mit einem WHG- und DIBt-geprüftem 2-K EP-Bindemittel (1mm)

Liefern und Herstellen einer Kratzspachtelung mit einem nonylphenol-, lösemittel- und weichmacherfreien 2-K EP-Bindemittel und Quarzsand.

gewählte Produkte oder gleichwertig:  
Remmers Epoxy GL 100 /Selectmix 01/03

Mischungsverhältnis  
ca. 1 GT Bindemittel : 1 GT Selectmix 01/03  
Verbrauch ca. 1,7 kg/m<sup>2</sup> Mischung

Farbton: transparent

Produktkenndaten -  
Im Anlieferungszustand:  
Komponente A, Komponente B, Mischung,  
Viskosität (25 °C): 870 mPa s, 200 mPa s, 600 mPa s,  
Dichte (20 °C): 1,12 g/cm<sup>3</sup>, 1,03 g/cm<sup>3</sup>, 1,10 g/cm<sup>3</sup>,

Im ausreagierten Zustand  
Druckfestigkeit ca. 40 N/mm<sup>2</sup> \*  
Biegezugfestigkeit ca. 10 N/mm<sup>2</sup> \*  
\* Epoxidharzmörtel 1 : 10 mit Normsand

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

**Produkte / Verbrauch:**

Verbrauch je mm: mind. 0,85 kg/m<sup>2</sup> Remmers Epoxy GL 100 und  
ca. 0,85 kg/m<sup>2</sup> Remmers Selectmix 01/03 <4405>

\_\_\_\_\_ m2

\_\_\_\_\_

nur Einh.-Preis

**Positionen**

---

1.11 **Leitfähige Querleitschicht aus einem wässrigen 2-K EP- Bindemittel inkl. Erdungselementen**

Liefern und Herstellen einer elektrostatisch hoch leitfähigen Querleitschicht bestehend aus Erdungselementen und einem wässrigen 2-K EP- Bindemittel.

gewähltes Produkt oder gleichwertig:  
Remmers Epoxy Conductive LE

Farbe: schwarz

Querleitschicht in ableitfähigen Remmers-Systemen  
- Querleitschicht im System SL Floor WHG AS (AbZ Z-59.12-303)

Eigenschaften:

- Elektrisch ableitfähig (< 10 kΩ)

Produktkenndaten:

Komponente A, Komponente B, Mischung,

Dichte (20 °C): 1,08 g/cm<sup>3</sup>, 1,15 g/cm<sup>3</sup>, 1,04 g/cm<sup>3</sup>,

Viskosität (25 °C): 1000mPa s, 750 mPa s, 560 mPa s,

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

In Verbindung mit Remmers Leitsets

**Produkte / Verbrauch:**

mind. 0,15 kg/m<sup>2</sup> Remmers Epoxy Conductive LE <6701> ca. 0,1 - 0,5 m/m<sup>2</sup> Remmers Kupferlitze <4551>  
Remmers Remmers Leitset <4933>: Die Gesamtanzahl der Anschlusspunkte ist abhängig: - von der Größe und Geometrie der Fläche - max. Abstand der Kupferlitzten Erfahrungswert: 2 Erdungspunkte pro 100 m<sup>2</sup>

\_\_\_\_\_ m2

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Positionen**

---

1.12 **Beschichten mit einem rissüberbrückenden, pigmentierten, ableitfähigen WHG- und DIBt-geprüften 2-K EP-Bindemittel**

Beschichten der vorbereiteten vertikalen oder horizontalen Flächen, nach klebfreiem Erhärten der vorangegangenen Schicht jedoch innerhalb von 48 Std., mit einem lösemittelfreien, pigmentierten, ableitfähigen, hoch chemikalienbeständigen, zweikomponentigen Epoxydharz mit bauamtlicher Zulassung gemäß § 62/63 WHG.

Bei Verwendung an senkrechten Flächen unter Zugabe von geeigneten Stellmitteln.

Gewählte Produkte:  
Epoxy WHG Color AS, WHG TX

**Produkt / Verbrauch:**

1,5 kg/m<sup>2</sup> Remmers Epoxy WHG Color AS (bei senkrechten Flächen ist anteilig Remmers WHG TX zuzugeben): ca. 1,5-2,5 % bez. Auf die Bindemittelmenge

\_\_\_\_\_ m<sup>2</sup>

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Positionen**

---

1.13 **Einblasen von Struktur-/Mattierungsmittel**

Einblasen eines Struktur-/Mattierungsmittels (Glimmer) zur Erzielung einer Rutschhemmung.

gewähltes Produkt oder gleichwertig:  
Remmers Glimmer GHl 3/0

Anwendungsbereich:

Gezielte Einstreuung für Remmers-Bodenbeschichtungen

Eigenschaften:

- Oberflächen strukturierend

Produktkenndaten:

Korndichte 0,15 - 0,25 g/cm<sup>3</sup>

Körnung bis ca. 3 mm

Form Plättchenförmig

Anwendungsbeispiele Einstreumaterial

Zur gezielten Einstreuung gleichmäßig in die geeignete, noch frische Remmers-Beschichtung einstreuen.

Hinweis: Bei AS/ESD Systemen Deckungsgrad max. 30 %.

Verbrauch 0,01 - 0,05 kg/m<sup>2</sup>

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

**Produkt / Verbrauch:**

ca. bzw. bis zu 0,05 kg/m<sup>2</sup> Remmers Glimmer GHl 3/0 <6742>

\_\_\_\_\_ m<sup>2</sup>

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_