Muster-Leistungsbeschreibung

Bezugsnachweis:
Remmers GmbH, Postfach 12 55 , 49624 Löningen, www.remmers.com

Ausbilden von Fugen nass

Positionen

---

1 Positionen

Hinweise zur Muster-Leistungsbeschreibung

Wir weisen darauf hin, dass diese Muster-Leistungsbeschreibung einen Leitfaden in Form von Textbausteinen darstellt.
Tatsächliche Objektdaten waren nicht bekannt und sind in dieser Muster-Leistungsbeschreibung nicht berücksichtigt worden.

Mit Verwendung der angeführten Textbausteine ist der Anwender / Planer verpflichtet, eine Prüfung der jeweiligen Gegebenheiten vor Ort durchzuführen, sowie anderweitige besondere Bestimmungen oder Vorschriften, bauaufsichtliche oder statische Gegebenheiten zu berücksichtigen.

Die Muster-Leistungsbeschreibung ist von dem Anwender / Planer nach der Untersuchung des Objektes / Bauzustandsanalyse an die tatsächlichen Objektgegebenheiten anzupassen.

Mit der Übermittlung dieser Muster-Leistungsbeschreibung ist keine Projektberatung verbunden.

Das aufzubringende Produktsystem ist durchgängig mit den vom Systemhersteller vorgesehenen Systemkomponenten auszuführen.

Der Ausführende hat bei der Verarbeitung der Produkte grundsätzlich die Ausführungsanweisungen und/oder Vorgaben der jeweiligen aktuellen technischen Merkblätter des Herstellers zu beachten.

1.01 Untergrunduntersuchung und -prüfung

Untergrund Prüfung und Dokumentation gemäß gültigen Regelwerken.

_____ m2 _____ _____

Positionen

1.02 **Untergrundvorbehandlung mit geeigneten Mitteln**

Untergrundvorbehandlung mit geeigneten Mitteln zur Erzielung eines sauberen und tragfähigen Untergrundes, frei von haftungsmindernden Schichten.

_____ m2 _____ _____

1.03 **Auffüllen von Fehl- und Ausbruchstellen mit einem schnellhärtenden, kunstharzgebundenen Mörtel**

Kunstharzgebundener Mörtel bestehend aus einem 2-K EP -Bindemittel und Quarzsandsieblinie im Mischungsverhältnis bis 1:8 GT.

gewähltes Produkt oder gleichwertig:
Remmers Epoxy MT 100 / Remmers SelectMix 0/10

Produktkenndaten -
Im Anlieferungszustand:
Komponente A, Komponente B, Mischung,
Viskosität (25 °C): 950 mPa s, 200 mPa s, 750 mPa s,
Dichte (20 °C): 1,16 g/cm³, 0,97 g/cm³, 1,08 g/cm³,

Im ausreagierten Zustand
Druckfestigkeit ca. 60 N/mm² *
Biegezugfestigkeit ca. 20 N/mm² *
* Epoxidharzmörtel 1 : 10 mit Normsand

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Schadstellentiefe: bis 50 mm
Schadstellengröße: beliebig

In den Einheitspreis ist das Liefern und Herstellen der 2-K EP-Haftbrücke mit einzukalkulieren.

Produkte / Verbrauch:

Verbrauch für die Grundierung: mind. 0,30 kg/m² Epoxy MT 100 (je nach Saugfähigkeit/Porosität des Untergrundes)
mind. 0,25 kg/(m²+mm) Epoxy MT 100 <0936>
ca. 2,0 kg/(m²+mm) SelectMix 0/10 <6750>

_____ m2 _____ _____

Positionen

1.04 **Schneiden einer Nut und Anarbeiten an Abläufe und Rinnen**

Zulage für Herstellen fachgerechter Anschlüsse / Anarbeiten des ausgeschriebenen Beschichtungssystems an Abläufe und Rinnen.

Produkt / Verbrauch:

Verbrauch zum Füllen der Nut: ca. 0,1-0,2 kg/m² Epoxy FAS 100 <0916> ca. 1,5 - 2 kg/m Beschichtung

_____ m _____ _____