

Muster-Leistungsbeschreibung

Bezugsnachweis:

Remmers GmbH, Postfach 12 55 , 49624 Löhningen, www.remmers.com

SR Floor CR 80

Positionen

1 Allgemeine Hinweise

2 Positionen

2.01 Untergrunduntersuchung und -prüfung

Zur Untersuchung sind u.a. durchzuführen:

- a) visuell, auf Verschmutzungen, Absandungen und Risse
- b) Abklopfen auf Hohlstellen und Gefügelockerungen
- c) Messen der Druck- und Haftzugfestigkeiten
- d) Messen des Feuchtigkeitsgehaltes

Zusätzliche Arbeiten, wie z. B. das Ausbessern von Fehl- und Schadstellen, beschädigten Kanten, das Verfüllen von Rissen im Untergrund oder das Arbeiten unter erschwerten Bedingungen (Hindernisse, Nacharbeit etc.) sind vor Beginn der Arbeiten durch das ausführende Unternehmen vor Ort zu beurteilen und ggfs. in das Angebot mit aufzunehmen.

_____ m2

Positionen

2.03 **Grundieren mit einem pigmentierten PUR-Betonbindemittel**

Grundieren der vorbereiteten, sauberen und saugfähigen Beton bzw. Estrichflächen mit Remmers Crete TF 60, einem lösemittelfreien, pigmentierten, mechanisch, chemisch sowie thermisch hoch belastbaren, gefüllten, mehrkomponentigen Beschichtungssystem auf Polyurethanbetonbasis.

Das Material wird in geeigneter Weise, z. B. mit einem Gummischieber auf der Fläche verteilt und sofort im Anschluss mit einer Epoxyrolle sorgfältig in den Untergrund eingearbeitet.

Produktanforderungen:
SR - B1,5 - AR1 - IR4

Produkt / Verbrauch:

mind. 0,4 kg/m² Remmers Crete TF 60 9,5 kg Crete TF 60 zzgl. 0,5 kg Colorpaste <Farbton nach Wahl des AG>

_____ m²

Positionen

2.04 **Einstreubelag mit einem pigmentierten PUR-Betonbindemittel und Quarzsand 0,3-0,8 mm**

Beschichten der vorbereiteten Fläche, nach klebfreiem Erhärten der vorangegangenen Schicht mit Remmers Crete SL 80, einem lösemittelfreien, pigmentierten, mechanisch, chemisch sowie thermisch hoch belastbaren, gefüllten, mehrkomponentigen Beschichtungssystem auf Polyurethanbetonbasis.

Der Mörtelbelag wird in geeigneter Weise, z. B. Mittels individuell einstellbarem Stiftrakel, gezahnten Gummischeiber, Glätt- oder Zahnkelle gleichmäßig auf der Fläche aufgebracht, so dass eine glatte Fläche entsteht. Anschließend wird die noch frische Schicht mittels Stachelwalze sowie ggfs. Schlingenwalze nachgearbeitet. Die Schichtdicke kann einschl. Abstreuerung durchaus bis zu 3-8 mm erreichen.

Nach entsprechender Liegezeit (temperaturabhängig, max. 15 Min.) wird die noch frische Schicht vollsatt mit Quarz 03/08 DF (Körnung 0,3-0,8 mm) abgestreut. Nach Erhärten wird der nicht eingebundene Quarzsandüberschuss entfernt.

Produktanforderungen:
SR - B1,5 - AR1 - IR4

Konformitätsnachweise gemäß
(EG) Nr. 1935/2004, LFGB, BGV sowie IFS-Standard

Emissionsprüfung E 390561-01 (inkl.
DIBT-Systembewertung)

Produkte / Verbrauch:

mind. 8-10 kg/m² Remmers Crete SL 80 <686320 bzw. 686340, je nach Geb.-Größe, Farbe nach Wahl des AG>

mind. 4 kg/m² Remmers Quarz 03/08 DF

Optional: Remmers Crete ACC <6542>: siehe Tabelle unter Anwendungsbeispiele

_____ m²

Positionen

2.05 **Kopfversiegelung auf Quarzsand 0,3-0,8 mm mit einem pigmentieren PUR-Betonbindemittel**

Versiegeln der abgestreuten Basisschicht mit Remmers Crete TF 60 einem lösemittelfreien, pigmentierten, mechanisch, chemisch sowie thermisch hochbelastbaren, gefüllten, mehrkomponentigen Beschichtungssystem auf Polyurethanbetonbasis.

Das Material wird in geeigneter Weise, z. B. mit einem Gummischieber stramm über die herausstehenden Quarzsandspitzen abgezogen und sofort im Anschluss mit einer Epoxyrolle sorgfältig nachgerollt.

Produkte / Verbrauch:

mind. 0,8-1,0 kg/m² Remmers Crete TF 60 <686710 bzw. 686719 je nach Geb.-Schlüssel> (Farbton nach Wahl des AG)

Optional: Remmers Crete ACC <6542>: siehe Tabelle unter Anwendungsbeispiele

_____ m2
