

# Muster-Leistungsbeschreibung

## Bezugsnachweis:

Remmers GmbH, Postfach 12 55 , 49624 Lönningen, www.remmers.com

## Herstellen von Hohlkehle (starr)

---

### Positionen

---

#### 1 Positionen

Hinweise zur Muster-Leistungsbeschreibung

Wir weisen darauf hin, dass diese Muster-Leistungsbeschreibung einen Leitfaden in Form von Textbausteinen darstellt. Tatsächliche Objektdaten waren nicht bekannt und sind in dieser Muster-Leistungsbeschreibung nicht berücksichtigt worden.

Mit Verwendung der angeführten Textbausteine ist der Anwender / Planer verpflichtet, eine Prüfung der jeweiligen Gegebenheiten vor Ort durchzuführen, sowie anderweitige besondere Bestimmungen oder Vorschriften, bauaufsichtliche oder statische Gegebenheiten zu berücksichtigen.

Die Muster-Leistungsbeschreibung ist von dem Anwender / Planer nach der Untersuchung des Objektes / Bauzustandsanalyse an die tatsächlichen Objektgegebenheiten anzupassen.

Mit der Übermittlung dieser Muster-Leistungsbeschreibung ist keine Projektberatung verbunden.

Das aufzubringende Produktsystem ist durchgängig mit den vom Systemhersteller vorgesehenen Systemkomponenten auszuführen.

Der Ausführende hat bei der Verarbeitung der Produkte grundsätzlich die Ausführungsanweisungen und/oder Vorgaben der jeweiligen aktuellen technischen Merkblätter des Herstellers zu beachten.

#### 1.01 Untergrunduntersuchung und -prüfung

Untergrund Prüfung und Dokumentation gemäß gültigen Regelwerken.

\_\_\_\_\_ m2

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

## Herstellen von Hohlkehle (starr)

---

### Positionen

---

#### 1.02 Untergrundvorbereitung mit geeigneten Mitteln

Untergrundvorbereitung mit geeigneten Mitteln zur Erzielung eines sauberen und tragfähigen Untergrundes, frei von haftungsmindernden Schichten.

\_\_\_\_\_ m<sup>2</sup> \_\_\_\_\_

#### 1.03 Detailanschluss mittels Hohl-/Dreieckskehle

Kunstharzgebundener Mörtel bestehend aus einem 2-K EP-Bindemittel und Colorquarzsandsieblinie im Mischungsverhältnis bis 1:10 GT.

gewählte Produkte:

Remmers Epoxy BH 100 / Remmers Ceramix 07

Produktkenndaten - Epoxy BH 100

Im Anlieferungszustand:

Komponente A, Komponente B, Mischung,

Viskosität (25 °C): 950 mPa s, 50 mPa s, 450 mPa s,

Dichte (20 °C): 1,16 g/cm<sup>3</sup>, 1,00 g/cm<sup>3</sup>, 1,10 g/cm<sup>3</sup>,

Im ausreagierten Zustand

Druckfestigkeit ca. 65 N/mm<sup>2</sup> \*

Biegezugfestigkeit ca. 20 N/mm<sup>2</sup> \*

\* Epoxidharzmörtel 1 : 10 mit Normsand

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

In den Einheitspreis ist das Liefern und Herstellen der 2-K EP-Haftbrücke mit einzukalkulieren.

Die Abrechnung erfolgt nach kg eingebautem Material.

#### Produkte / Verbrauch:

Verbrauch für die Grundierung: ca. 0,10 kg/m Epoxy BH 100 <0905>

Verbrauch für Hohlkehle mit Schenkellänge von 5 cm: 0,20 kg/m Epoxy BH 100 <0905>

2,00 kg/m Ceramix 07<6650>

\_\_\_\_\_ m \_\_\_\_\_

## Herstellen von Hohlkehle (starr)

---

### Positionen

---

#### 1.04 Anarbeiten des ausgeschriebenen Beschichtungssystems

Zulage für das Anarbeiten des ausgeschriebenen Beschichtungssystems.

\_\_\_\_\_ m<sup>2</sup>

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_