

## Muster-Leistungsbeschreibung

### Bezugsnachweis:

Remmers GmbH, Postfach 12 55 , 49624 Löhningen, [www.remmers.com](http://www.remmers.com)

TF Floor 2180

---

### Positionen

---

#### 1 Positionen

Hinweise zur Muster-Leistungsbeschreibung

Wir weisen darauf hin, dass diese Muster-Leistungsbeschreibung einen Leitfaden in Form von Textbausteinen darstellt. Tatsächliche Objektdaten waren nicht bekannt und sind in dieser Muster-Leistungsbeschreibung nicht berücksichtigt worden.

Mit Verwendung der angeführten Textbausteine ist der Anwender / Planer verpflichtet, eine Prüfung der jeweiligen Gegebenheiten vor Ort durchzuführen, sowie anderweitige besondere Bestimmungen oder Vorschriften, bauaufsichtliche oder statische Gegebenheiten zu berücksichtigen.

Die Muster-Leistungsbeschreibung ist von dem Anwender / Planer nach der Untersuchung des Objektes / Bauzustandsanalyse an die tatsächlichen Objektgegebenheiten anzupassen.

Mit der Übermittlung dieser Muster-Leistungsbeschreibung ist keine Projektberatung verbunden.

Das aufzubringende Produktsystem ist durchgängig mit den vom Systemhersteller vorgesehenen Systemkomponenten auszuführen.

Der Ausführende hat bei der Verarbeitung der Produkte grundsätzlich die Ausführungsanweisungen und/oder Vorgaben der jeweiligen aktuellen technischen Merkblätter des Herstellers zu beachten.

**Positionen**

---

1.01 **Baustelle einrichten einschließlich Geräte**

Baustelle einrichten, An- und Abfuhr aller benötigten Materialien, Geräte und Maschinen. Räumen der Baustelle und Wiederherstellung aller benutzten Flächen in den ursprünglichen Zustand einschließlich notwendiger Zwischenreinigung.

\_\_\_\_\_ h

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

1.02 **Abklebearbeiten**

Zum Schutz vor Verschmutzungen sind Türen, Fenster, Fußleisten, Maschinenfundamente, Regale, Einrichtungsgegenstände mit geeignetem Klebeband und Folie zu schützen.

\_\_\_\_\_ h

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

1.03 **Untergrunduntersuchung und -prüfung**

Zur Untersuchung sind u.a. durchzuführen:

- a) visuell, auf Verschmutzungen, Absandungen und Risse
- b) Abklopfen auf Hohlstellen und Gefügelockerungen
- c) Messen der Druck- und Haftzugfestigkeiten
- d) Messen des Feuchtigkeitsgehaltes

Zusätzliche Arbeiten, wie z. B. das Ausbessern von Fehl- und Schadstellen, beschädigten Kanten, das Verfüllen von Rissen im Untergrund oder das Arbeiten unter erschwerten Bedingungen (Hindernisse, Nachtarbeit etc.) sind vor Beginn der Arbeiten durch das ausführende Unternehmen vor Ort zu beurteilen und ggfs. in das Angebot mit aufzunehmen.

\_\_\_\_\_ m2

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Positionen**

---

1.04 **Vorbehandlung mit geeigneten Mitteln, vorzugsw. mittels Strahlen**

Untergrundvorbehandlung mit geeigneten Mitteln, vorzugsweise mittels Stahlkugelstrahlverfahren, zur Erzielung eines tragfähigen, sauberen und tragfähigen Untergrundes, frei von haftungsmindernden Schichten. Mittels Industriestaubsauger ist der Untergrund staubfrei herzustellen. Der Untergrund muss nach der Untergrundvorbehandlung zur Beschichtung geeignet sein.

\_\_\_\_\_ m<sup>2</sup>

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\*\*\* Bedarfsposition ohne GP

1.05 **Aufweiten von Rissen**

Einschneiden und Aufweiten von Rissen entlang des Rissverlaufes mittels Trennscheibe in einer Schnitttiefe von mind. 2-3 cm. Mittels Industriestaubsauger ist der Rissverlauf staubfrei herzustellen.

\_\_\_\_\_ m

\_\_\_\_\_

nur Einh.-Preis

\*\*\* Bedarfsposition ohne GP

1.06 **Rissanierung mit einem 2K EP Sanierungsset**

Einschneiden und Aufweiten bzw. Begrenzen von Rissen entlang des Rissverlaufes. Kraftschlüssige Rissverfüllung nach Herstellerrichtlinien einbringen. Untergrundfeuchte im Zementestrich bis 6% (CM)

**Produkte / Verbrauch:**

ca. 1,1 kg/dm<sup>3</sup> Remmers Epoxy CF 100 <6089>  
evtl. ca. 1,0 kg/m<sup>2</sup> Remmers Quarz 03/08 DF <4406>

\_\_\_\_\_ m

\_\_\_\_\_

nur Einh.-Preis

**Positionen**

---

\*\*\* Bedarfsposition ohne GP

1.07 **Lieferrn, Herstellen und Einbauen einer schnellhärtenden, kunstharzgebundenen Hohl-/Dreieckskehle**

In allen innenliegenden Kanten sind Dreieckskehlen (5 x 5 cm) einzubauen. Zunächst werden die Haftflächen mit Remmers Epoxy Quick 100, einem transparenten, mechanisch hoch belastbaren, schnellreagierenden, zweikomponentigen Epoxydharz unter Zugabe von bis zu 3 % Remmers ADD TX Neu grundiert.

In die noch frische Grundierung wird ein Mörtel bestehend aus 1 Gewichtsteil Remmers Epoxy MT 100 und 8 Gewichtsteilen Remmers SelectMix 0/10, einer Füllstoffmischung aus verschiedenen, naturbelassenen Füllstoffen, eingebracht und mittels geeigneter Kelle in der entsprechenden Form abgezogen und geglättet.

**Produkte / Verbrauch:**

Verbrauch für die Grundierung: 0,20 kg/m Remmers Epoxy Quick 100 <0899>

Verbrauch für Dreieckskehle bei Höhe von 5 cm: mind. 0,25 kg/m Remmers Epoxy Quick <0899>

ca. 2,00 kg/m Remmers SelectMix 0/10 <6750>

anteilmäßig - je nach Bedarf: Remmers ADD TX Neu <0949> (je nach Anwendung und Bindemittelbasis ca. 0,3 - 3 M-% bezogen auf das Bindemittel)

\_\_\_\_\_ m2

\_\_\_\_\_

nur Einh.-Preis

**Positionen**

---

\*\*\* Alternativposition ZZ 000 .1

1.08 **Lieferrn, Herstellen und Einbauen einer abgestellten, schnellhärtenden, kunstharzgebundenen Hohl-/Dreieckskehle**

In allen innenliegenden Kanten sind Hohlkehlen einzubauen. Dazu wird in diesen Bereichen ein geeigneter Dämmstreifen (z. B. Styropor) fixiert, um ein Abreißen der Hohlkehle von der aufgehenden Wand zu vermeiden.

Zunächst werden die Haftflächen mit Epoxy Quick 100, einem lösemittelfreien, transparenten, mechanisch belastbaren, schnellreagierenden, zweikomponentigen Epoxydharz grundiert. In die noch frische Grundierung wird ein Mörtel bestehend aus 1 Gewichtsteil Remmers Epoxy Quick 100 und 8 Gewichtsteilen Remmers Selectmix 0/10, einer Füllstoffmischung aus verschiedenen, naturbelassenen Füllstoffen eingebracht und mittels geeigneter Kelle in der entsprechenden Form abgezogen und geglättet.

Nach Erhärten wird der Dämmstreifen hinter der Hohlkehle entfernt. Anschließend wird durch den Einbau von Albon Rundschnur die richtige Fugentiefe eingestellt. Verfügung der Wandanschlussfuge mit Remmers Multisil NUW, nach Grundierung Remmers Unterwasserprimer.

**Produkte / Verbrauch:**

Verbrauch für die Grundierung: 0,20 kg/m Remmers Epoxy Quick 100 <0899>  
Verbrauch für Hohlkehle mit Schenkellänge 5 cm mind. 0,25 kg/m Remmers Epoxy Quick 100 <0899>  
ca. 2,00 kg/m Remmers SelectMix 0/10 <6750> Verbrauch für Fugentt von 1 x 1 cm:  
mind. 0,02 kg/m Remmers Unterwasserprimer <7450>  
mind. 100 ml/m Remmers Multisil NUW <7525> bei 1 cm<sup>2</sup> Fugenquerschnitt (Farbe nach Wahl des AG)

\_\_\_\_\_ m

\_\_\_\_\_

nur Einh.-Preis

**Positionen**

---

1.09 **QP Primer - schnelle Grundierung**

Liefern und Herstellen einer schnellen, nicht pigmentierten Grundierung, Remmers QP Primer, einem schnell aushärtenden 3-K-Produkt, bei gleichzeitig langer Verarbeitungsdauer. Die Verarbeitung ist fachkundigen, gewerblichen Verarbeitern vorbehalten.

**Grundierung**

Das Material satt auf die Fläche geben. Mit geeigneten Mitteln, z.B. einem Gummischieber, verteilen und anschließend mit einer Epoxy-Rolle nachrollen, Dabei ist darauf zu achten, dass die Oberflächenporen des Untergrundes vollständig gefüllt werden. Gegebenenfalls ist eine mehrlagige Applikation notwendig.

**Eigenschaften**

Schnelle Durchhärtung bei langer Verarbeitungszeit  
Durchhärtung ab +3 °C

Als Grundierung ohne Abstreuerung unter Remmers PU-, QP- und EP-Beschichtungen geeignet.

**Anforderungen an den Untergrund**

Der Untergrund muss tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.

**Produkt / Verbrauch:**

ca. 0,30 - 0,50 kg/m<sup>2</sup> Remmers QP Primer <6930> (je nach Untergrund)

\_\_\_\_\_ m<sup>2</sup>

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Positionen**

---

1.10 **QP 100 - Schnell durchhärtende, transparente Egalisierungsschicht Beschichtungen im QP-System**

Egalisieren der vorbereiteten Flächen, nach klebfreiem Erhärten der vorangegangenen Schicht, mit einem Ausgleichspachtel, bestehend aus 1 Gewichtsteil QP 100, einem lösemittelfreien, transparenten, mechanisch belastbaren, schnell reagierendem niedrigviskosen, dreikomponentigen Hybrid-Kunstharz-Bindemittel und 1 Gewichtsteil Quarz 01/03 (Körnung 0,09-0,25 mm). Das Material wird in geeigneter Weise, z. B. mittels gezahnten Gummischieber, Glätt- oder Zahnkelle gleichmäßig auf der Fläche aufgebracht, so dass eine glatte Fläche entsteht. Anschließend wird die noch frische Schicht mittels Stachelwalze oder Farbroller nachgerollt. Die Schichtdicke ist abhängig vom Rauigkeitsprofil des Untergrundes.

**Produkt / Verbrauch:**

je mm: 0,85 kg/m<sup>2</sup> Remmers QP 100 <6890> 0,85 kg/m<sup>2</sup> Remmers Selectmix 01/03 <4405> (Je nach Anwendung - vgl. Technisches Merkblatt)

\_\_\_\_\_ m<sup>2</sup>

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

1.11 **Schnell durchhärtende, pigmentierte Dünnbeschichtung**

Das Material, Remmers QP Color, auf die vorbereitete Fläche geben und mit geeigneter PU-Rolle verteilen. Der Verbrauch ist abhängig von Untergrund, Temperatur, geforderter Schichtdicke und optischem Anspruch.

**Produkt / Verbrauch:**

ca. 0,3-0,4 kg/m<sup>2</sup> Remmers QP Color (Farbe nach Wahl des AG) <6891>

\_\_\_\_\_ m<sup>2</sup>

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Positionen**

---

1.12 **Kontrasteinstreuung mit einer Farbflocken(-mischung) mittlerer Größe**

In die noch frische Schicht werden  
Remmers Color Flakes per Hand oder  
Flockenpistole gleichmäßig bis zum  
gewünschten Abdeckungsgrad eingebracht.

gewähltes Produkt oder gleichwertig:  
Remmers Colorflakes <6461-6462>

**Produkt / Verbrauch:**

ca. 0,02-0,03 kg/m<sup>2</sup> Remmers Colorflakes <6461-6465> (Farbton nach Wahl des AG)

\_\_\_\_\_ m<sup>2</sup>

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_