

## Muster-Leistungsbeschreibung

### Bezugsnachweis:

Remmers GmbH, Postfach 12 55 , 49624 Löhningen, [www.remmers.com](http://www.remmers.com)

### Epoxy BS 4000/ Epoxy BS 3000 M

---

### Positionen

---

#### 1 Positionen

Hinweise zur Muster-Leistungsbeschreibung

Wir weisen darauf hin, dass diese Muster-Leistungsbeschreibung einen Leitfaden in Form von Textbausteinen darstellt. Tatsächliche Objektdaten waren nicht bekannt und sind in dieser Muster-Leistungsbeschreibung nicht berücksichtigt worden.

Mit Verwendung der angeführten Textbausteine ist der Anwender / Planer verpflichtet, eine Prüfung der jeweiligen Gegebenheiten vor Ort durchzuführen, sowie anderweitige besondere Bestimmungen oder Vorschriften, bauaufsichtliche oder statische Gegebenheiten zu berücksichtigen.

Die Muster-Leistungsbeschreibung ist von dem Anwender / Planer nach der Untersuchung des Objektes / Bauzustandsanalyse an die tatsächlichen Objektgegebenheiten anzupassen.

Mit der Übermittlung dieser Muster-Leistungsbeschreibung ist keine Projektberatung verbunden.

Das aufzubringende Produktsystem ist durchgängig mit den vom Systemhersteller vorgesehenen Systemkomponenten auszuführen.

Der Ausführende hat bei der Verarbeitung der Produkte grundsätzlich die Ausführungsanweisungen und/oder Vorgaben der jeweiligen aktuellen technischen Merkblätter des Herstellers zu beachten.

### Positionen

---

Tiefgaragen / Parkhäuser

Die folgende Musterleistungsbeschreibung ist speziell für die Verwendung als funktionelles Betonschutzsystem in Parkhäusern und Tiefgaragen erarbeitet worden und bezieht sich nicht auf Wohn- und Aufenthaltsräume oder Bereiche mit optischem Anspruch.

Die Verbräuche und Aufbauten sind an die in der DIN 1045 für Stahlbetondecken in Parkbereichen empfohlenen Festigkeits- und Expositionsklassen angepasst. Abweichende Untergründe erfordern Anpassungen im Systemaufbau.

Die angegebenen Systemaufbauten, Verarbeitungshinweise, Werkzeuge und Verbrauchsangaben können nur als Empfehlung angenommen werden und müssen den örtlichen Gegebenheiten angepaßt werden. Die Eignung dieses Systemes ist vom Planer, Auftraggeber und Auftragnehmervor Ort zu prüfen.

Bodenflächen unterliegen einem nutzungsbedingten Verschleiß. Die Lebensdauer hängt dem entsprechend im Wesentlichen von der individuellen Nutzung ab. Um den nutzungsbedingten Verschleiß zu reduzieren und die Lebensdauer zu verlängern, sind Bodenflächen einer Grund- und Unterhaltspflege zu unterziehen. Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte den Remmers Reinigungs- und Pflegehinweisen für Bodenbeschichtungssysteme.

#### 1.01 **Hinweis: Aufgrund von Verarbeitungsbedingungen, Rautiefen oder zu erbringender Mindestschichtdicken können Mehrverbräuche bzw. Schichtdickenzuschläge**

Hinweis: Aufgrund von Verarbeitungsbedingungen, Rautiefen oder zu erbringender Mindestschichtdicken können Mehrverbräuche bzw. Schichtdickenzuschläge erforderlich sein.

#### **Produkte / Verbrauch:**

Nach Bedarf für Rautiefe und Fließigenschaften  
mind. 1,20 kg/m<sup>2</sup> Remmers Epoxy BS 4000 <6320>  
u. anteilig Remmers Selectmix 01/03 <4405>

\_\_\_\_\_ m<sup>2</sup>

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Positionen**

---

1.02 **Stahlkugelstrahlen von mineralischen Flächen**

Untergrundvorbehandlung der Bodenflächen mittels Stahlkugelstrahlverfahren

\_\_\_\_\_ m<sup>2</sup> \_\_\_\_\_

\*\*\* Bedarfspositionen ohne GP

1.03 **Aufweiten und Schliessen von Untergrundrissen**

Maschinell aufgeweitete Risse in der zu beschichtenden Bodenfläche mittels Pinselinjektion bis zur vollständigen Sättigung mit einem niedrigviskosen, lösemittelfreien 2-K EP-Injektionsharz tränken.

gewähltes Produkt oder gleichwertig:  
Remmers IR Epoxy 360

Produktkenndaten:

Dichte, Komp. A: 1,1 g/cm<sup>3</sup>, Komp. B: 0,94 g/cm<sup>3</sup>

Viskosität der Mischung bei (12 °C): 1100 mPa·s

Viskosität der Mischung bei (23 °C): 360 mPa·s

Druckfestigkeit: 45 N/mm<sup>2</sup>

Biegezugfestigkeit: 53 N/mm<sup>2</sup>

Haftzugfestigkeit: 4,3 N/mm<sup>2</sup> trocken

Zugfestigkeit: 20 N/mm<sup>2</sup>

Reißdehnung: 28 %

Schrumpf: < 3 %

Glasübergangstemperatur: > 40 °C

Abgerechnet wird diese Position nach Verbrauch Injektionsharz je kg. In den Einheitspreis ist der Lohnanteil mit einzurechnen.

**Produkte / Verbrauch:**

ca. 0,4-0,7 kg/lfdm. IR Epoxy 360 <6872>  
(oder: ca. 1,1 kg/dm<sup>3</sup> Hohlraum)

\_\_\_\_\_ m \_\_\_\_\_

nur Einh.-Preis

**Positionen**

---

\*\*\* Bedarfspositionen ohne GP

1.04 **Rissverspachtelung**

Liefern und Herstellen eines Riss-Spachtels zur oberflächlichen Anarbeitung mit einem thixotropierten 2-K EP-Harz - nonylphenol-, lösemittel- und weichmacherfrei.

gewähltes Produkt oder gleichwertig:  
Remmers Epoxy BH 100  
Remmers ADD TX

Oberfläche bei Überschreitung der Wartezeit für Überarbeitung gezielt abstreuen mit Quarz 03/08, ca. 1 kg/m<sup>2</sup>.

Farbton: transparent

Produktkenndaten -  
Im Anlieferungszustand:  
Komponente A, Komponente B, Mischung,  
Viskosität (25 °C): 950 mPa s, 50 mPa s, 450 mPa s,  
Dichte (20 °C): 1,16 g/cm<sup>3</sup>, 1,00 g/cm<sup>3</sup>, 1,10 g/cm<sup>3</sup>,

Im ausreagierten Zustand  
Druckfestigkeit ca. 65 N/mm<sup>2</sup> \*  
Biegezugfestigkeit ca. 20 N/mm<sup>2</sup> \*

\* Epoxidharzmörtel 1 : 10 mit Normsand  
Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Abgerechnet wird diese Position nach Verbrauch  
je kg. In den Einheitspreis ist der  
Lohnanteil mit einzurechnen.

**Produkte / Verbrauch:**

mind. 0,30 kg/m<sup>2</sup> Epoxy BH 100 <0905>  
anteilig ca. 5-10% ADD TX Neu Neu (je nach Bedarf) <0942>

\_\_\_\_\_ m

\_\_\_\_\_

nur Einh.-Preis

**Positionen**

---

\*\*\* Grundposition ZZ 001 .0

1.05 **Detailanschluß mittels Hohl-/Dreieckskehle**

Kunstharzgebundener Mörtel bestehend aus einem 2-K EP-Bindemittel und einer speziellen Quarzsandsieblinie im Mischungsverhältnis bis 1:10 GT.

gewählte Produkte oder gleichwertig:  
Remmers Epoxy ST 100 / Selectmix 0/10

Farbton: transparent

Produktkenndaten -

Im Anlieferungszustand:

Komponente A, Komponente B. Mischung,  
Viskosität (25 °C): 870 mPa s, 200 mPa s, 600 mPa s,  
Dichte (20 °C) 1,12 g/cm<sup>3</sup>, 1,03 g/cm<sup>3</sup>, 1,10 g/cm<sup>3</sup>,

Im ausreagierten Zustand:

Druckfestigkeit ca. 40 N/mm<sup>2</sup> \*

Biegezugfestigkeit ca. 10 N/mm<sup>2</sup> \*

\* Epoxidharzmörtel 1 : 10 mit Normsand

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

**Produkte / Verbrauch:**

Grundierung:

ca. 0,20 kg/lfd.m Remmers Epoxy ST 100 <1160>

Verbrauch für Hohlkehle mit Schenkellänge 5 cm

mind. ca. 0,20 kg/lfd.m Remmers Epoxy ST 100 <1160>

ca. 2,00 kg/m<sup>2</sup> Remmers Selectmix 0/10 <6750>

\_\_\_\_\_ lfm

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Positionen**

---

\*\*\* Alternativposition ZZ 001 .1

1.06 **Elastischer Detailanschluss mittels abgestellter Hohl-/Dreieckskehle**

Kunstharzgebundener Mörtel bestehend aus einem 2-K EP-Bindemittel und einer speziellen Quarzsandsieblinie im Mischungsverhältnis bis 1:10 GT.

gewählte Produkte oder gleichwertig:  
Remmers Epoxy ST 100 / Selectmix 0/10

Farbton: transparent

Produktkenndaten -

Im Anlieferungszustand:

Komponente A, Komponente B. Mischung,  
Viskosität (25 °C): 870 mPa s, 200 mPa s, 600 mPa s,  
Dichte (20 °C) 1,12 g/cm<sup>3</sup>, 1,03 g/cm<sup>3</sup>, 1,10 g/cm<sup>3</sup>,

Im ausreagierten Zustand:

Druckfestigkeit ca. 40 N/mm<sup>2</sup> \*

Biegezugfestigkeit ca. 10 N/mm<sup>2</sup> \*

\* Epoxidharzmörtel 1 : 10 mit Normsand

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

**Produkte / Verbrauch:**

Grundierung:

ca. 0,20 kg/lfm Remmers Epoxy ST 100 <1160>  
Verbrauch für Hohlkehle mit Schenkellänge 5 cm  
mind. ca. 0,20 kg/lfd.m Remmers Epoxy ST 100 <1160>  
ca. 2,00 kg/m<sup>2</sup> Remmers Selectmix 0/10 <6750>  
mind. 0,02 kg/m Remmers Unterwasserprimer <7450>  
mind. 100 ml/m Remmers Multisil NUW <7525>  
bei 1 cm<sup>2</sup> Fugenquerschnitt  
(Farbe nach Wahl des AG)

\_\_\_\_\_ lfm

\_\_\_\_\_

nur Einh.-Preis

**Positionen**

---

1.07 **Grundierung mit einem wässrigen, pigmentierten 2K EP-Bindemittel**

Liefern und Aufbringen einer Grundierung auf dem vorbereiteten Untergrund mit einem wasseremulgierbaren, pigmentierten, weichmacherfreien, nonyl- und alkylphenolfreien Epoxydharz.

gewähltes Produkt oder gleichwertig:  
Remmers Epoxy BS 4000

Anwendungsbereiche Grundierung, Ausgleichs- und Basisbeschichtung von Remmers WDD-System-Beschichtungen  
- Bestandteil im System Remmers OS 8-WD (LE)

Eigenschaften:

- Hoch füllbar
- Wasserdampfdiffusionsfähig
- Frost- und tauwechselbeständig
- Systemprüfung rückwärtige Durchfeuchtung
- Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich

Produktkenndaten:

Im Anlieferungszustand -  
Komponente A, Komponente B, Mischung,  
Viskosität (25 °C): 300 mPa s, 450 mPa s, 950 mPa s,  
Dichte (20 °C): 1,31 g/cm<sup>3</sup>, 1,11 g/cm<sup>3</sup>, 1,26 g/cm<sup>3</sup>,

Im ausreagierten Zustand -  
Festkörpergehalt 58 M-%

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

**Produkte / Verbrauch:**

Verbrauch:  
ca. 0,15 - 0,25 kg/m<sup>2</sup> Remmers Epoxy BS 4000  
(je nach Untergrund) <6320-6323>

\_\_\_\_\_ m2

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Positionen**

---

1.08 **Gefüllte Einstreuschicht mit einem wässrigen, pigmentierten 2K EP- Bindemittel**

Liefern und Aufbringen einer gefüllten  
Einstreuschicht auf der vorbereiteten Untergrund  
mit einem wasseremulgierbaren, pigmentierten  
Epoxydharz.

Mischungsverhältnis

ca. 1 GT Bindemittel : 1 GT Quarzsand

Verbrauch ca. 2,0 kg/m<sup>2</sup> Mischung + 10% Wasser bez. auf Bindemittelmenge

gewählte Produkte oder gleichwertig:

Remmers Epoxy BS 4000

Remmers Quarz 01/03

Remmers Quarz 03/08

Anwendungsbereiche Grundierung, Ausgleichs- und Basisbeschichtung von Remmers WDD-System-  
Beschichtungen

- Bestandteil im System Remmers OS 8-WD (LE)

Eigenschaften:

- Hoch füllbar

- Wasserdampfdiffusionsfähig

- Frost- und tauwechselbeständig

- Systemprüfung rückwärtige Durchfeuchtung

- Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich

Produktkenndaten:

Im Anlieferungszustand -

Komponente A, Komponente B, Mischung,

Viskosität (25 °C): 300 mPa s, 450 mPa s, 950 mPa s,

Dichte (20 °C): 1,31 g/cm<sup>3</sup>, 1,11 g/cm<sup>3</sup>, 1,26 g/cm<sup>3</sup>,

Im ausreagierten Zustand -

Festkörpergehalt 58 M-%

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche  
Produktspezifikationen zu verstehen.

**Produkte / Verbrauch:**

mind. 1 kg/m<sup>2</sup> Remmers Epoxy BS 4000 <6320-6323>

ca. 1,0 kg Remmers Selectmix 01/03 (MV 1:1 <4405>)

anteilig Wasser

Einstreuung:

mind. 6,0 kg/m<sup>2</sup> Remmers Quarz 03/08 DF <4406>

\_\_\_\_\_ m2

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Positionen**

---

1.09 **Kopfversiegelung mit einem wässrigen, pigmentierten, matten 2K EP-Bindemittel**

Liefern und Aufbringen einer Kopfversiegelung auf der abgestreuten Fläche mit einem wasseremulgierbaren, pigmentierten, matten Epoxydharz.

Anwendungsbereiche Versiegelung von Remmers WDD-System-Beschichtungen  
- Bestandteil im System Remmers Deck OS 8-WD LE

Arbeitsvorbereitung Anforderungen

Eigenschaften:

- Wasserdampfdiffusionsfähig
- Frost- und tauwechselbeständig
- Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich

Produktkenndaten:

Im Anlieferungszustand -

Komponente A, Komponente B, Mischung,

Viskosität (25 °C): 750 mPa s, 750 mPa s, 1400 mPa s,

Dichte (20 °C): 1,4 g/cm<sup>3</sup>, 1,1 g/cm<sup>3</sup>, 1,4 g/cm<sup>3</sup>,

Im ausreagierten Zustand

Festkörpergehalt 68 M-%

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

**Produkte / Verbrauch:**

mind. 0,6 kg/m<sup>2</sup> Remmers Epoxy BS 3000 M (2 Arbeitsgänge) <6370-6372>

\_\_\_\_\_ m2

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_