

## Muster-Leistungsbeschreibung

### Bezugsnachweis:

Remmers GmbH, Postfach 12 55 , 49624 Löhningen, [www.remmers.com](http://www.remmers.com)

### Stuckerneuerung und -reparatur

---

### Positionen

---

#### 1 Vorbemerkungen

Hinweise zur Muster-Leistungsbeschreibung

Wir weisen darauf hin, dass diese Muster-Leistungsbeschreibung einen Leitfaden in Form von Textbausteinen darstellt. Tatsächliche Objektdaten waren nicht bekannt und sind in dieser Muster-Leistungsbeschreibung nicht berücksichtigt worden.

Mit Verwendung der angeführten Textbausteine ist der Anwender / Planer verpflichtet, eine Prüfung der jeweiligen Gegebenheiten vor Ort durchzuführen, sowie anderweitige besondere Bestimmungen oder Vorschriften, bauaufsichtliche oder statische Gegebenheiten zu berücksichtigen.

Die Muster-Leistungsbeschreibung ist von dem Anwender / Planer nach der Untersuchung des Objektes / Bauzustandsanalyse an die tatsächlichen Objektgegebenheiten anzupassen.

Mit der Übermittlung dieser Muster-Leistungsbeschreibung ist keine Projektberatung verbunden.

Das aufzubringende Produktsystem ist durchgängig mit den vom Systemhersteller vorgesehenen Systemkomponenten auszuführen.

Der Ausführende hat bei der Verarbeitung der Produkte grundsätzlich die Ausführungsanweisungen und/oder Vorgaben der jeweiligen aktuellen technischen Merkblätter des Herstellers zu beachten.

### Positionen

---

#### 2 Vorarbeiten

##### 2.01 Putzrisse >0,2 mm aufweiten und mit VM Fill rapid schließen

Risse > 0,2 mm ohne Hohllagen im Altputz auf mind. 5 x 5 mm (BxT) v-förmig aufweiten und mit Remmers VM Fill rapid schließen.  
Oberfläche der umgebenden Struktur anpassen.

##### Produkt / Verbrauch:

Ca. 1,3 kg/m<sup>2</sup>/mm Schichtdicke Remmers VM Fill rapid <0519>

\_\_\_\_\_ m2

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

##### 2.02 Reparatur von Putzfehlstellen

Ausbessern von Fehlstellen in Putzflächen, Laibungen und Gesimsen mit Remmers VM Fill rapid, einem hochvergüteten, wasser-, und frostbeständigen, schnell härtenden Klebe- und Reparaturmörtel.

##### Produkt / Verbrauch:

Ca. 1,3 kg/m<sup>2</sup>/mm Schichtdicke Remmers VM Fill rapid <0519>

\_\_\_\_\_ m2

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

### Positionen

---

#### 3 Stuckerneuerung und -reparatur

##### 3.01 Instandsetzung histor. Putzfassaden mit Grobzugmörtel

Restaurierung und Instandsetzung von alten, kalk-zementgebundenen Stuckbauteilen mit dem schnell härtenden Stuckmörtel Remmers Grobzugmörtel.

Vor Beginn der Arbeiten ist eine genügend große, repräsentative Probefläche anzulegen. Erst nach Abnahme der Musterflächen durch die fachlich Beteiligten darf mit den Arbeiten begonnen werden.

Ausführung:

Je nach gewünschter Profildicke, ein- oder mehrlagig von Hand aufziehen und mit Schablone abziehen. Nicht auf gipsgebundenen Stuckbauteilen einsetzbar.

#### Produkt / Verbrauch:

ca.: 1,1 kg/m<sup>2</sup>/mm Schichtdicke Remmers Stucco GZ <0511>

\_\_\_\_\_ m<sup>2</sup>

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

##### 3.02 Instandsetzung histor. Putzfassaden mit Feinzugmörtel

Restaurierung und Instandsetzung von alten, kalk-zementgebundenen Stuckbauteilen und feinstrukturierte Oberflächengestaltung neuen und alten Stucks, Überarbeiten von Grobzugmörtel mit dem schnell härtenden Remmers Feinzugmörtel.

Vor Beginn der Arbeiten ist eine genügend große, repräsentative Probefläche anzulegen. Erst nach Abnahme der Musterflächen durch die fachlich Beteiligten darf mit den Arbeiten begonnen werden.

Ausführung:

Der angemischte Feinzugmörtel ist von Hand verarbeitbar. Je nach gewünschter Profildicke, ein- oder mehrlagig antragen und mit Schablone abziehen.

#### Produkt / Verbrauch:

ca.: 1,3 kg/m<sup>2</sup>/mm Schichtdicke Remmers Stucco FZ <0512>

\_\_\_\_\_ m<sup>2</sup>

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

### Positionen

---

#### 3.03 Werksseitige Herstellung von Profilen, Stuckkernen und Gesimsen

Werksseitige Herstellung von Profilen, Stuckkernen und Gesimsen mit schnellerhärtendem Stuck- oder Gießmörtel, Körnung < 1,5 mm  
Remmers Stucco GF.

Hydraulisch schnell härtend, daher ist eine schnelle Formenwiederverwendung möglich.

Ausführung:

Der angemachte Stuckmörtel ist von Hand verarbeitbar. Zur Vermeidung von Brüchen werden große Profil- und Gesimslängen mit Armierungseisen versehen. Die Entformung erfolgt bei normalen Umgebungsbedingungen nach 3 Stunden.

Stuckmörtel vor zu schnellem Wasserentzug schützen. Ggf. nachträglich mit Wasser benetzen.

#### Produkt / Verbrauch:

ca.: 1,1 kg/m<sup>2</sup>/mm Schichtdicke Remmers Stucco GF <0521>

\_\_\_\_\_ m<sup>2</sup>

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

#### 3.04 Ansetzen gefertigter Profile und Gesimse

Ansetzen der Profile und Gesimse mit hochflexiblen hydraulisch abbindenden Trockenmörtel mit aufbereiteten Füll- /Zusatzstoffen und besonderen Additiven.

Sicherheitsklebemörtel nach DIN 18156 T 2 mit hohem Verformungsverhalten und langer klebeoffener Zeit wie Remmers FL fix.

Ausführung:

Angerührten Klebemörtel für eine hohlraumfreie Verlegung im Buttering-Floating-Verfahren verarbeiten.

Der plastisch gießfähige Klebemörtel wird ausgegossen und anschließend mit der Zahnkelle aufgekämmt. Beim Einlegen/Ansetzen von Profilen oder Gesimsen / Verlegegut bleiben die Mörtelstege zunächst stehen. Erst wenn durch schiebende Bewegung Druck ausgeübt wird, verfließen die Mörtelstege zu einem hohlraumfreien Kleberbett.

#### Produkt / Verbrauch:

Ca. 1,1 kg/m<sup>2</sup>/mm Auftragsdicke Remmers FL fix <2817>

\_\_\_\_\_ m<sup>2</sup>

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_