

## Muster-Leistungsbeschreibung

### Bezugsnachweis:

Remmers GmbH, Postfach 12 55 , 49624 Löhningen, [www.remmers.com](http://www.remmers.com)

### SR TILES CR 3010

---

### Positionen

---

#### 1 Positionen

Hinweise zur Muster-Leistungsbeschreibung

Wir weisen darauf hin, dass diese Muster-Leistungsbeschreibung einen Leitfaden in Form von Textbausteinen darstellt. Tatsächliche Objektdaten waren nicht bekannt und sind in dieser Muster-Leistungsbeschreibung nicht berücksichtigt worden.

Mit Verwendung der angeführten Textbausteine ist der Anwender / Planer verpflichtet, eine Prüfung der jeweiligen Gegebenheiten vor Ort durchzuführen, sowie anderweitige besondere Bestimmungen oder Vorschriften, bauaufsichtliche oder statische Gegebenheiten zu berücksichtigen.

Die Muster-Leistungsbeschreibung ist von dem Anwender / Planer nach der Untersuchung des Objektes / Bauzustandsanalyse an die tatsächlichen Objektgegebenheiten anzupassen.

Mit der Übermittlung dieser Muster-Leistungsbeschreibung ist keine Projektberatung verbunden.

Das aufzubringende Produktsystem ist durchgängig mit den vom Systemhersteller vorgesehenen Systemkomponenten auszuführen.

Der Ausführende hat bei der Verarbeitung der Produkte grundsätzlich die Ausführungsanweisungen und/oder Vorgaben der jeweiligen aktuellen technischen Merkblätter des Herstellers zu beachten.

**Positionen**

---

Vorbemerkungen Industrieböden

Die folgende Musterleistungsbeschreibung ist für die Verwendung in Industrie-, Lager und Produktionshallen erarbeitet worden und bezieht sich nicht auf Wohn- und Aufenthaltsräume.

Die angegebenen Verarbeitungshinweise, Werkzeuge und Verbrauchsangaben können nur als Empfehlung, die auf eine langjährige Applikationserfahrung beruhen, angenommen werden und müssen ggfs. den örtlichen Gegebenheiten angepasst werden. Die Eignung dieses Systemes ist vom Auftraggeber und Auftragnehmer vor Ort zu prüfen.

Bodenflächen unterliegen einem nutzungsbedingten Verschleiß. Die Lebensdauer hängt dem entsprechend im wesentlichen von der individuellen Nutzung ab. Um den nutzungsbedingten Verschleiß zu reduzieren und die Lebensdauer zu verlängern, sind Bodenflächen einer Grund- und Unterhaltspflege zu unterziehen. Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte den Remmers Reinigungs- und Pflegehinweisen für Bodenbeschichtungssysteme.

Da die Viskosität von Beschichtungsstoffen temperaturabhängig ist, ist die resultierende Oberflächenstruktur der Strukturbeschichtung stark abhängig von den Baustellenbedingungen sowie der Verarbeitung und liegt somit außerhalb der Produkthaftung.

**1.01 Baustelle einrichten einschließlich Geräte**

Baustelle einrichten, An- und Abfuhr aller benötigten Materialien, Geräte und Maschinen. Räumen der Baustelle und Wiederherstellung aller benutzten Flächen in den ursprünglichen Zustand einschließlich notwendiger Zwischenreinigung.

\_\_\_\_\_ h

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Positionen**

---

1.02 **Abklebearbeiten**

Zum Schutz vor Verschmutzungen sind Türen, Fenster, Fußleisten, Maschinenfundamente, Regale, Einrichtungsgegenstände mit geeignetem Klebeband und Folie zu schützen.

\_\_\_\_\_ h

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

1.03 **Untergrunduntersuchung und -prüfung**

Zur Untersuchung sind u.a. durchzuführen:

- a) visuell, auf Verschmutzungen, Absandungen und Risse
- b) Abklopfen auf Hohlstellen und Gefügelockerungen
- c) Messen der Druck- und Haftzugfestigkeiten
- d) Messen des Feuchtigkeitsgehaltes

Zusätzliche Arbeiten, wie z. B. das Ausbessern von Fehl- und Schadstellen, beschädigten Kanten, das Verfüllen von Rissen im Untergrund oder das Arbeiten unter erschwerten Bedingungen (Hindernisse, Nacharbeit etc.) sind vor Beginn der Arbeiten durch das ausführende Unternehmen vor Ort zu beurteilen und ggfs. in das Angebot mit aufzunehmen.

\_\_\_\_\_ m2

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

1.04 **Vorbehandlung mit geeigneten Mitteln, vorzugsw. mittels Strahlen**

Untergrundvorbehandlung mit geeigneten Mitteln, vorzugsweise mittels Stahlkugelstrahlverfahren, zur Erzielung eines tragfähigen, sauberen und tragfähigen Untergrundes, frei von haftungsmindernden Schichten. Mittels Industriestaubsauger ist der Untergrund staubfrei herzustellen. Der Untergrund muss nach der Untergrundvorbehandlung zur Beschichtung geeignet sein.

\_\_\_\_\_ m2

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Positionen

---

1.05 **Epoxy FK 100 Emulgierfähiges Bindemittel - Grundierung, Haftbrücke auf schwierigen Untergründen in Verbindung mit Industriekeramiken**

Liefern und Herstellen druckfester Mörtel zum Höhenausgleich, als Reparaturmörtel sowie als Epoxy-Gefälle-Estrich, Verbrauch je nach Anwendungsbeispiel.  
Gewähltes Produkt:  
Remmers Epoxy FK 100

Eigenschaften:  
Chemisch hoch belastbar  
Mechanisch belastbar

Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben und auch während der Nutzung vor rückseitiger Feuchtigkeitseinwirkung geschützt sein.  
Beton max. 4 M-% Feuchtigkeit  
Zementestrich max. 4 M-% Feuchtigkeit

**Produkte / Verbrauch:**

Verbrauch als Grundierung: mind. 0,3-0,5 kg/m<sup>2</sup> Remmers Epoxy FK 100 <6849>  
Verbrauch als EP-Mörtel: Pro mm Schichtdicke: ca. 0,2 kg/m<sup>2</sup> Remmers Epoxy FK 100 <6849> und 2,0 kg/m<sup>2</sup> einer geeigneten Sandsieblinie z. B. Selectmix RMS <6752> oder Selectmix 0/10 <6750>

\_\_\_\_\_ m2

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Positionen**

---

1.06 **Abdichten von Innenecken, Fugen und Durchdringungen mit Fugenband Tape VF**

Innenecken, Fugen und Durchdringungen mit dem hochwertigen, vliesbeschichteten Premium-Dichtband auf NBR Kautschuk-Basis, Remmers Tape VF, verstärken.  
Fugenband VF 120 (Fugenband 120 mm)  
Fugenband VF 75 EC (Außenecke)  
Fugenband VF 100 IC (Innenecke)  
Tape VF 350 350mm x 350mm (Manschette)  
Als Klebe- und Fixierschicht wird eine Mischung aus Epoxy MT 100 + ca. 3% WHG verwendet.  
Der Einbau erfolgt frisch-in-frisch.  
Hohllagen und Ansätze sind zu verhindern.  
Angabe der einzelnen VF-Produkte:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**Produkt / Verbrauch:**

1x psch Remmers Tape VF Produktserie <5071>

\_\_\_\_\_ St \_\_\_\_\_

**Positionen**

---

1.07 **Rissüberbrückende Zwischenschicht**

Beschichten der vorbereiteten Flächen, nach klebfreiem Erhärten der vorangegangenen Schicht, mit Remmers PUR Base WPM, einem lösemittelfreien, rissüberbrückenden, zweikomponentigen Polyurethanharz. Das Material wird in geeigneter Weise, z. B. mit einem gezahnten Gummischieber, Glätt- oder Zahnkelle gleichmäßig bahnenweise auf der Fläche verteilt.

Für Verarbeitungen an lotrechten bzw. geneigten Flächen können dem PU-Bindemittel geeignete Stellmittel Remmers WHG TX zugegeben werden.

Hinweis:

Gemäß Herstellerrichtlinie in Verbindung mit der AbP "P 13895 / 24-717" als PUR-Abdichtung im Verbund in Kombination mit einer Nuttschicht (AiV N).

Der Verwendungsbereich bezieht sich auf Beanspruchungsklassen A, B & C.

Dies entspricht den Wassereinwirkungsklassen W2-I und W3-I gemäß DIN 18534-1.

Die angegebenen ungefähren Verbrauchsmengen beziehen sich auf glatte egalisierte Untergründe.

**Produkte / Verbrauch:**

2 Arbeitsgänge mit mind. 1,8 kg/m<sup>2</sup> Remmers PUR Base WPM <6065> (Farbton nach Wahl des Auftraggebers)

Anteilige Zugabe Stellmittel: ca. 4% WHG TX

\_\_\_\_\_ m<sup>2</sup>

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Positionen**

---

1.08 **Klebebettung**

Herstellen einer Klebebettung auf der klebfrei trockenen vorangegangenen Schicht mit einem geeigneten Fgefüllten Fliesenklebstoff auf Epoxy-Basis, Remmers Epoxy FK 100.

Die Mörtel Eigenschaften können nach Bedarf mit einem geeigneten Stellmittel, ADD TX Neu, verändert werden.

Bei gefüllten Systemen der Reaktionsharzmischung die der Anwendung entsprechende Menge Füllstoff unter

langsamem Rühren zugeben und gründlich durchmischen.

Hinweis: Ableitfähiger Systemaufbau möglich

Das Bindemittel kann auch für Epoxy-Estriche, Reparaturmörtel, Grundierungen, Haftbrücken auf schwierigen Untergründen, eingesetzt werden. - neben der Anwendung als Fugenmasse und Epoxy Fugenkitt

Verarbeitung: Glättkelle, Zahnkelle, Zahnrakel, Gummischieber, Epoxy-Rolle, Mischgerät

Genauere Angaben dem Remmers Werkzeugprogramm entnehmen.

Arbeitsgeräte und evtl. Verschmutzungen sofort und in frischem Zustand mit V 101 reinigen.

Bei der Reinigung auf geeignete Schutz- und Entsorgungsmaßnahmen achten.

**Produkte / Verbrauch:**

ca. 0,02 kg/m<sup>2</sup> Remmers ADD TX Neu <0949>

ca. 0,50 kg/m<sup>2</sup> Remmers Selectmix 01/03 <4405>

ca. 2,00 kg/m<sup>2</sup> Remmers Epoxy FK 100 <6849>

\_\_\_\_\_ m2

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\*\*\* Bedarfsposition ohne GP

1.09 **Armierungsgewebe (u. a. in WDV- Systemen) aus ummantelten E-Glas (MW 4\*4 mm)**

Gewebe vollflächig in die Beschichtungsmasse eindrücken. (Überlappungszone in Längs- und Querrichtung = 10 cm.)

**Produkt / Verbrauch:**

Ca. 1,1 m<sup>2</sup>/m<sup>2</sup> Tex 4/100 >3880<

\_\_\_\_\_ m2

\_\_\_\_\_

nur Einh.-Preis

Bodenbelag Feinsteinzeug - bauseits

Feinsteinzeug (hexagonal, konisch) - bauseits liefern und einbauen

**Positionen**

---

1.10 **Epoxy FK 100 – Fugenharz zum Einschlämmen der Fliesenfugen**

Liefern und Herstellen von Epoxy-Mörtel mit Epoxy FK 100 zum Verfugen von Plattenbelägen.  
Bei gefüllten Systemen der Reaktionsharzmischung die der Anwendung entsprechende Menge Füllstoff unter

langsamem Rühren zugeben und gründlich durchmischen.

Hinweis: Ableitfähiger Systemaufbau möglich

Das Bindemittel kann auch für Epoxy-Estriche, Reparaturmörtel, Grundierungen, Haftbrücken auf schwierigen Untergründen, eingesetzt werden. - neben der Anwendung als Fugenmasse und Epoxy Fugenkitt

Verarbeitung: Glättkelle, Zahnkelle, Zahnrakel, Gummischieber, Epoxy-Rolle, Mischgerät

Genauere Angaben dem Remmers Werkzeugprogramm entnehmen.

Arbeitsgeräte und evtl. Verschmutzungen sofort und in frischem Zustand mit V 101 reinigen.

Bei der Reinigung auf geeignete Schutz- und Entsorgungsmaßnahmen achten.

**Produkt / Verbrauch:**

je nach Anwender und Einsatzbedingung: mind. 0,5 kg/m<sup>2</sup> Epoxy FK 100 Selectmix 01/03 Quarz 03/08 DF

\_\_\_\_\_ m2

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_