

Muster-Leistungsbeschreibung

Bezugsnachweis:

Remmers GmbH, Postfach 12 55 , 49624 Lönningen, www.remmers.com

Systemaufbau für Betoninstandsetzung

Positionen

1 Positionen

Hinweise zur Muster-Leistungsbeschreibung

Wir weisen darauf hin, dass diese Muster-Leistungsbeschreibung einen Leitfaden in Form von Textbausteinen darstellt. Tatsächliche Objektdaten waren nicht bekannt und sind in dieser Muster-Leistungsbeschreibung nicht berücksichtigt worden.

Mit Verwendung der angeführten Textbausteine ist der Anwender / Planer verpflichtet, eine Prüfung der jeweiligen Gegebenheiten vor Ort durchzuführen, sowie anderweitige besondere Bestimmungen oder Vorschriften, bauaufsichtliche oder statische Gegebenheiten zu berücksichtigen.

Die Muster-Leistungsbeschreibung ist von dem Anwender / Planer nach der Untersuchung des Objektes / Bauzustandsanalyse an die tatsächlichen Objektgegebenheiten anzupassen.

Mit der Übermittlung dieser Muster-Leistungsbeschreibung ist keine Projektberatung verbunden.

Das aufzubringende Produktsystem ist durchgängig mit den vom Systemhersteller vorgesehenen Systemkomponenten auszuführen.

Der Ausführende hat bei der Verarbeitung der Produkte grundsätzlich die Ausführungsanweisungen und/oder Vorgaben der jeweiligen aktuellen technischen Merkblätter des Herstellers zu beachten.

Anforderungen an den Untergrund

Die zu behandelnden Flächen müssen vor rückseitiger Durchfeuchtung geschützt werden, der Untergrund muss tragfähig und zur Beschichtung geeignet sein. Haftungsbeeinträchtigende Rückstände müssen entfernt werden.

Positionen

1.01 **Untergrunduntersuchung und -prüfung**

Untergrund Prüfung und Dokumentation gemäß gültigen Regelwerken.

_____ m2

*** Grundposition ZZ 001 .0

1.02 **Untergrundvorbehandlung mit geeigneten Mitteln**

Untergrundvorbehandlung mit geeigneten Mitteln zur Erzielung eines sauberen und tragfähigen Untergrundes, frei von haftungsmindernden Schichten.

_____ m2

*** Alternativposition ZZ 001 .1

1.03 **Reinigen der Fläche mittels Heissdampf-Hochdruckreinigung**

Reinigen der Fläche mittels Heissdampf-Hochdruckreinigung, Absaugen und thermischen Trocken der Oberfläche.

_____ m2

nur Einh.-Preis

1.04 **Korrodierte Bewehrungseisen freilegen**

Korrodierte Bewehrungseisen rundherum bis 2 cm über die erkennbare Korrosion hinaus freistimmen. Reparaturflächen gradlinig und im Winkel von 45 Grad begrenzen.

_____ m2

Positionen

1.05 Bewehrung reinigen, Einzellänge bis 1 m

Freigelegte Bewehrungsseisen umlaufend entsprechend Norm-Reinheitsgrad SA 2 1/2 gemäß DIN EN ISO 8501-1 und DIN EN ISO 12944-4 mit geeignetem Verfahren reinigen.

Einzellänge bis 1 m

Vorbereitungsverfahren nach Wahl des AN

Angebotenes Verfahren: _____

_____ m

1.06 PCC-Haftbrücke unter PCC I+II (Betofix KHB)

Aufbringen einer Haftbrücke auf den vorbereiteten mineralischen Untergrund mit einem 1-komponentigen, kunststoffvergüteten mineralischen Schlämmörtel.

Produkt: Remmers Betofix KHB

Produktanforderungen:
Schüttdichte Ca. 1,3 kg/l
Fremdüberwachung QDB und KIWA
Größtkorn $\leq 1,0$ mm
Haftzugfestigkeit (28 d) $\geq 2,0$ N/mm²
Zertifiziert nach DIN EN 1504-7

Angebotenes Produkt: _____

Produkt / Verbrauch:

ca. 1,8 kg/m² pro Anstrich Remmers Betofix KHB <1087>

_____ m²

Systemaufbau für Betoninstandsetzung

Positionen

1.07 M2/M3/R4/PCC I+II Betonersatz (Betofix R4 SR)

Systemaufbau für Betoninstandsetzung

Positionen

Reprofilierung von Schadstellen im Beton
mit einem PCC I+II (RM) - Betonersatzmörtel.

Reprofilierung Fläche bis 0,01 m²

Bauteil: _____

Einbaulage: _____

Schichtdicke: _____ cm

Produkt: Remmers Betofix R4 SR

Produktanforderungen:

Reparatur- und Beschichtungsmörtel gem. DIN 19573
Betonersatz für die statisch relevante Instandsetzung

Betonersatz gemäß

- DIN EN 1504-3

- Rili-SIB DAfStb 2001

- ZTV-ING

- DIN 19573

Verarbeitung händisch oder im Nassspritzverfahren

Hoher Chlorideindringwiderstand

Faserverstärkt

Sulfatbeständig

Frost-Tausalzbeständig

Niedrig wirksamer Alkaligehalt (SR/NA)

Spritz- und schleuderfähig

Gute Überkopfverarbeitbarkeit

Klassifizierung nach Rili-Sib 2001 M3

nach DIN EN 1504-3 R4

Altbetonklassen A3 A4

Druckfestigkeitsklasse gem. DIN 19573 B2

Brandverhalten Klasse A1

Einwirkung aus der Umgebung XALL

Karbonatisierung XC1 XC2 XC3 XC4

Chloride ohne Meerwasser XD1 XD2 XD3

Chloride mit Meerwasser XS1 XS2 XS3

Frostangriff mit/ohne Taumittel XF1 XF2 XF3 XF4

Chemischer Angriff XA1 XA2 XA3

Verschleißbeanspruchung XM1 XM2

Waste Water XWW1 XWW2 XWW3

Feuchtigkeitsklassenzuordnung WO WF WA

Einwirkung aus dem Betongrund

Rückseitige Durchfeuchtung XBW1 XBW2

Wasserbeaufschlagung durch Süß- oder Meerwasser XW1 XW2

Statisch mitwirkend XSTAT

Dynamische Beanspruchung bei Applikation XDYN

Kapillare Wasseraufnahme $\leq 0,5 \text{ kg}/(\text{m}^2\text{h})$

Schwinden 28 Tage $\leq 0,55 \text{ mm}/\text{m}$

Brandverhalten Klasse A1

Chloridmigrationskoeffizient

nach 28 d

$1,17 \times 10^{-12} \text{ m}^2/\text{s}$

Druckfestigkeit 1 d $\geq 15 \text{ N}/\text{mm}^2$

7 d $\geq 40 \text{ N}/\text{mm}^2$

Systemaufbau für Betoninstandsetzung

Positionen

28 d = $\geq 50 \text{ N/mm}^2$
Biegezugfestigkeit (28 d) $\geq 8,0 \text{ N/mm}^2$
Dyn. E-Modul $\geq 25000 \text{ N/mm}^2$
Oberflächenzugfestigkeit $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
Größtkorn 2 mm

Angebotenes Produkt: _____

Produkt / Verbrauch:

ca. $2,0 \text{ kg/m}^2/\text{mm}$ Schichtdicke, bzw. ca. $2,0 \text{ kg/dm}^3$ Remmers Betofix R4 SR <1084>

_____ St _____

1.08 Oberflächenschutz je nach Anforderungen

Zum weitergehenden Schutz vor aggressiven Medien ist die instandgesetzte Oberfläche mit einem geeigneten Oberflächenschutzsystem auszuführen.
